



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY



www.atspackaging.it





ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

www.atspackaging.it



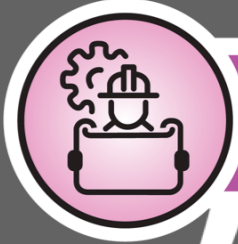
Filling & Capping

ATSDivision



End Line

ATSDivision



Special Machines

ATSDivision



Robotic

ATSDivision



Turbo Mixer

ATSDivision



Revamping

ATSDivision



Used Machinery

ATSDivision



Customer Service

ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

www.atspackaging.it



www.atspackaging.it

www.atspackaging.it



Filling & Capping

ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY



OCTAGON

Monobloque de llenado y tapado

Octagon es un monobloque octogonal de llenado y taponado único en su tipo debido a su marcada versatilidad y modularidad. La máquina está diseñada y construida para ser lo más modular posible, lo que permite una gran facilidad de cambio de formato.

El sistema de dosificación puede ser con Caudalímetro Masivo o Magnético, volumétrico con control neumático o brushless, con posibilidad de montar 3 torretas taponadoras con control brushless tanto de la carrera de elevación como de la rotación del husillo de rosca.

Los controles de calidad garantizan una correcta orientación y un correcto cierre del tapón con posible rechazo del producto no conforme de forma automática y sin paradas.

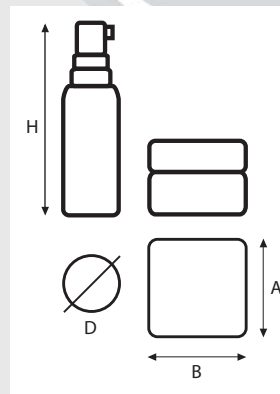
Octagon le permite dosificar y cerrar la mayoría de los frascos existentes.





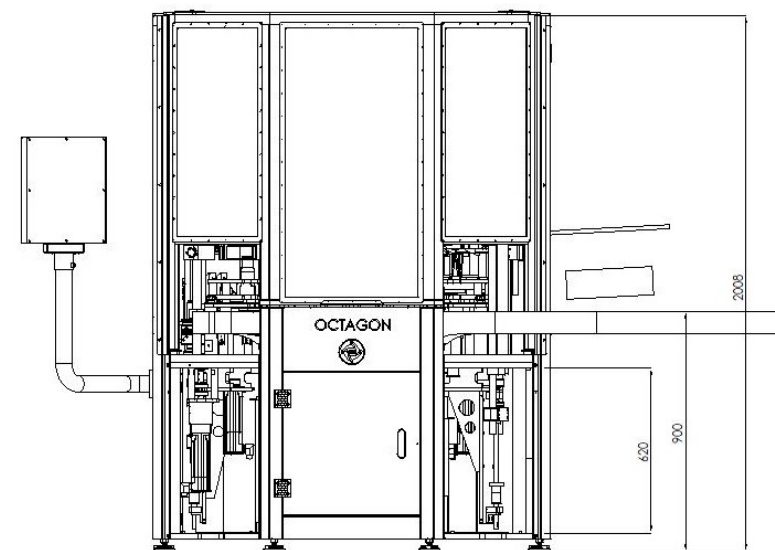
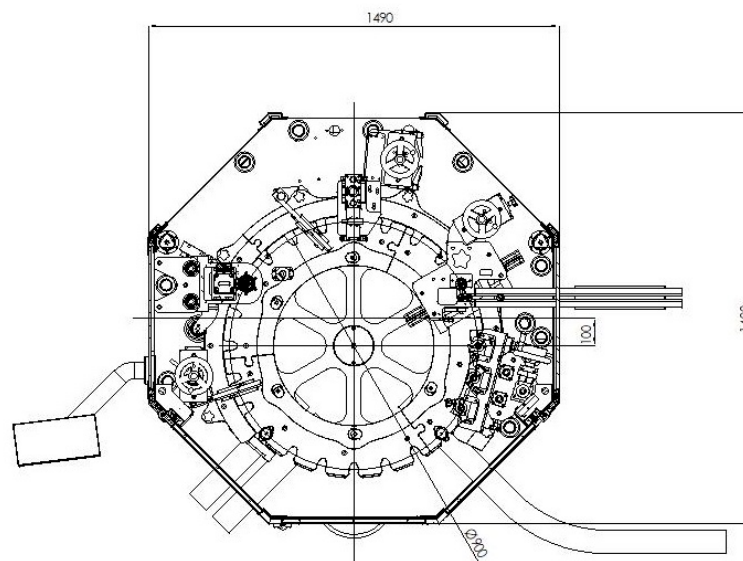
Technical data

Mechanical speed	60/min				
Power absorbtion	4.7 kW				
Pneumatic air	100-150 lt/min, 6 bar				
Weight	+/-1000 kg				
Size of the machinable bottles		A	B	Ø	H
	Min	10	10	10	35
	Max	105	105	105	250



OCTAGON

Monobloque de llenado y tapado



Filling & Capping
ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

OCTAGON

Monobloque de llenado y tapado



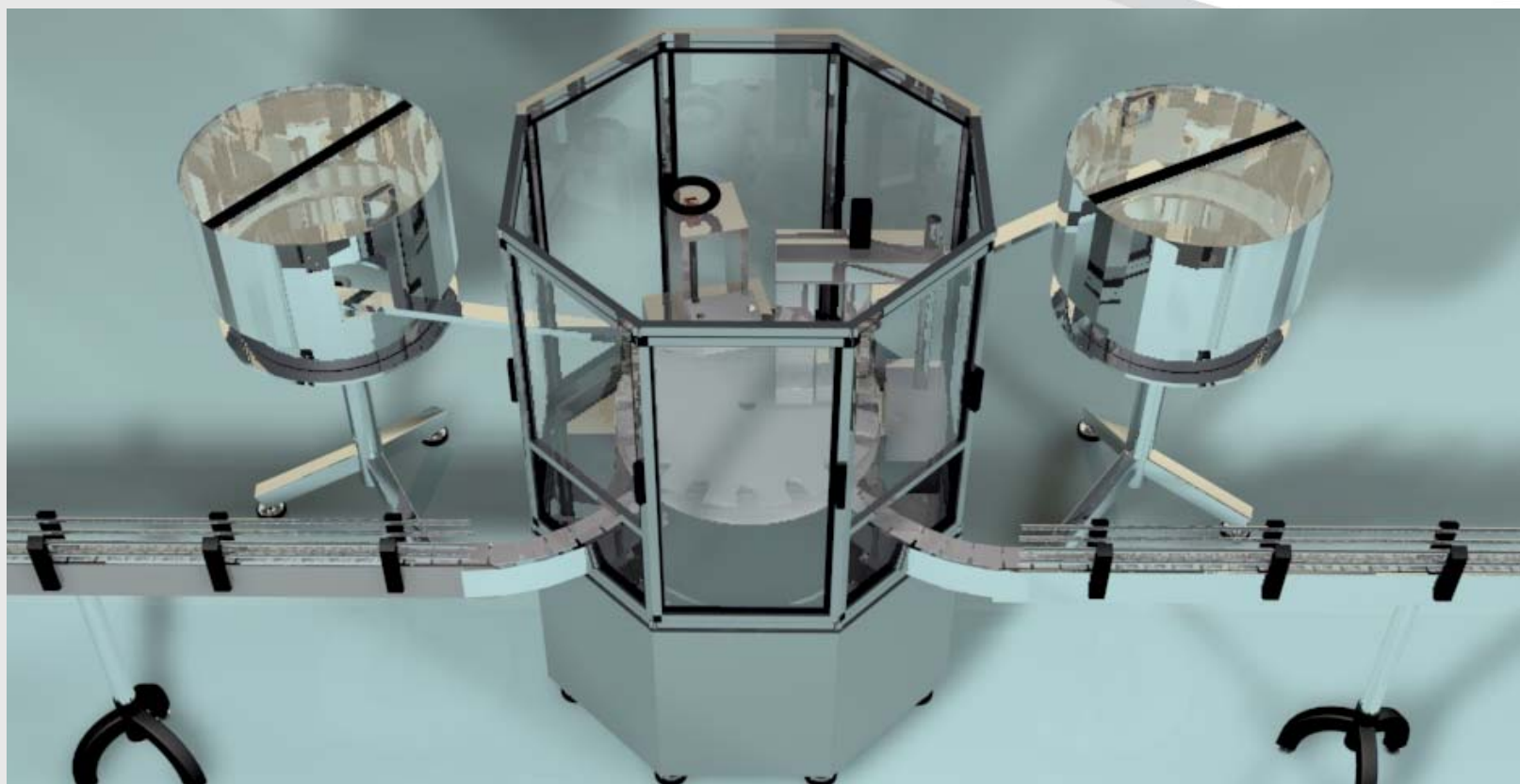
Filling & Capping

ATSDivision



OCTAGON

Monobloque de llenado y tapado



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY



ATS FC-LP 4/6-1 250 ml - 10 lt

Planta de llenado y tapado lineal

Línea completa con llenadora lineal de 4/6 cabezas dosificadores y con taponadora pick & place automática monocabezal con alta producción hasta 1600 pzs / h de 1 litro.

Versión estándar con 4 cabezas dosificadores para dosificar desde 250ml hasta 10 litros.

Esta línea de embotellado de tipo lineal permite el tratamiento de diferentes tipos de productos líquidos, incluso de alta viscosidad, (según el tipo de bomba utilizada hasta 20.000cps y más) en formatos que van desde 250 ml hasta 10 litros.

El método confiable e innovador para medir el producto con medidores magnéticos o de masa permite una

excelente repetibilidad en la dosificación y una facilidad de uso única, lo que permite un ajuste libre del volumen a dosificar, con incrementos de incluso solo un ml.

La fase de limpieza se puede realizar en promedio en unos 10 minutos. La calidad de fabricación con la que están construidas estas máquinas garantiza un largo funcionamiento con reducidos tiempos de mantenimiento ordinario.

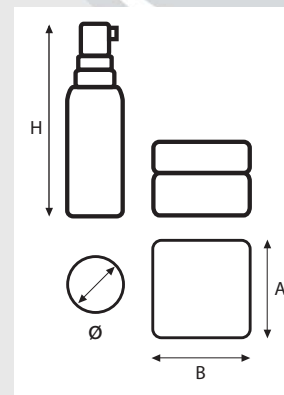
La modularidad de esta máquina permite modificaciones, incluso después de un tiempo, lo que permite responder a las diferentes necesidades del cliente.





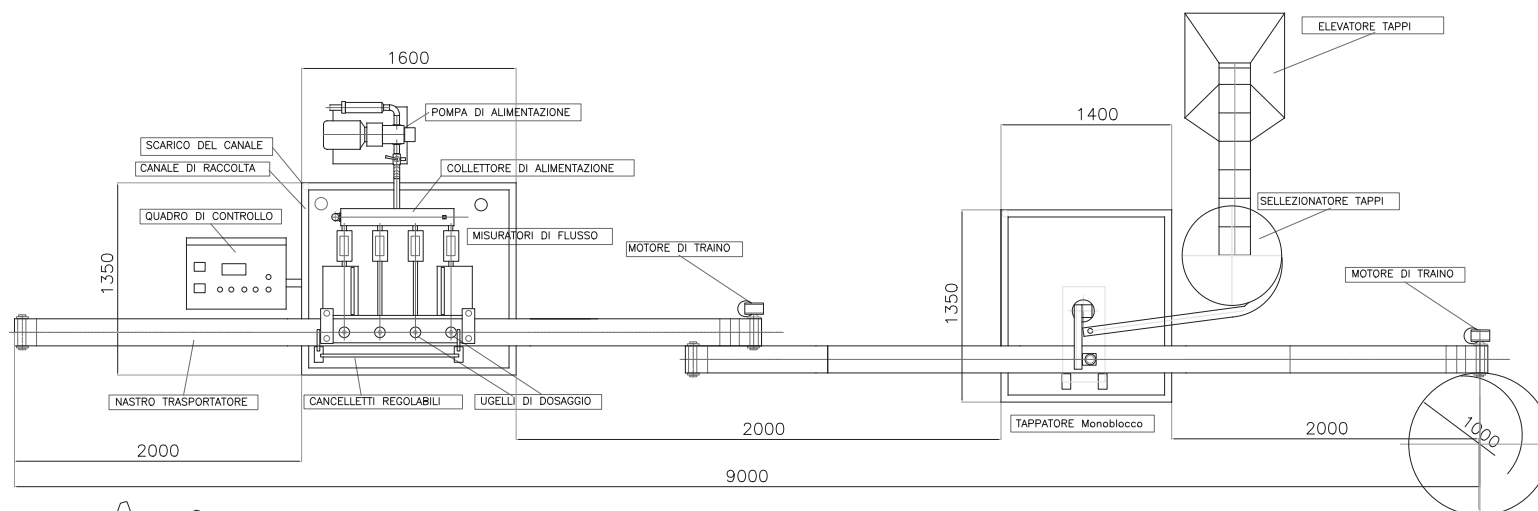
Technical data

Mechanical speed	60/min				
Power absorbtion	5 kW				
Pneumatic air	100-150 lt/min, 6 bar				
Weight	+/-1500 kg				
Size of the machinable bottles		A	B	Ø	H
	Min	20	20	20	35
	Max	250	250	250	350



ATS FC-LP 4/6-1 250 ml – 10 lt

Planta de llenado
y tapado lineal



MONOBLOCCO LINEARE 4/1 CON MISURATORI DI FLUSSO
MOD. "LN 4/1 MM"
PER FLACONI DA 200ML A 10 LITRI
PRODUZIONE MASSIMA ORARIA 1600 P/h DA LITRO
PER PRODOTTI CON VISCOSITA' FINO A 30.000 C.P.



ATS FC-LP 2/4-1 10 ml - 1,5 lt

Sistema de llenado y taponado lineal

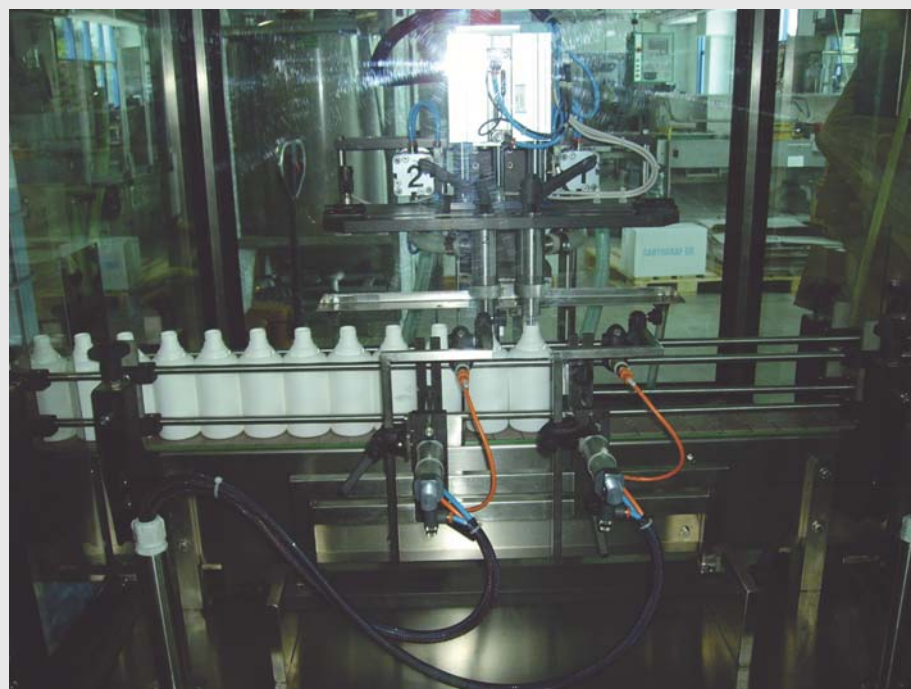
Monobloque de llenado y taponado lineal con 2 - 4 cabezales dosificadores, 1 cabezal taponador con carga manual del tapón en versión estándar, disponible en versión totalmente automática. Dosificación de 10ml a 1,5 litros con 2 microsiemens medidores magnéticos o medidores de masa (repetibilidad 0,25%, precisión 0,5%).

Esta llenadora de tipo lineal permite el tratamiento de diferentes tipos de productos líquidos, incluso de alta viscosidad, (según el tipo de bomba utilizada hasta 20.000

cps y más) en formatos entre 100ml y 1,5 litros.

El método confiable e innovador adoptado para medir el producto a embotellar permite una excelente repetibilidad en la dosificación y una facilidad de uso única, permitiendo un ajuste libre del volumen a dosificar, con incrementos de incluso solo 1 ml.

La fase de limpieza (o desinfección, también con el método c.i.p. si está disponible) se puede llevar a cabo en promedio en unos 10 minutos.



Filling & Capping

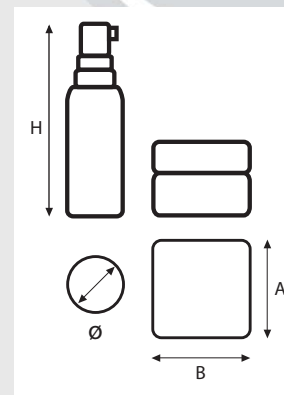
ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

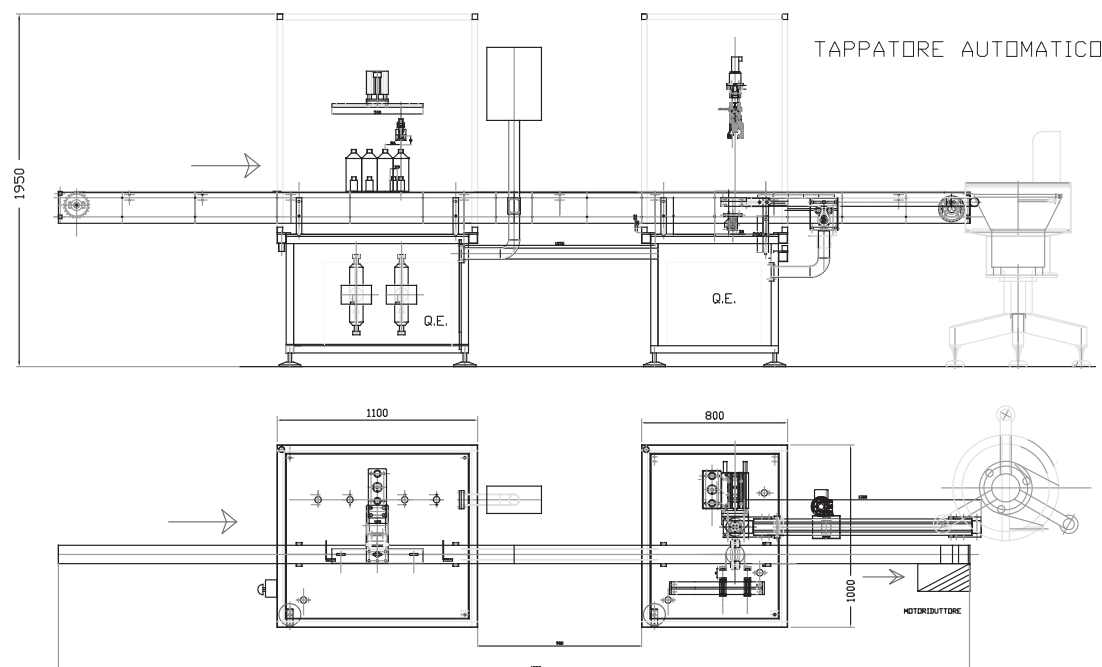
Technical data

Mechanical speed	60/min				
Power absorbtion	5 kW				
Pneumatic air	100-150 lt/min, 6 bar				
Weight	+/-1000 kg				
Size of the machinable bottles		A	B	Ø	H
	Min	10	10	10	35
	Max	105	105	105	250



ATS FC-LP 2/4-1 10 ml - 1,5 lt

Sistema de llenado
y taponado lineal



RIEMPITRICE 2/4 MASSICI □ MAGNETICI

TAPPATORE CARICO A MANO



ATS FL-LP 1/2-1 500 ml - 25 lt

Planta de llenado y tapado lineal

Monobloque de llenado y taponado lineal con 1-2 cabezales dosificadores, 1 cabezal taponador con carga manual del tapón en versión estándar. Desde 500ml hasta 25 litros de dosificación con 2 microsiemens medidores magnéticos o medidores de masa (repetibilidad 0,25%, precisión 0,5%).

Esta llenadora de tipo lineal permite el tratamiento de diferentes tipos de productos líquidos, incluso de alta viscosidad, (según el tipo de bomba utilizada hasta 20.000

cps y más) en formatos entre 500ml y 25 litros.

El método confiable e innovador adoptado para medir el producto a embotellar permite una excelente repetibilidad en la dosificación y una facilidad de uso única, permitiendo un ajuste libre del volumen a dosificar, con incrementos de incluso solo 1 ml.

La fase de limpieza (o desinfección, también con el método c.i.p. si está disponible) se puede llevar a cabo en promedio en unos 10 minutos.



Filling & Capping

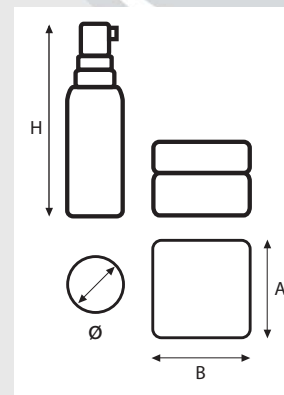
ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

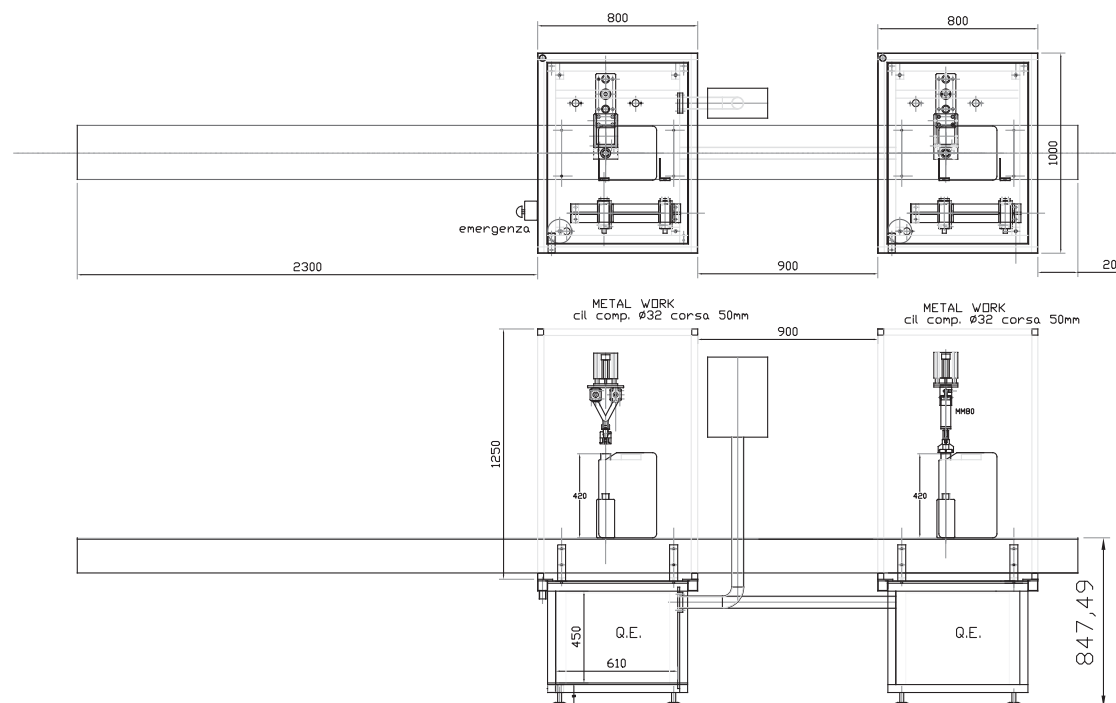
Technical data

Mechanical speed	60/min				
Power absorbtion	5 kW				
Pneumatic air	100-150 lt/min, 6 bar				
Weight	+/-1500 kg				
Size of the machinable bottles		A	B	Ø	H
	Min	20	20	20	35
	Max	250	250	250	350



ATS FL-LP 1/2-1 500 ml - 25 lt

Planta de llenado
y tapado lineal





ATS FL-LP CREAM 1/2-1 10 ml - 500 ml

Planta de llenado y tapado para cremas

Llenado lineal monobloque y taponadora especial para cremas con 1 - 2 cabezales dosificadores, 1 cabezal taponador con carga manual del tapón en versión estándar, disponible en versión totalmente automática. Dosificación de 10ml a 500ml con dosificador volumétrico neumático o motorizado sin escobillas (repetibilidad 0,25%, precisión 0,5%).

Esta llenadora de tipo lineal permite el tratamiento de diferentes tipos de productos líquidos, incluso de alta viscosidad, hasta 150.000 cps y más en formatos entre 10ml y 500ml. Los medios de formato se pueden utilizar

para evitar dañar las botellas más delicadas con un sistema de cinturón de bucle cerrado.

Taponadora automática con control de torque sin escobillas para tapones de rosca o presión.

Posibilidad de dosificación con funcionamiento por carrera de pistón con control electrónico que permite ajustar libremente el volumen a dosificar, con incrementos de incluso 0,5ml únicamente. La fase de limpieza (o desinfección, también con el método c.i.p. si está disponible) se puede llevar a cabo en promedio en unos 10 minutos.



Filling & Capping

ATSDivision



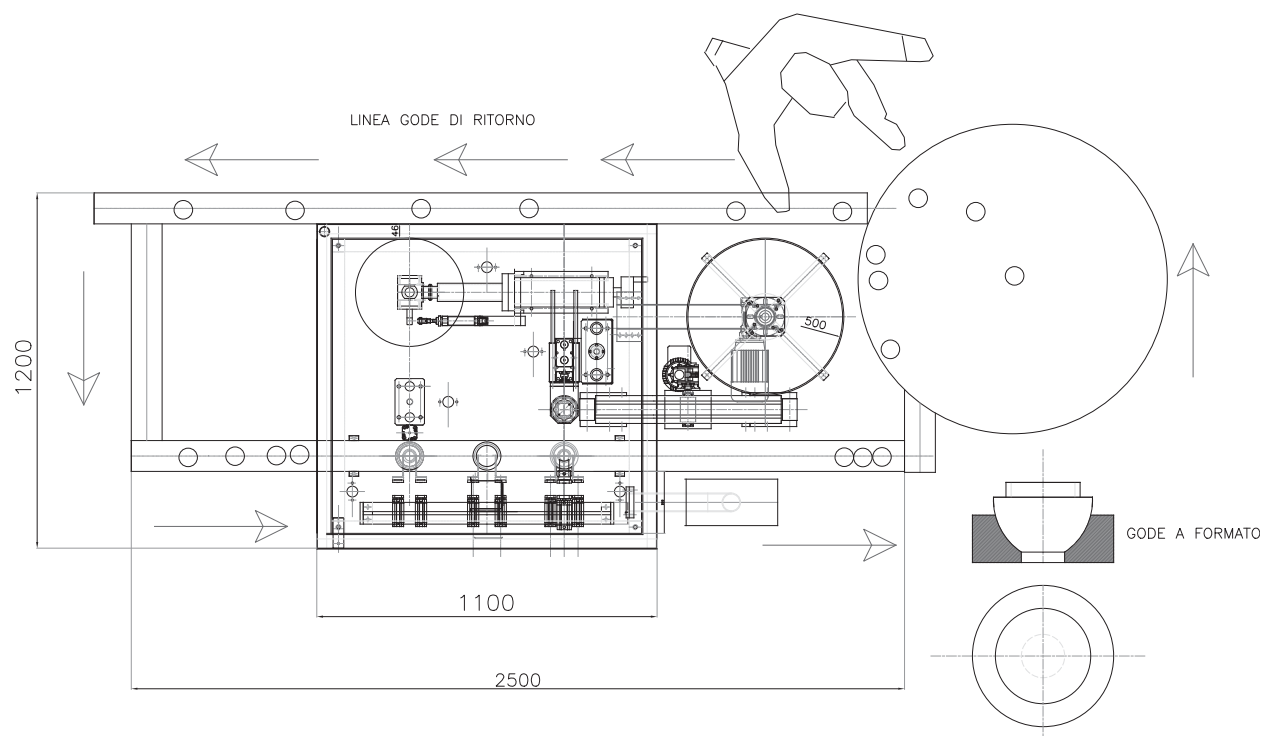
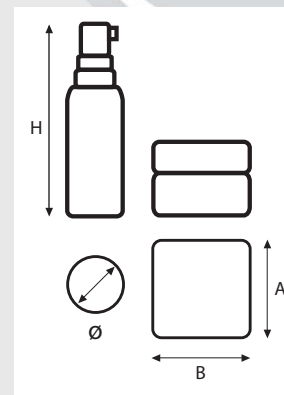
ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Technical data

Mechanical speed	60/min				
Power absorbtion	5 kW				
Pneumatic air	100-150 lt/min, 6 bar				
Weight	+/-1500 kg				
Size of the machinable bottles		A	B	Ø	H
	Min	20	20	20	30
	Max	100	100	100	150

ATS FL-LP CREAM 1/2-1 10 ml - 500 ml

Planta de llenado y tapado para cremas





BALOS

Màquina llenadora lineal

Llenadora lineal modelo BALOS con 4-6-8 cabezales dosificadores para alta producción (hasta 2.700 pzs / h en versión estándar de 1 litro) con dosificación desde 100ml hasta 10 litros. Dosificación con medidores magnéticos de 1 microsiemens o con medidores de masa (repetibilidad 0,25%, precisión 0,5%).

Esta llenadora de tipo lineal permite el tratamiento de diferentes tipos de productos líquidos, incluso de alta viscosidad, (según el tipo de bomba utilizada hasta 20.000 cps y más) en formatos que van desde los 100 ml hasta los 10 litros. El método confiable e innovador adoptado para medir el producto a embotellar permite una excelente repetibilidad en la dosificación y una facilidad de uso única que permite un ajuste libre del volumen a dosificar en

incrementos de solo 1 ml.

La fase de limpieza (o desinfección, también con el método c.i.p. si está disponible) se puede llevar a cabo en promedio en unos 10 minutos.

La alta calidad con la que está construida esta máquina garantiza un largo período de funcionamiento con tiempos de mantenimiento ordinarios reducidos. La modularidad permite personalizar o modificar la llenadora, incluso después de un tiempo, lo que le permite responder a las diferentes solicitudes de los clientes.

La rapidez de los ajustes y la ausencia de "cambio de formato" son la base para una alta rentabilidad de la máquina, incluso para producciones medias / altas.

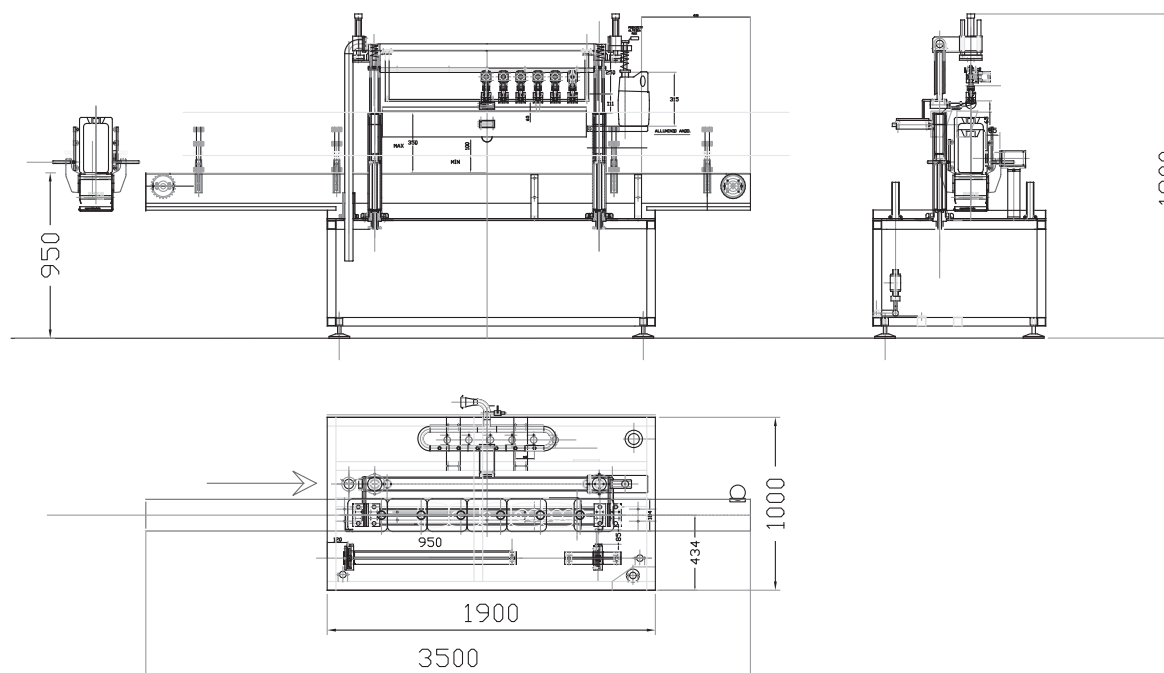
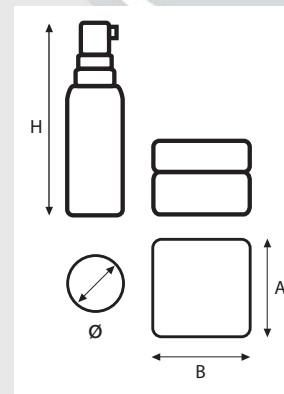


ATSGroup
PACKAGING MACHINERY



Technical data

Mechanical speed	60/min				
Power absorbtion	5 kW				
Pneumatic air	100-150 lt/min, 6 bar				
Weight	+/-1500 kg				
Size of the machinable bottles		A	B	Ø	H
	Min	20	20	20	35
	Max	250	250	250	350



BALOS

Màquina
llenadora lineal



Dispensador de un cabezal DS-1C

Llenadora monocabezal para líquidos desde 15 ml hasta 25 litros
caudalímetros volumétricos o magnéticos

La unidad propuesta es un dispensador de líquidos de diversos tipos adecuado para el llenado de botellas, latas, bidones.

La estructura está íntegramente realizada en acero inoxidable.

Tiene capacidad operativa, tanto en volumen como en viscosidad de los productos a tratar.

La característica de poder variar a voluntad y en cualquier momento, tanto el peso, la velocidad como la presión del líquido a dosificar, permite tratar productos viscosos, productos fluidos, productos espumosos de forma indiferente.

La máquina está equipada con un medidor magnético (con conductividad eléctrica de al menos 3 microsiemens) o un medidor de masa (cuenta el volumen del líquido que lo atraviesa).

La unidad al estar construida con un circuito de producto extremadamente lineal, permite dosificarlo en su totalidad, por lo tanto sin acumulación, residuos ni depósito de producto; también se puede lavar de forma rápida y eficaz, sin necesidad de desmontar las piezas, aunque es posible sin herramientas.

La unidad consta de un banco de acero inoxidable de 700 mm x 600 mm, con una encimera de +/- 600 mm completada con un canal de recolección perimetral y un accesorio para la tubería de drenaje.

El panel de energía eléctrica y el medidor de masa se encuentran debajo de este banco; encima hay una columna de acero con un dispositivo de tornillo de ajuste de altura, el panel de control y la unidad de persiana / boquilla, esta última intercambiable según las necesidades de producción.

La columna se puede girar para permitir el llenado incluso de tambores pesados externamente a la unidad y evitar el esfuerzo del operador.

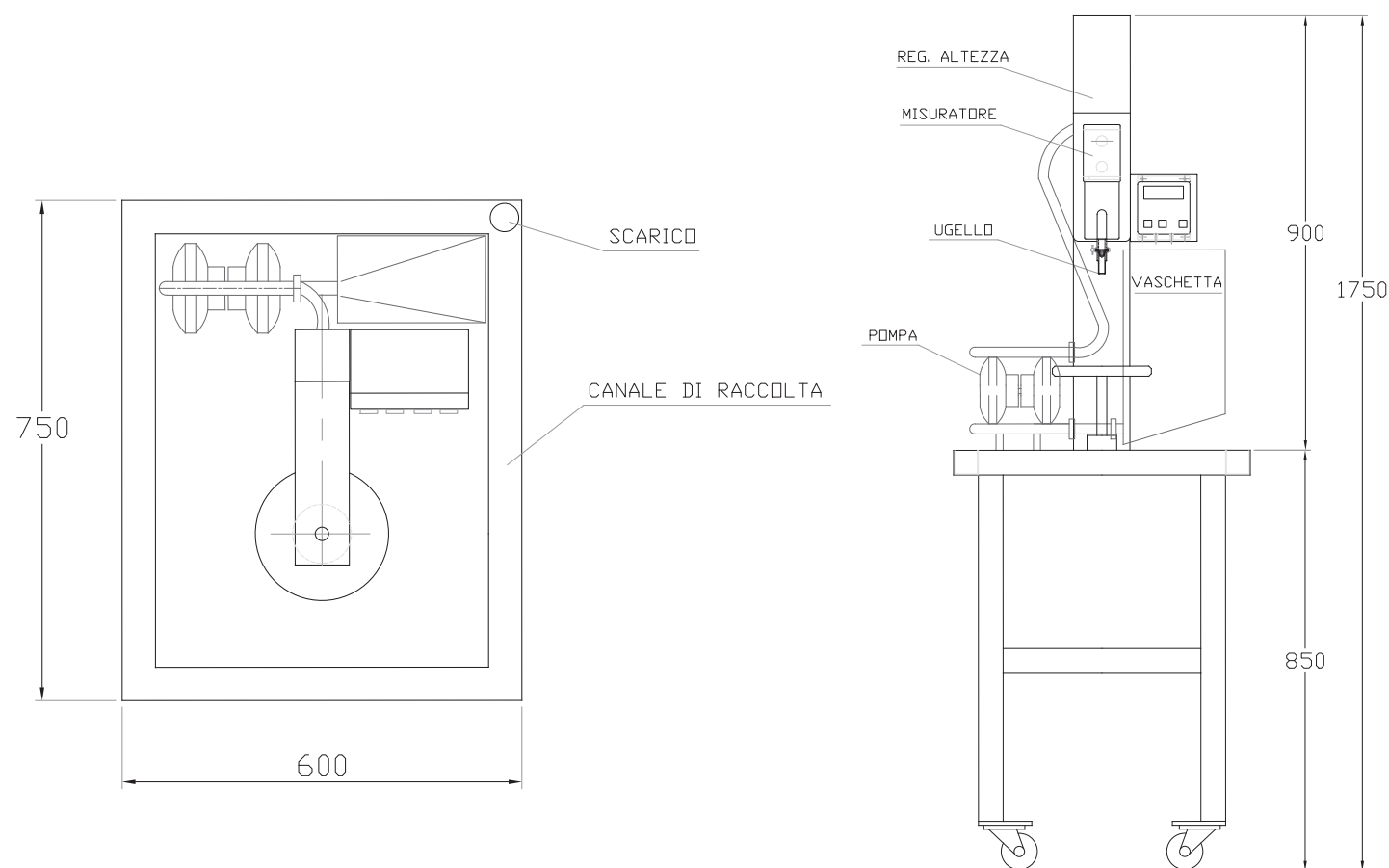


**Technical data**

Power absorbtion	1.5 kW
Pneumatic air	50 lt/min, 6 bar
Weight	+/-75 kg

Dispensador de un cabezal DS-1C

Llenadora monocabezal para líquidos desde
15 ml hasta 25 litros caudalímetros
volumétricos o magnéticos





GP1098

Taponadora alternativa

Taponadora alterna modelo GP1098 para una producción de hasta 50 pzs / min. Esta tapadora de tipo alterno le permite insertar y cerrar automáticamente dispensadores, tapones de rosca y tapones a presión con una producción automática máxima de 50 piezas / min. El cabezal de tapado con orientación del dispensador y el sistema de inserción del dispensador son los componentes más innovadores de la tapadora GP1098. El sistema de inserción del dosificador es sumamente confiable y sencillo, con un doble cono de material de baja fricción y un cilindro de centrado, el dosificador se inserta en la botella, luego es pre-atornillado por un grupo especial; el

cabezal de taponado con orientación dispensador, utiliza dos ruedas de silicona para apretar los diferentes tipos de tapones - dipencer, el control del par durante la fase de apriete está garantizado por el motor brushless que controla la fase de taponado, el sistema de orientación del dispensador es independiente controlado por un motor con encoder que permite la regulación de la fase.

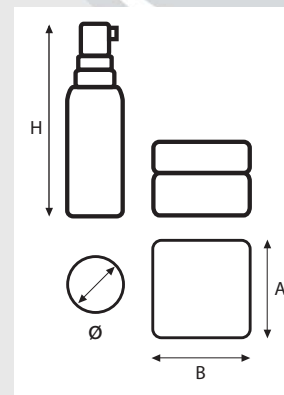
NB: todas las funciones de la taponadora son gestionadas por un PLC que a través de un programa especial que permite modificar los parámetros y guardarlos.





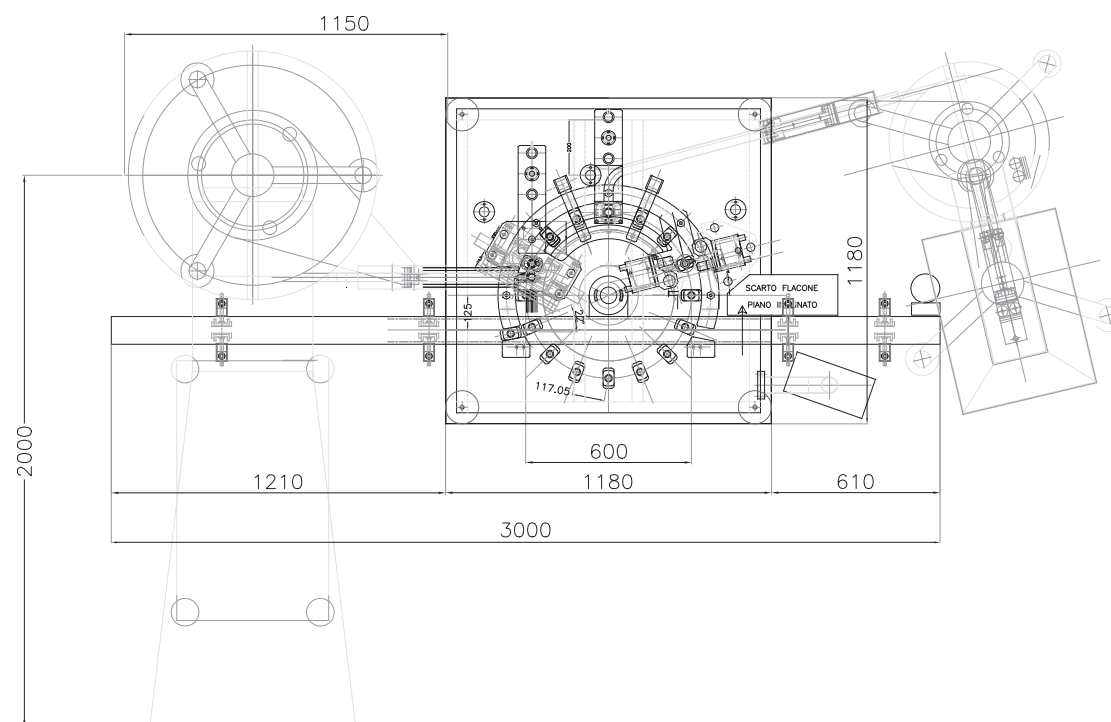
Technical data

Mechanical speed	60/min				
Power absorbtion	5 kW				
Pneumatic air	100-150 lt/min, 6 bar				
Weight	+/-1500 kg				
Size of the machinable bottles		A	B	Ø	H
	Min	20	20	20	35
	Max	250	250	250	350



GP1098

Taponadora
alternativa





EASY CAP 2.0

Taponadora lineal de cabezal único

Taponadora lineal monocabezal automática para una producción de hasta 50 pzs / min. Esta tapadora lineal le permite insertar automáticamente tapones dosificadores, tapones de rosca y tapones a presión con una producción automática máxima de 50 piezas / min. El cabezal de taponado previo permite un posicionamiento completamente automático en la botella. El sistema de parada de botellas en fase es gestionado por la planta.

Normalmente se utiliza para colocar tapones en las líneas de envasado o para colocar un tapón antes de una taponadora.

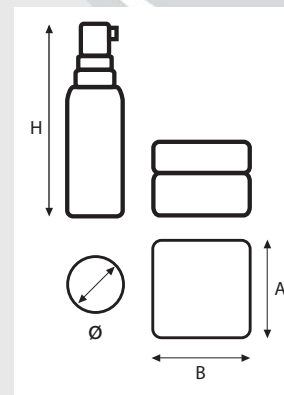
NB: todas las funciones de la taponadora son gestionadas por un PLC que a través de un programa especial que permite modificar los parámetros y guardarlos.





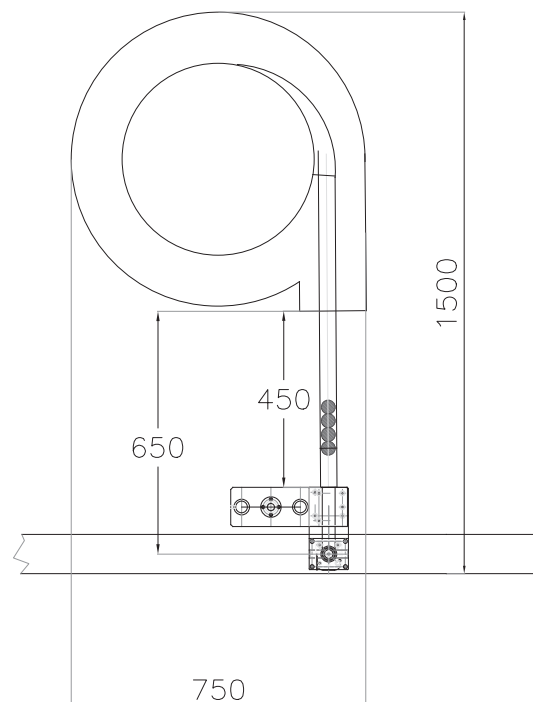
Technical data

Mechanical speed	50/min				
Power absorbtion	5 kW				
Pneumatic air	100-150 lt/min, 6 bar				
Weight	+/-1500 kg				
Size of the machinable bottles		A	B	Ø	H
	Min	20	20	20	35
	Max	100	100	100	250



EASY CAP 2.0

Taponadora lineal de
cabezal único





TP1 LINEAR BRUSHLESS

Taponadora automática lineal brushless de una sola cabeza

Taponadora lineal TP1 Brushless para una producción de hasta 50 pzs / min. Esta tapadora lineal le permite insertar y cerrar automáticamente dispensadores dispensadores, tapones de rosca y tapones a presión con una producción automática de hasta 50 piezas / min. El cabezal taponador de tres mordazas con insertos intercambiables y con liberación rápida para cambio de formato permite controlar el cierre con un rango de uso muy amplio.

El TP1 Linear Brushless permite comprobar el correcto cierre del tapón con un par de funcionamiento predeterminado con un sistema de posible rechazo por cierre incorrecto.

NB: todas las funciones de la taponadora son gestionadas por un PLC que a través de un programa especial que permite modificar los parámetros y guardarlos.



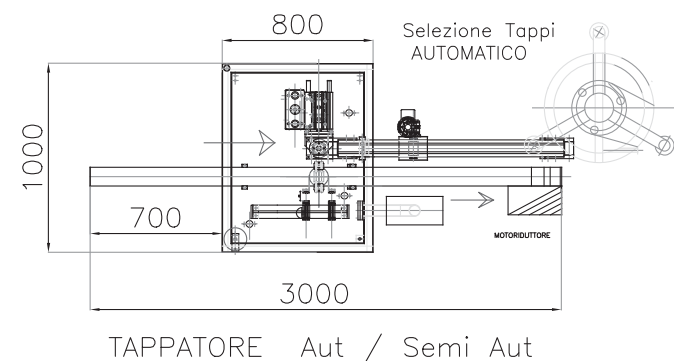
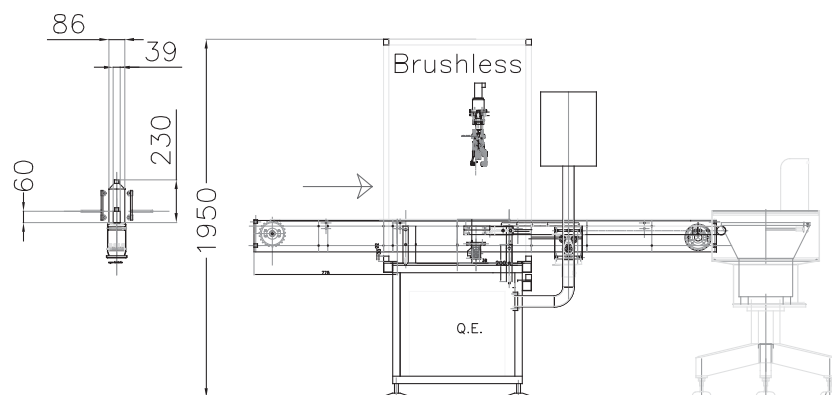
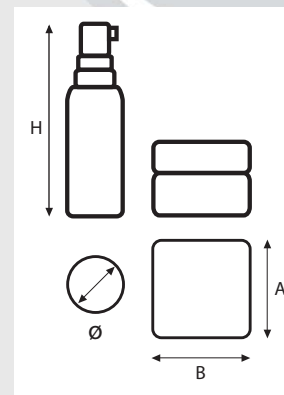


Technical data

Mechanical speed	50/min				
Power absorbtion	5 kW				
Pneumatic air	100-150 lt/min, 6 bar				
Weight	+/-1500 kg				
Size of the machinable bottles		A	B	Ø	H
	Min	20	20	20	35
	Max	100	100	100	250

TP1 LINEAR BRUSHLESS

Taponadora
automática lineal
brushless de
una sola cabeza



Filling & Capping
ATSDivision



ATORNILLADOR AV2_GAP®

Atornillador de banco

Atornillador de banco automático modelo AV2_GAP® capaz de atornillar con fuerza tapones de varios tipos y formas con diámetros desde Ø17mm hasta Ø50mm. La estructura, construida íntegramente en acero inoxidable, está diseñada para que el cambio de formato sea lo más rápido posible.



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY



Technical data

Power supply 220V 50Hz

Power absorbtion 1 kW

Pneumatic pressure 6 bar

Weight +/-1500 kg

Size of machinable caps

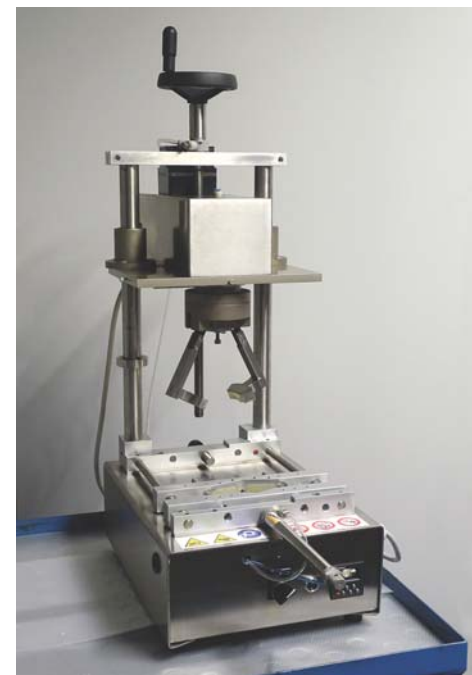
Ø

Min 17 mm

Max 50 mm

ATORNILLADOR AV2_GAP®

Atornillador de banco



Filling & Capping

ATSDivision



FÁCIL DE ENROSCAR 2021 TAPONES Y DISPENSADOR

Atornillador Automático

Marco y estructuras en acero inoxidable y aluminio.
Estructura con base en suelo y predisposición para
fijación sobre cinta transportadora.

- Marco y estructuras en acero inoxidable y aluminio
- Estructura con base de suelo y predisposición para fijación sobre cinta transportadora
- Carga manual de la tapa de la botella
- Cabezal de atornillado de 2 mordazas motorizado sin escobillas con control de par
- Grupo antirrotación de botella con inserto de silicona intercambiable para posible y futuro cambio de formato
- Fotocélulas presencia botella para empezar a atornillar
- Cuadro eléctrico integrado en la estructura
- PLC Siemens con tiempos programables



ATSGROUP
PACKAGING MACHINERY

Filling & Capping

ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

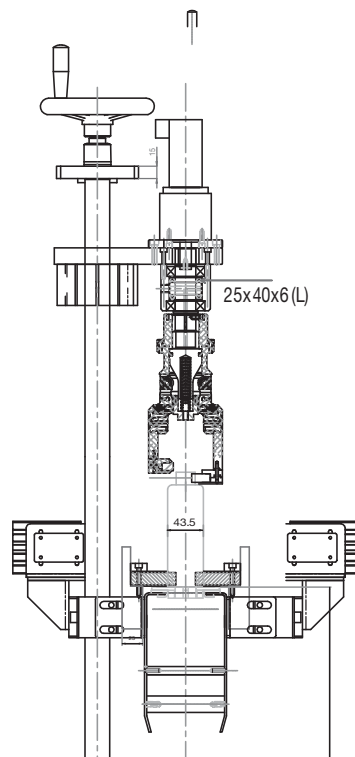
Technical data

Power supply 220V 50Hz

Power absorbtion 1 kW

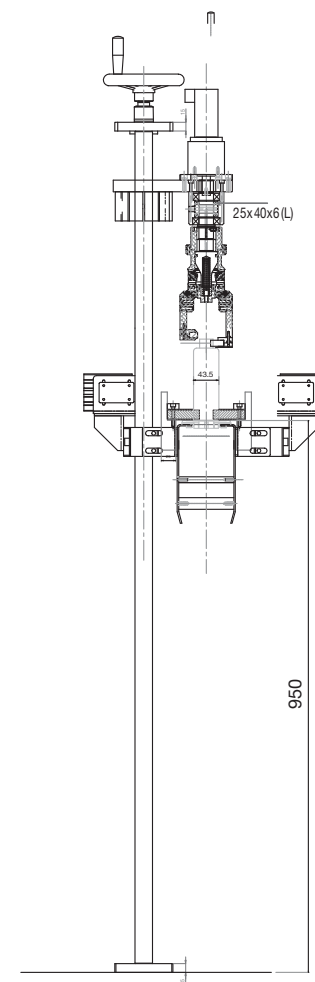
Pneumatic pressure 6 bar

Size of machinable caps	Ø	
	Min	15 mm
	Max	70 mm



FÁCIL DE ENROSCAR 2021 TAPONES Y DISPENSADOR

Atornillador Automático





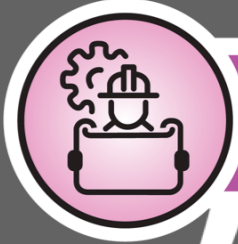
Filling & Capping

ATSDivision



End Line

ATSDivision



Special Machines

ATSDivision



Robotic

ATSDivision



Turbo Mixer

ATSDivision



Revamping

ATSDivision



Used Machinery

ATSDivision



Customer Service

ATSDivision

www.atspackaging.it



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY



End Line

ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

End Line
ATSDivision



Estuchadora MGX

Estuchadora

Esta máquina de tipo electroneumático con lógica de control PLC está equipada con contador de piezas y tope con mínima carga de cajas. Es adecuado para la formación parcial y codificación automática de envases de varios formatos, y se utiliza en los sectores farmacéutico, cosmético y alimentario. La necesidad de envasar pequeñas cantidades de productos con cambios de formato fáciles y rápidos, junto con la sencillez de construcción, potencian su uso en las pequeñas y medianas empresas.

La máquina permite formar y codificar automáticamente en ambas solapas de cierre cualquier tipo de cartón y con espacios en blanco de cualquier peso.

El estuche siempre está cerrado por la parte inferior.

La codificación puede tener lugar en ambos bordes o en la parte más adecuada.

La máquina puede trabajar invariablemente tanto en casos pares (planos) como alternados.



ATSGROUP
PACKAGING MACHINERY

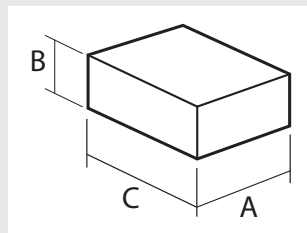
End Line
ATSDivision



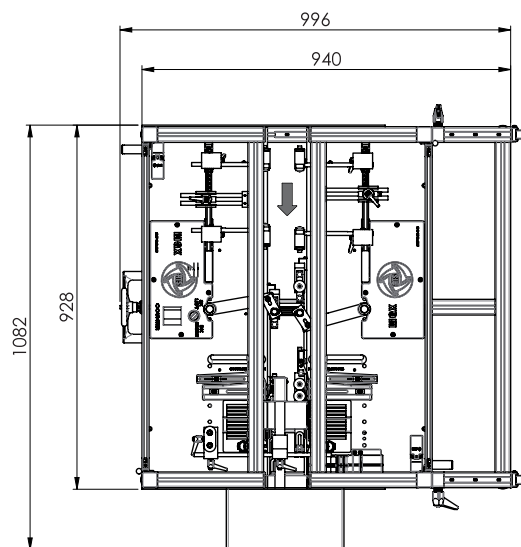
ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Technical data

Mechanical speed	1440/hour				
Power absorbtion	1.2 kW				
Pneumatic air	5 lt/min, 5 bar				
Weight	+/-150 kg				
Size range		A	B	C	A+B
	Min	17	20	60	-
	Max	120	80	250	200



H output cartons = 1013 mm
H max machine = 1703 mm



Estuchadora MGX

Estuchadora

End Line
ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

ATS AV

Estuchadora vertical alternada

Estuchadora vertical alternada modelo "AV" con función de sacar el cartón del almacén de cartones de la máquina, conformarlo con posibilidad de marcarlo con el lote y fecha, cerrar la cara inferior del cartón, introducir el

producto en el cartón manual o automáticamente (opcional), insertar un prospecto predoblado (opcional) y cerrar la caja.



End Line
ATSDivision

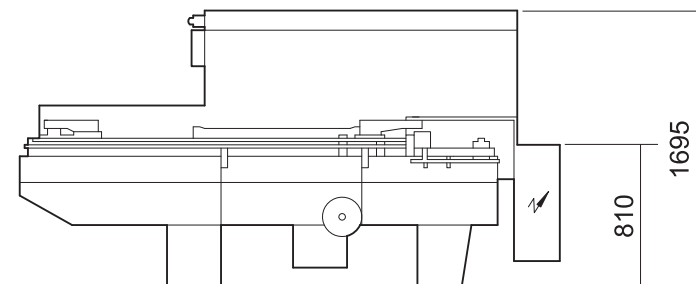
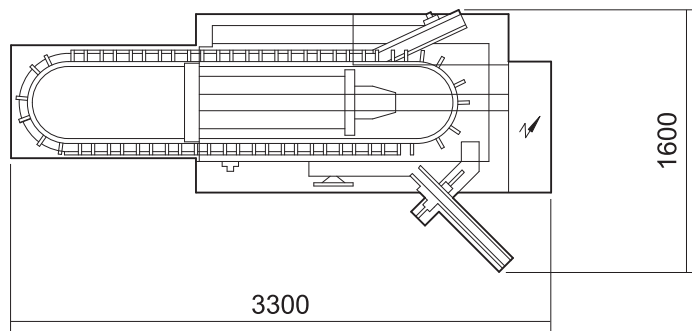
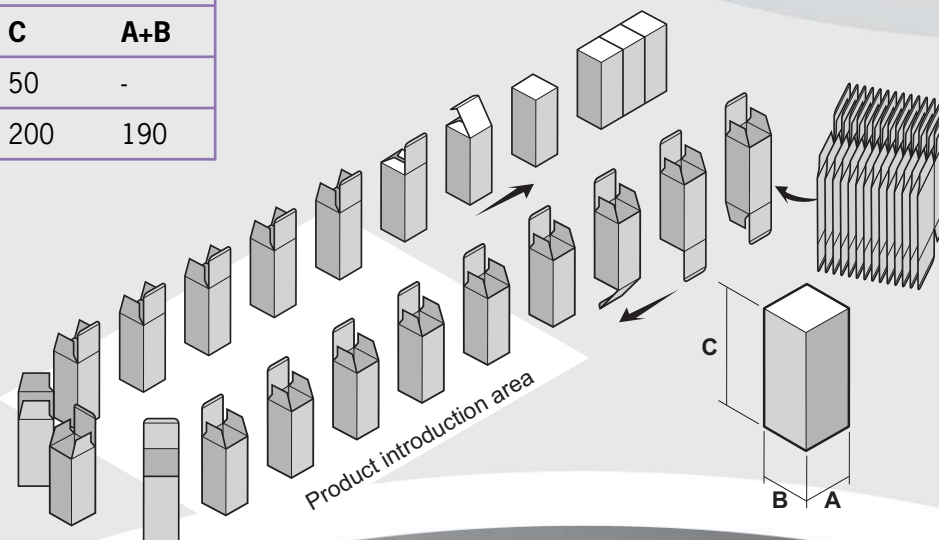
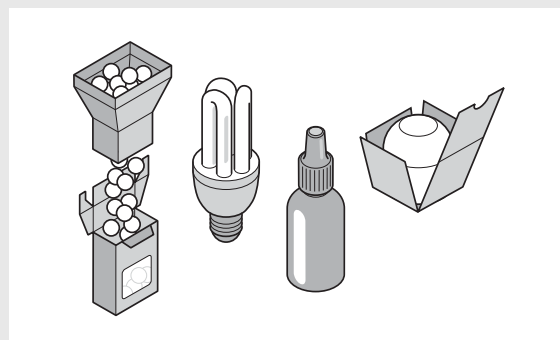


ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Technical data

Mechanical speed	Strokes/min 15÷70
Motors	1 kW
Power absorbtion	1.2 kW (Hot-melt +3.9)
Air pressure	16,9 lt/min, 5÷6 bar
Gross weight	+/-1650 kg
Net weight	+/-1200 kg

		A	B	C	A+B
Size range	Min	20	15	50	-
	Max	115	75	200	190



ATS AV

Estuchadora vertical alternada

End Line
ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

ATS PMM

Estuchadora horizontal alternada

Estuchadora horizontal alternada "PMM" con función de sacar el estuche del almacén de estuches de la máquina, formarlo con posibilidad de marcarlo con lote y fecha, cerrar la parte inferior de la carcasa, insertar el producto en

automático de la máquina cargada manual o automáticamente (opcional), insertar un prospecto plegado previamente (opcional) y cerrar el estuche.



End Line
ATSDivision

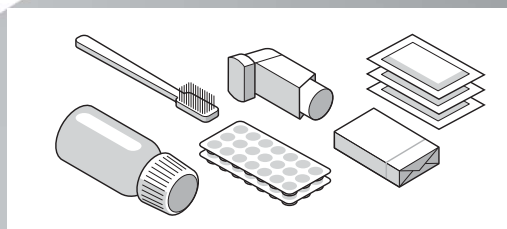
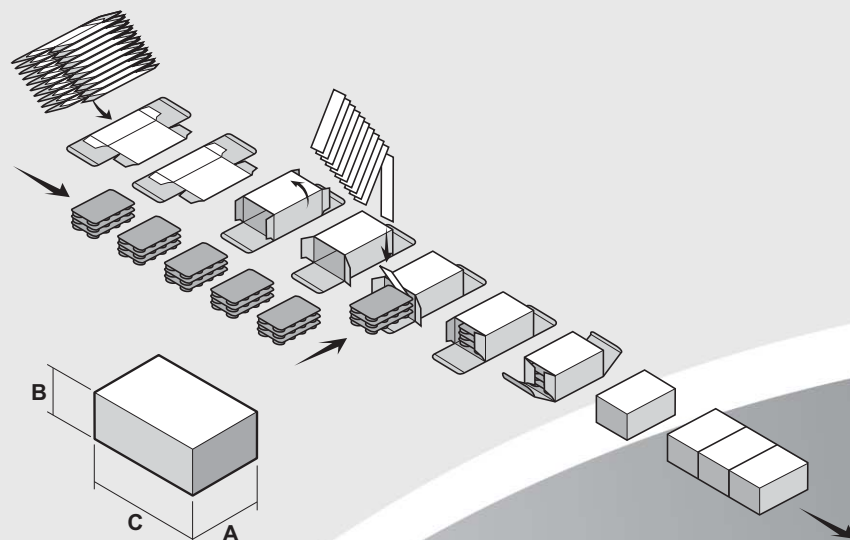


ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Technical data

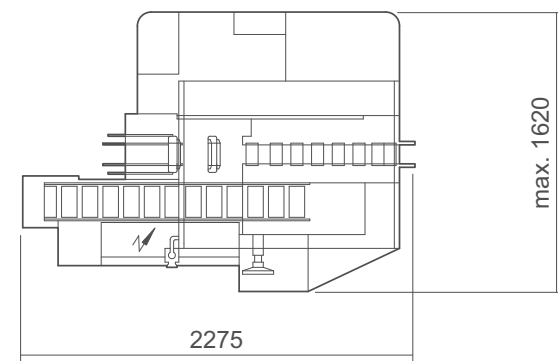
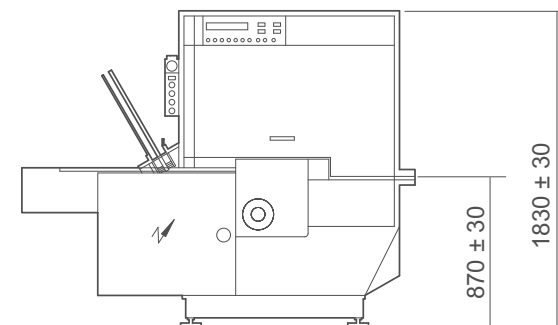
Mechanical speed	Strokes/min 25÷140
Motors	0,92 kW
Power absorbtion	1.55 kW (Hot-melt +3.9)
Air pressure	16,9 lt/min, 5÷6 bar
Gross weight	+/-1400 kg
Net weight	+/-1050 kg

		A	B	C	A+B
Size range	Min	15	12	50	-
	Max	90	70	200	140



ATS PMM

Estuchadora
horizontal alternada



End Line
ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

ATS AP

Envasadora de celofán automática cantilever

- Envasadora de celofán automática cantilever, adecuado para envolver productos de forma regular individuales o múltiples con material termosellable
- Dispositivo de memoria mecánica (marca registrada) para cambio de formato rápido
- Transportador de accionamiento independiente con control de carga máximo y tiempo de inactividad de la máquina aguas arriba
- Dispositivo de separación y elevación de productos
- Contraelevador para asegurar un ajuste perfecto
- envolver el producto durante el elevar
- Desbobinador de película de movimiento intermitente mediante pinzas mecánico
- Dispositivo de corte de film mediante cuchillas autoafilables tipo guillotina
- Dispositivo de sellado transversal de la película devanado, tipo fijo colocado en la superficie de apoyo del producto
- Dispositivo para realizar pliegues laterales utilizando movimientos mecánicos
- Nr. 3 Termorreguladores para controlar la temperatura en barras transversales y soldaduras laterales
- Soldadura saliente con movimientos mecánicos
- Control de fin de bobina o rotura de película con parada de la máquina
- Primero, el control adecuado de la colocación del producto levantamiento
- Protecciones de seguridad en metacrílico (plexiglás) con microinterruptores
- Motorización trifásica autofrenante con variación velocidad continua mediante poleas expandibles
- Limitador de par contra sobrecarga mecánica
- Dispositivo de centrado de bobinas en caso de película envuelta irregularmente
- Reemplazo rápido de la bobina
- Voltaje y frecuencia de la fuente de alimentación compatible necesidades del cliente (a indicar al realizar el pedido). (fuente de alimentación estándar: 3 x 400 voltios, 50 HZ. + E + N)



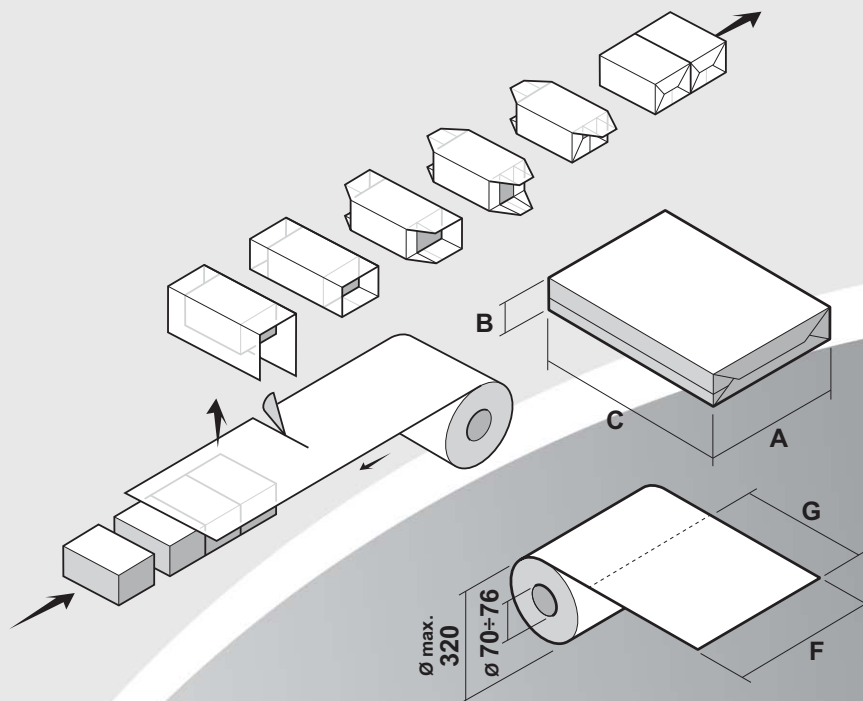
End Line
ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

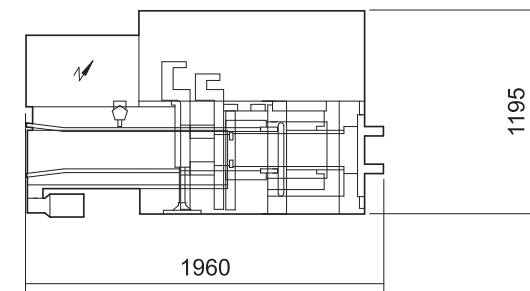
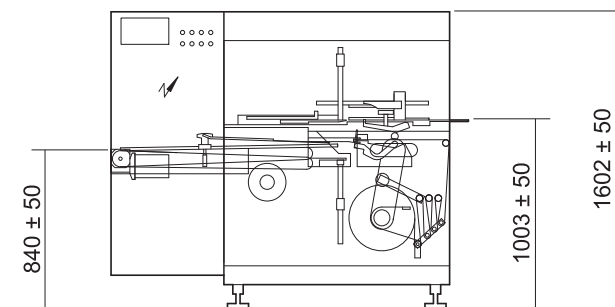
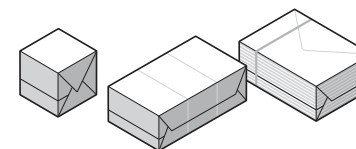
Technical data

Mechanical speed	Strokes/min 28÷70					
Motors	0,92 kW					
Power absorbtion	3.33 kW					
Air pressure	300 lt/min, 5÷6 bar					
Gross weight	+/-1350 kg					
Net weight	+/-1150 kg					
Size range		A	B	C	F	G
	Min	35	15	60	100	150
	Max	150	80	300	400	450



ATS AP

Envasadora de celofán automática cantilever



End Line
ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

ATS GT500 Empacadora

Empacadora automatica

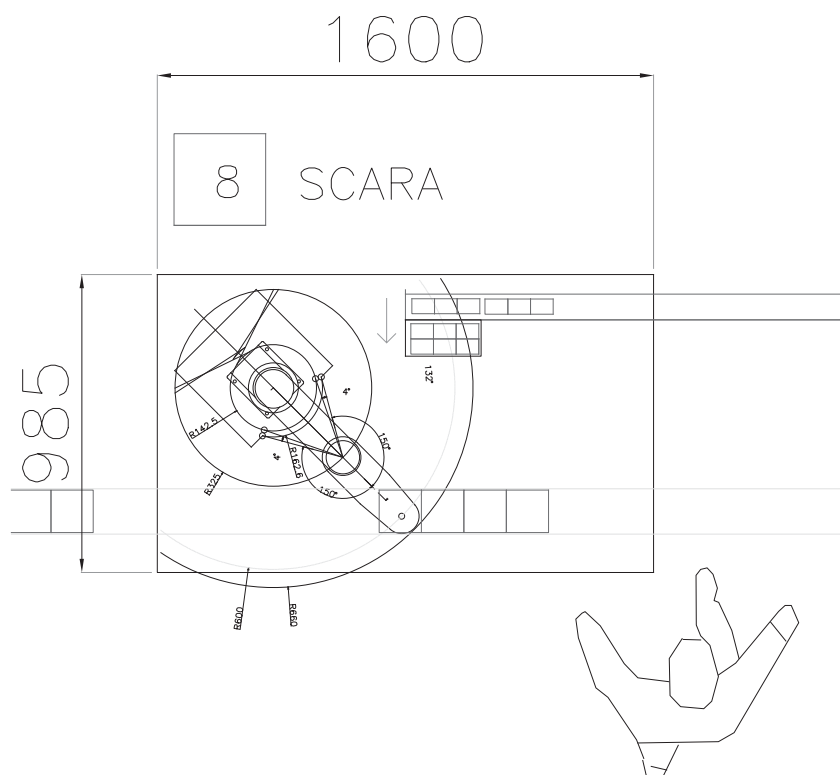
“ATS GT-AT” automatic case packer with Epson Robot Scara for handling the product gripping head with 360 ° rotation, maximum operating range 600 mm, vertical axis travel 300 mm interfaced with Siemens PLC to manage all application functions).





Size range	adaptable to any type
-------------------	-----------------------

Empacadora automatica





ATS IP-RBM

Monobloque Robotizado de embalaje y paletización

Máquina fácil de usar, con dimensiones reducidas; el elemento principal del sistema es el brazo robótico antropomórfico de 4 o 6 ejes, que realiza las operaciones principales. Por lo tanto, el brazo del robot está servido por una serie de "estaciones de trabajo":

- Extracción del almacén, formación y colocación de la caja en la estación de llenado
- Extracción de contenedores de la cinta transportadora /

mostrador, preparación de la recogida e inserción en la caja

- Cierre las solapas de cartón inferior / superior (cinta autoadhesiva o cola termofusible)
- Codificación del cartón acabado (etiqueta autoadhesiva, print & apply, ink-jet, etc.)
- Paletización del cartón (palet en el suelo o transporte motorizado con rodillos / cadenas)



End Line
ATSDivision



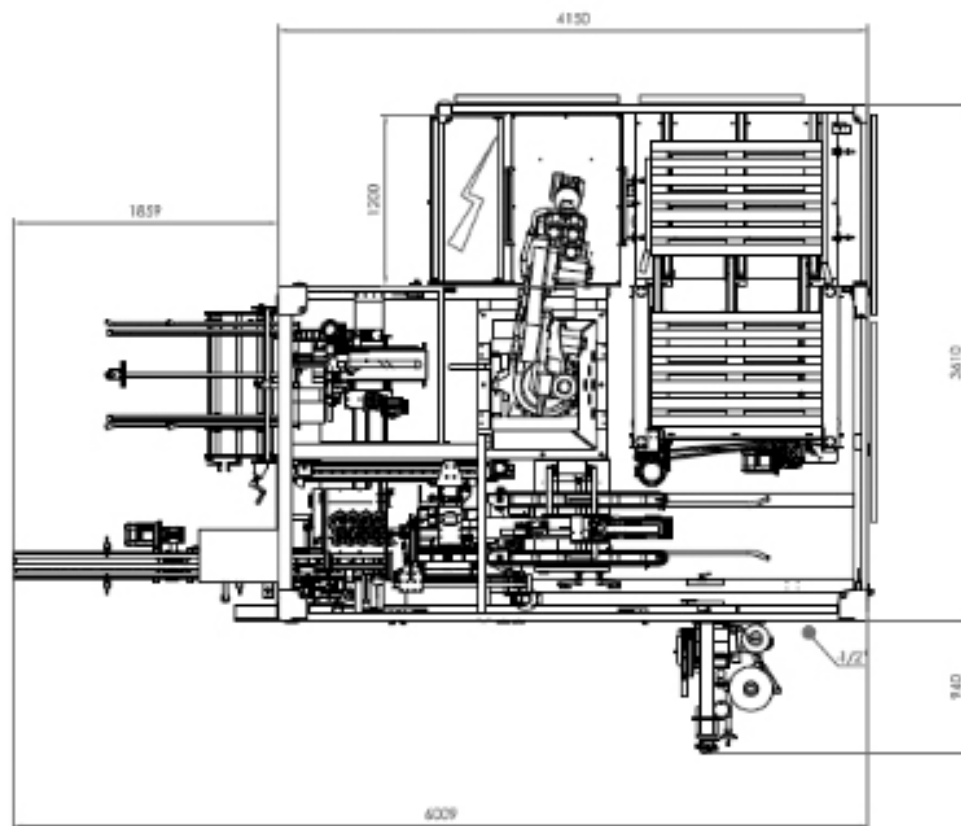
ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Technical data

Mechanical speed	60 pcs/min
Power absorbtion	16 kW
Pneumatic air	100-150 lt/min, 6 bar
Size range	adaptable to any type

ATS IP-RBM

Monobloque Robotizado
de embalaje y paletización



End Line
ATSDivision



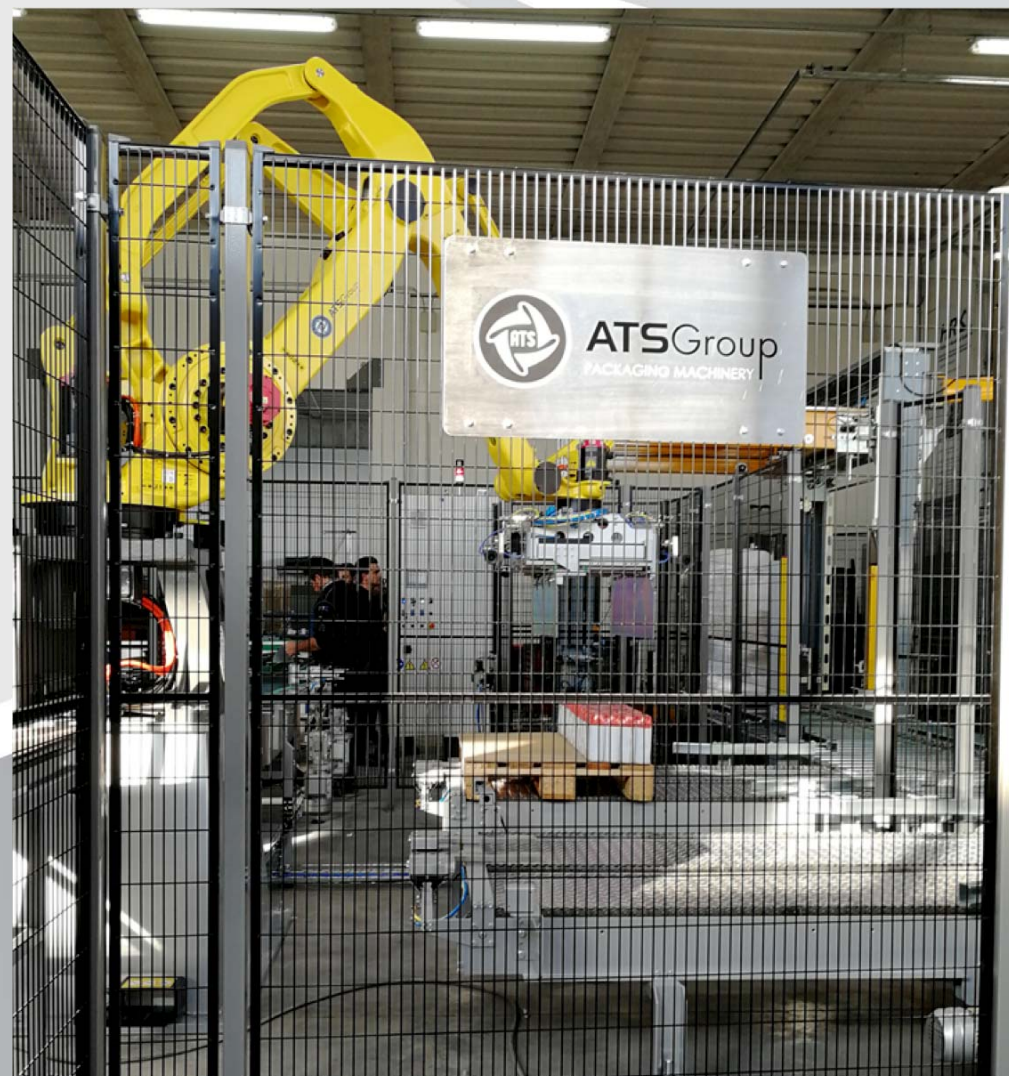
ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

IRAP600H Isla robótica de alto rendimiento

Paletizador

IRAP600H es una isla robótica de alto rendimiento para paletizar productos hasta una velocidad de 600 ciclos / hora. El soporte del brazo del robot es de chapa de acero Fe 360 con recubrimiento de polvo, fijada al suelo con protección perimetral en malla de alambre y transporte de palets motorizado (rodillos o cadenas).

IRAP600H está equipado con un sistema de recogida de tarimas vacías de una pila y depósito en la estación de paletización, almacén de plataforma de carga manual ubicado dentro de la protección perimetral, numerosos modelos disponibles según el tipo / forma del producto tratado por área de preformado del producto, brazo robot tipo antropomorfo con 4 ejes, numerosos modelos disponibles en función del tipo / forma del producto tratado con elemento terminal y armario eléctrico principal completo con columna luminosa para señalización de estado / alarmas de la máquina, PLC y unidad de pantalla táctil.



End Line
ATSDivision



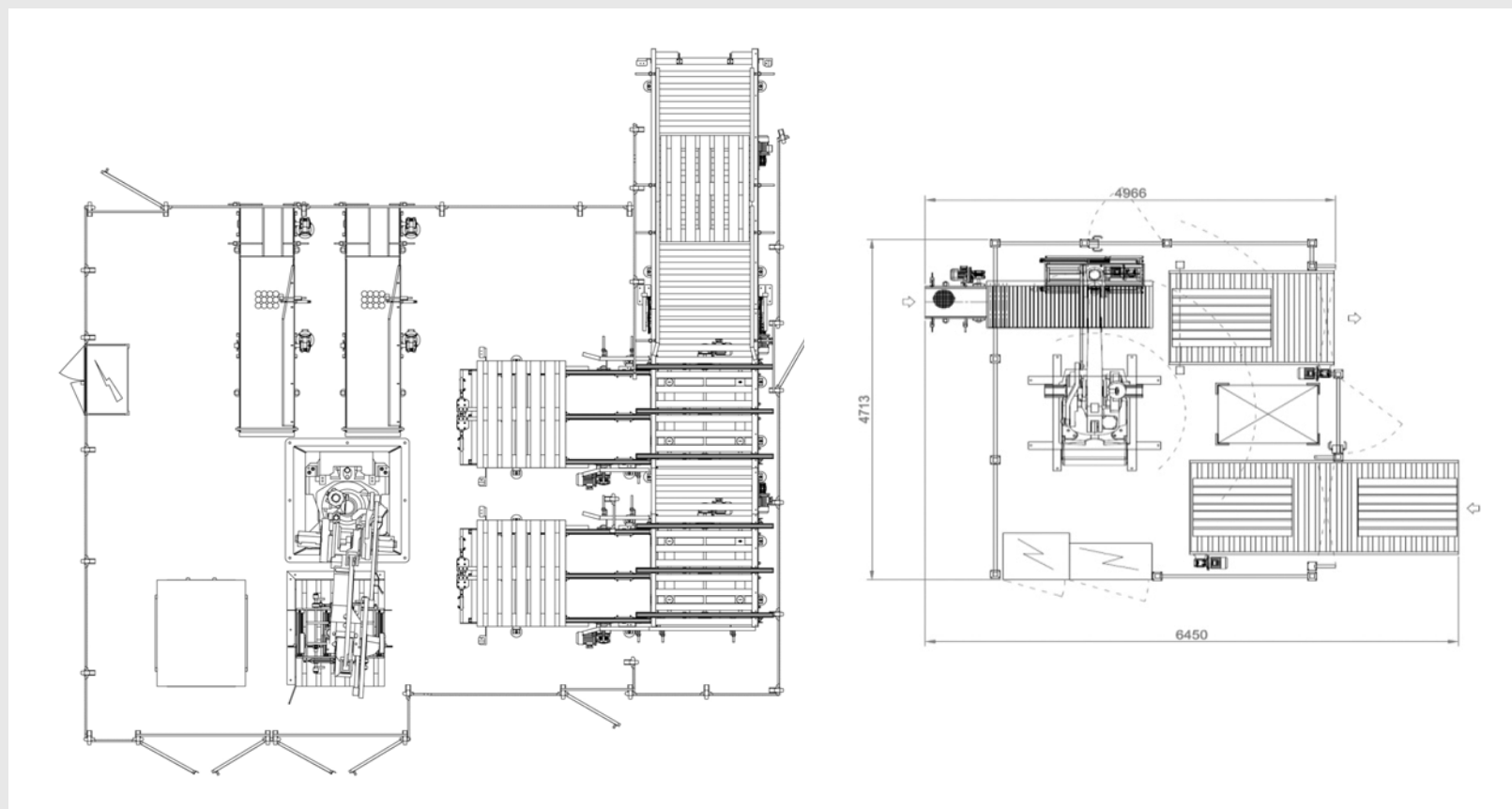
ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Technical data

Mechanical speed	600/hour
Power absorbtion	16 kW
Pneumatic air	100-150 lt/min, 6 bar
Size range	adaptable to any type

IRAP600H Isla robótica de alto rendimiento

Paletizador





ATS RDP550

Robot despaletizador

- Soporte del brazo del robot fabricado en chapa de acero Fe 360 con recubrimiento en polvo, fijado al suelo
- Protección perimetral en malla de alambre
- Transporte de palets motorizado (rodillos o cadenas)
- Plataforma para la extracción de películas de palets (es decir, punto de carga de palets completo)
- Unidad de extracción de bandejas/solapas tipo columna
Almacén de bandejas/solapas
- Almacén automático de paletas vacías
- Recogida y depósito de contenedores en filas
- Brazo robótico antropomórfico de 6 ejes
- Elemento de agarre: numerosos modelos disponibles - según el tipo/forma del producto a tratar máquina/ alarmas, PLC y unidad de pantalla táctil



End Line
ATSDivision



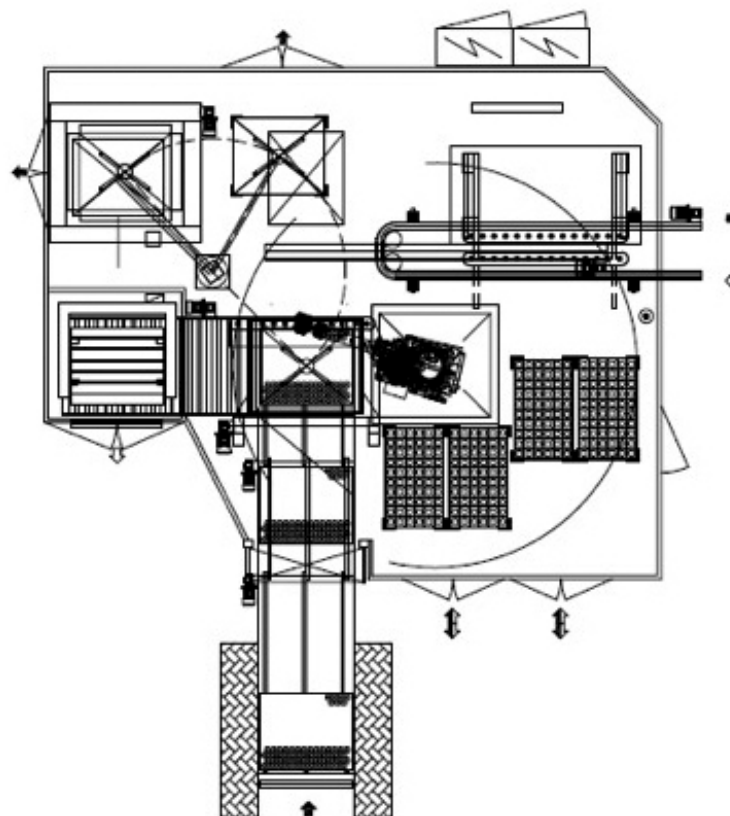
ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Technical data

Mechanical speed	550 cycles/min
Power absorbtion	16 kW
Pneumatic air	100-150 lt/min, 6 bar
Size range	adaptable to most existing bottles

ATS RDP550

Robot despaletizador





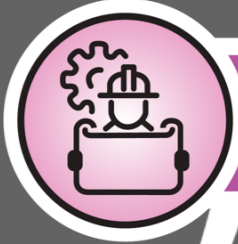
Filling & Capping

ATSDivision



End Line

ATSDivision



Special Machines

ATSDivision



Robotic

ATSDivision



Turbo Mixer

ATSDivision



Revamping

ATSDivision



Used Machinery

ATSDivision



Customer Service

ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

www.atspackaging.it

www.atspackaging.it



Special Machines

ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY



TS-F Sellador térmico de papel de aluminio

TS-F es una máquina de última generación que suelda una lámina de aluminio en la boca de un recipiente de vidrio o plástico mediante un cabezal de inducción.

La máquina está equipada con un cadenciador que sirve para presentar los productos a la distancia adecuada entre sí bajo un cabezal de soldadura que, por inducción, suelda

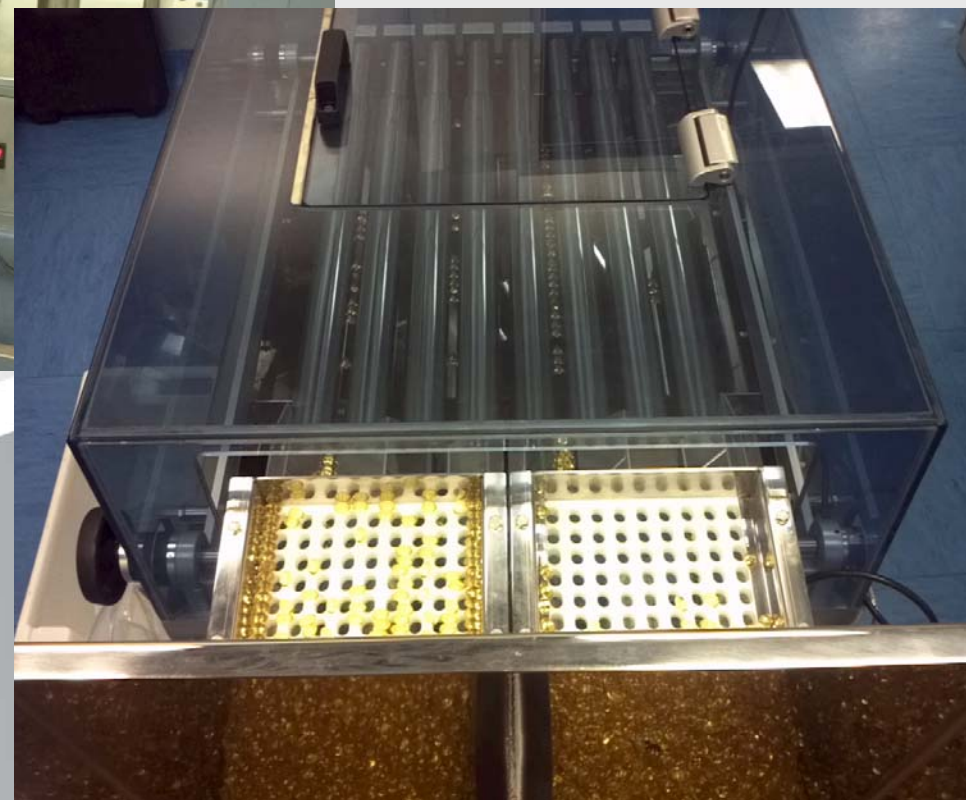
el papel de aluminio en la boca del envase. Posteriormente, el control de calidad específico verifica el correcto procesamiento y si el producto no cumple se rechaza automáticamente para que la línea de producción no se detenga.



Special Machines
ATSDivision



Calibradora “Wall-E” para cápsulas blandas



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Special Machines
ATSDivision



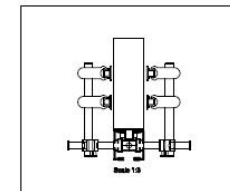
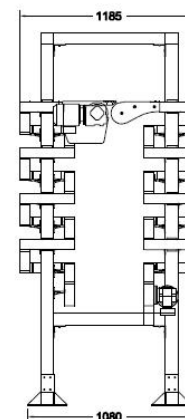
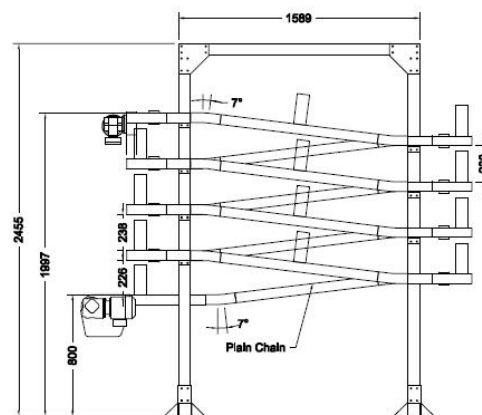
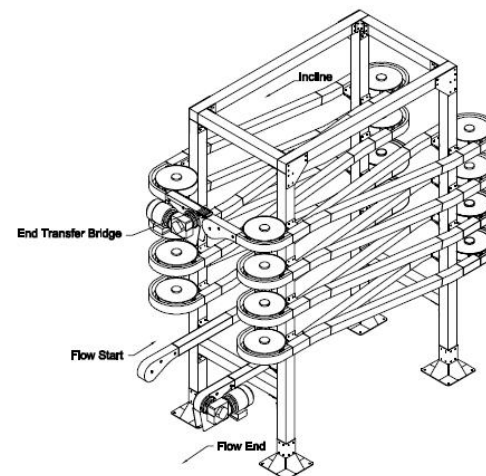
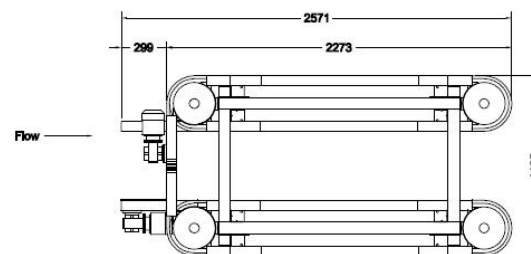
Máquinas lineal de llenado y tapado de rímel



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY



Transportadores especiales para almacenamiento vertical



Special Machines
ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

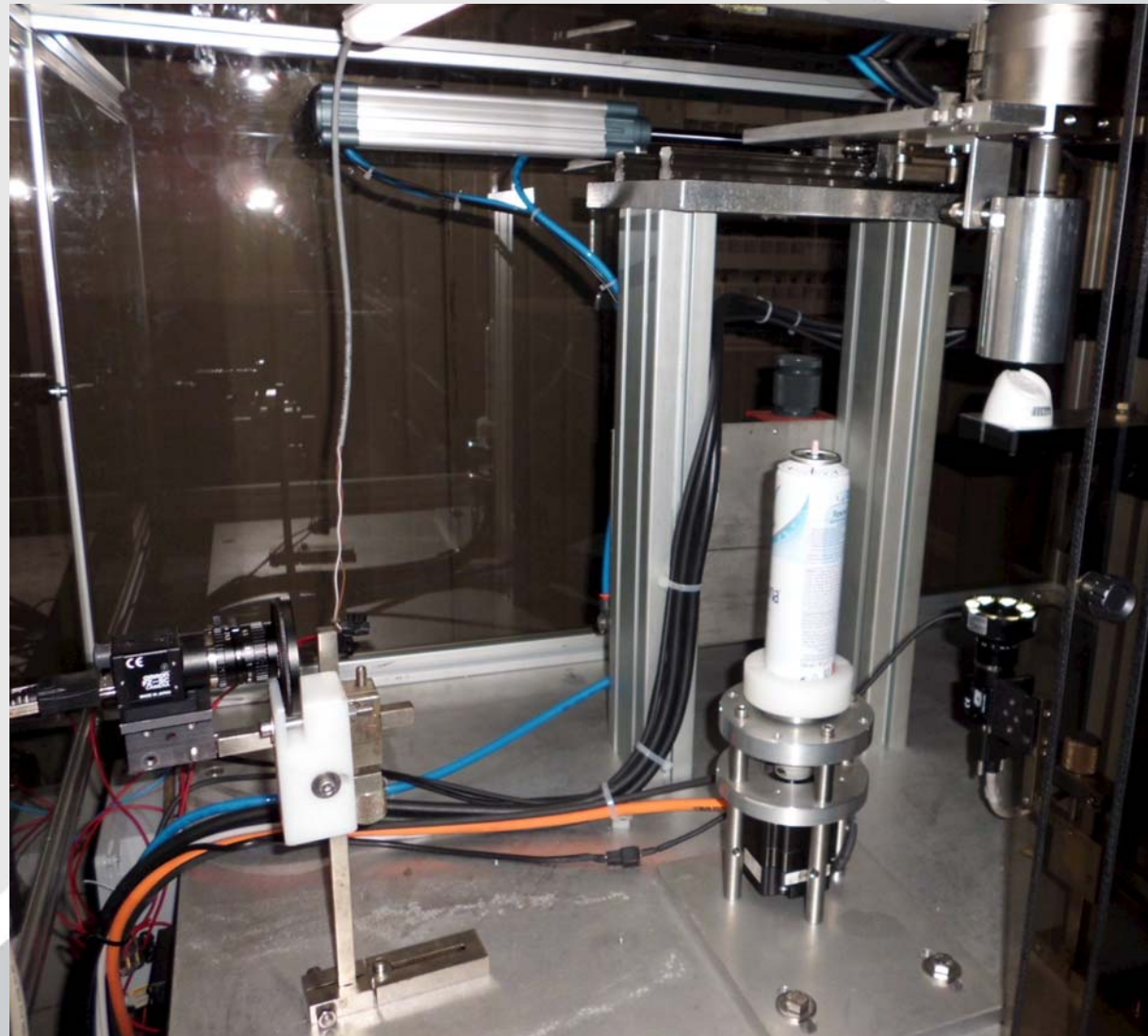
Sistema de rotación continua de 90°



Special Machines
ATSDivision



Sistema de orientación de tapones con doble cámara de video



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Special Machines
ATSDivision



Sistema especial de carga de tubo ovalado



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Special Machines
ATSDivision



Laminadora de estuches con marcadura inkjet



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY



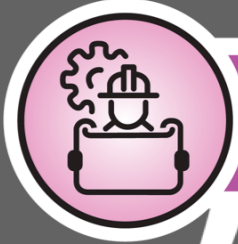
Filling & Capping

ATSDivision



End Line

ATSDivision



Special Machines

ATSDivision



Robotic

ATSDivision



Turbo Mixer

ATSDivision



Revamping

ATSDivision



Used Machinery

ATSDivision



Customer Service

ATSDivision

www.atspackaging.it



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

www.atspackaging.it



Robotic
ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Robot colaborativo investigación y desarrollo



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Robot Scara investigación y desarrollo

Robotic
ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY



Turbo Mixer
ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Cold Emulsion

Patente del proceso

La **nueva patente del proceso ATS** se llama **COLD EMULSION** con micronización integrada.

En los más de veinte años de experiencia, ATS Group ha concebido y desarrollado innumerables soluciones innovadoras en el campo de la tecnología de envasado.

Cold Emulsion se suma a la lista de patentes ATS, revolucionando la preparación y envasado de productos cosméticos al **eliminar la fase de calentamiento** de las **materias primas** gracias a un proceso integrado de mezclado y micronización a alta velocidad y calidad, además el proceso permite la micronización de pigmentos, cargado directamente sin el paso previo por el cilindro refinador.



Firmato da: uibm-
brevetti
Roma, 21 maggio

Loredana Guglielmetti

mise_AOO_PIT_REGISTRO UFFICIALE U.0154200.21-05-2021

 *Ministero dello Sviluppo Economico*
Direzione generale per la tutela della proprietà industriale
Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

ATTESTATO DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE

Il presente brevetto viene concesso per l'invenzione oggetto della domanda:

N. 102019000010236

TITOLARE/I:	• ATS S.r.l. 100.0%
	Mati Silvia
DOMICILIO:	Thinx S.r.l. P.le Luigi Cadorna 10 20123 Milano
INVENTORE/I:	• Franzoni Dario
TITOLO:	PROCESSO DI PREPARAZIONE E CONFEZIONAMENTO DI UN PRODOTTO COSMETICO E IMPIANTO IMPLEMENTANTE LO STESSO
CLASSIFICA:	B01F
DATA DEPOSITO:	27/06/2019

Roma, 21/05/2021

Il Dirigente della Divisione VII
Loredana Guglielmetti

Documento informatico, redatto e firmato digitalmente ai sensi degli artt.
20 e 21 del D. Lgs. 82/2005 e s.m.i.

Via Molise 19 - 00187 Roma
tel. +39 06 4705 5800 - e-mail:
contactcenteruibm@mise.gov.it -
www.mise.gov.it



Turbo Mixer

ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Turbo Mixer
ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

TURBO MIXER 4.0

Innovadora bomba emulsionante

Los turboemulsionadores de la serie Turbo Mixer 4.0 permiten la creación de formulaciones líquidas y semisólidas, aunque sean de alta viscosidad, con una eficiencia superior a la maquinaria tradicional utilizada en la industria de procesos.

Turbo Mixer 4.0 tiene dimensiones reducidas con gran capacidad de producción en comparación con un Turbo tradicional, permite al Tecnólogo desarrollar formulaciones de mayor rendimiento con mayor productividad.

Turbo Mixer 4.0 es rápido en el ciclo de producción gracias a la nueva bomba emulsionante capaz de un rendimiento óptimo capaz de garantizar el reciclaje de todo el producto dentro de la tolva incluso en frío. La bomba emulsionante es capaz de mezclar y transferir productos con una viscosidad máxima de 300.000 CpS (viscosímetro continuo).

Turbo Mixer 4.0 tiene un sistema interno para calentar la cavidad, diseñado para enfriar la tolva de carga con temperaturas controladas. Turbo Mixer 4.0 tiene la posibilidad de trabajar al vacío con un sistema interno especial.

Turbo Mixer 4.0 está equipado con un sistema de lavado automático de todas las piezas internas de producción con posibilidad de montaje y desmontaje para una limpieza rápida.

Turbo Mixer 4.0 es capaz de descargar o transferir el producto a través de la bomba emulsionante interna sin la ayuda de otra bomba externa al sistema.

Turbo Mixer 4.0 está equipado con el nuevo sistema AAO para programar el mantenimiento ordinario y extraordinario de modo que el operador pueda realizar el mantenimiento programado según un cronograma específico manteniendo el sistema en perfectas condiciones.

La gestión de la máquina está a cargo de un PLC y una pantalla táctil a color de 7 "completa con recetas configurables para sus necesidades, comunicación con puerto ethernet para diagnóstico y gestión de alarmas, registro de datos por lotes.

Turbo Mixer 4.0 está construido de acuerdo con las especificaciones GMP y CE.



Turbo Mixer ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

TURBO MIXER 4.0

Innovadora bomba emulsionante

Model	Length	Depth	Closed height	Open Height	Power kW	Power supply
Turbo Mixer 4.0 30L	1200 mm	700 mm	1200 mm	1800 mm	3,5	230 – 400 V
Turbo Mixer 4.0 150L	1600 mm	800 mm	1600 mm	2000 mm	7,5	400 V
Turbo Mixer 4.0 300L	1500 mm	1100 mm	2250 mm	3200 mm	15,00	400 V
Turbo Mixer 4.0 600L	1500 mm	1100 mm	2600 mm	3200 mm	15,00	400 V
Turbo Mixer 4.0 1200L	2000 mm	3000 mm	3300 mm	4100 mm	30,00	400 V
Turbo Mixer 4.0 2500L	2000 mm	3000 mm	3600 mm	4100 mm	30,00	400 V



Turbo Mixer
ATSDivision



IMAV4

Plantas de mezcla de alta velocidad

IMAV4 es una planta mezcladora de alta velocidad para varios tipos de productos con diferentes viscosidades y características. El sistema se controla con células de carga y utiliza una bomba emulsionante reciclada para mezclar las materias primas a alta velocidad. Todo el ciclo de trabajo está automatizado y controlado gracias a las células de carga de alta precisión, las fases de carga del producto son automáticas o manuales con indicación del contenido a cargar a través del panel de operador.

Cada fase de procesamiento se puede programar de acuerdo con una receta con funciones específicas de análisis y control de procesos.

La planta consta de un tanque de mezcla con una capacidad de 2500 litros, un tanque de almacenamiento de producto mixto de 2500 litros, completo con bomba de mezcla y bomba para relanzamiento del producto en la línea de envasado.



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Turbo Mixer ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Technical data

**Productivity
(mixed product)** 10.000 lt/hour mixed product

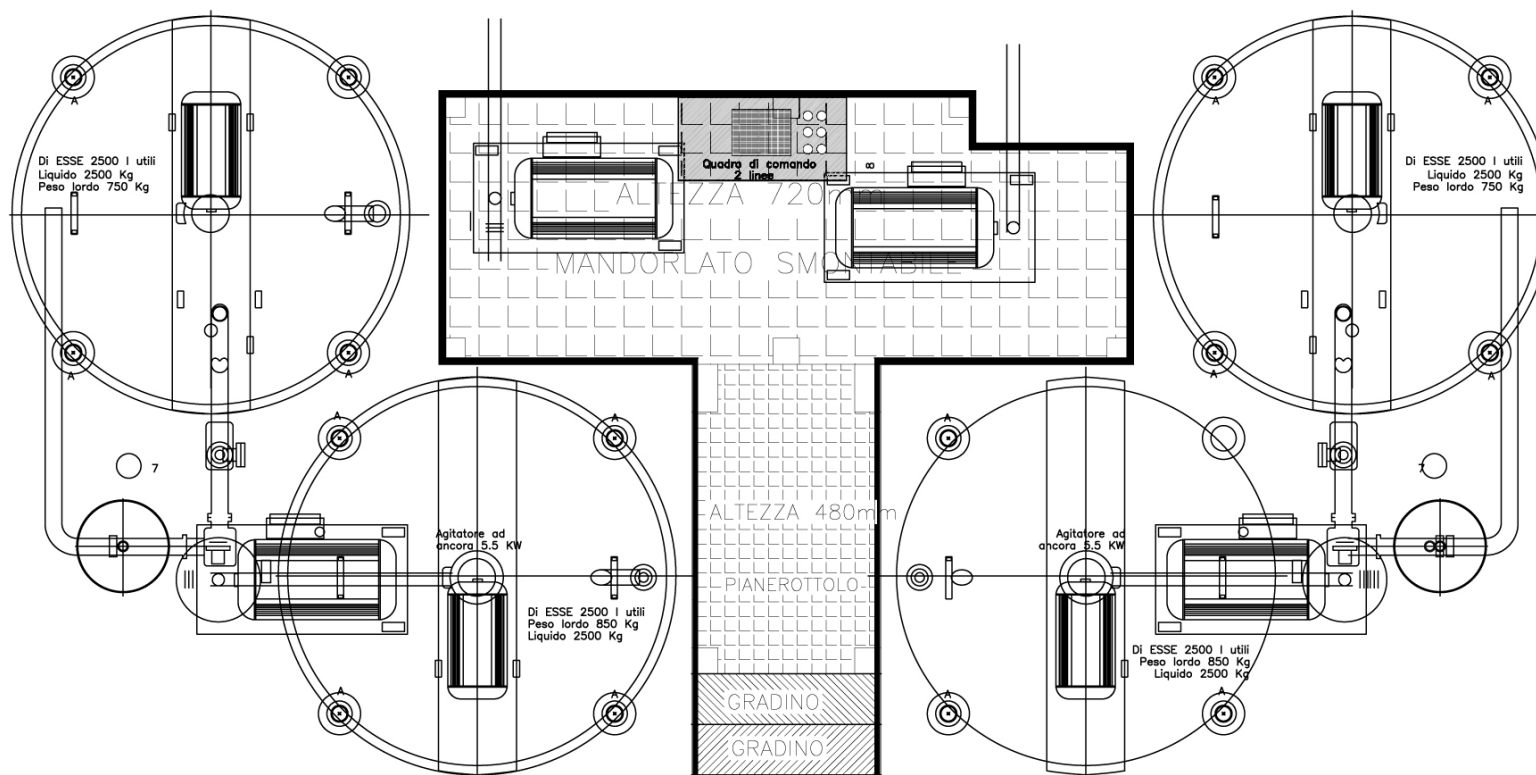
Power absorbtion 75 kW

Pneumatic air ÷50 lt/min, 6 bar

Weight +/-5000 kg

IMAV4

Plantas de mezcla
de alta velocidad





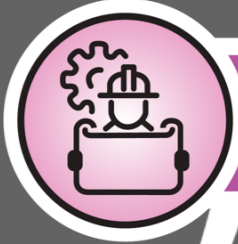
Filling & Capping

ATSDivision



End Line

ATSDivision



Special Machines

ATSDivision



Robotic

ATSDivision



Turbo Mixer

ATSDivision



Revamping

ATSDivision



Used Machinery

ATSDivision



Customer Service

ATSDivision

www.atspackaging.it



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

www.atspackaging.it



Revamping ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY



MONOBLOQUE de Llenado y Taponado

Full revamping

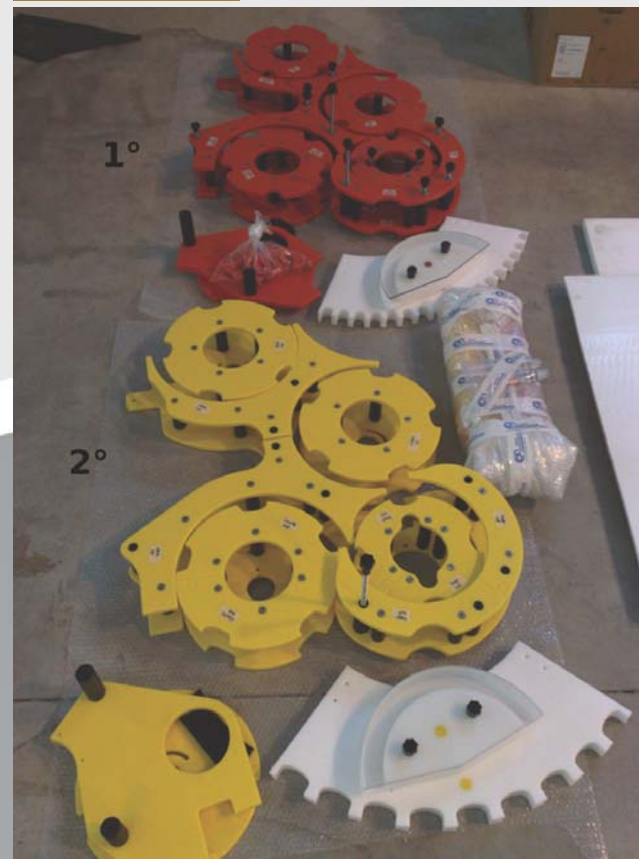
ATS Group, a petición del cliente, realiza la remodelación completa de máquinas también construidas por terceros. Rehacer completo de toda la mecánica de la máquina,

rehacer completo del cuadro eléctrico y desarrollo de un nuevo software en función de las necesidades del cliente.

ANTES



DESPUÉS



Revamping
ATSDivision



MÁQUINA DE EMBALAJE AUTOMÁTICA

Full revamping

ATS Group, a petición del cliente, realiza la remodelación completa de máquinas también construidas por terceros.

Rehacer completo de toda la mecánica de la máquina, rehacer completo del cuadro eléctrico y desarrollo de un nuevo software en función de las necesidades del cliente.

ANTES



DESPUÉS



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY



MONOBLOQUE ROTATIVO

18 cabezales de llenado 6 cabezales de taponado - Full revamping

ATS Group, a petición del cliente, lleva a cabo la renovación completo con máquinas también construidas por terceros.

Rehacer completo de toda la mecánica de la máquina, rehabilitación integral del cuadro eléctrico y desarrollo de un nuevo software según las necesidades del cliente.

ANTES



DESPUÉS





MONOBLOQUE ROTATIVO 36 CABEZALES

Full Revamping

ATS Group, a petición del cliente, realiza la remodelación completa de máquinas también construidas por terceros. Rehacer completo de toda la mecánica de la máquina, rehacer completo del cuadro eléctrico y desarrollo de un nuevo software en función de las necesidades del cliente. En este caso, el cliente necesitaba una máquina capaz de alcanzar una alta velocidad. El producto a envasar es un producto cosmético de un conocido fabricante francés. Hemos reacondicionado una máquina rotativa con caudalímetros dosificadores cambiando su formato y

realizando los cambios necesarios para lograr determinados rendimientos, además hemos proporcionado posicionadores para botellas y tapones de nueva construcción y una etiquetadora.

La máquina, después de la FAT y la prueba en el sitio del cliente, viaja al máximo rendimiento.

Agradecemos a nuestros técnicos la preparación y la gran pasión demostrada durante la realización de este pedido en particular.

ANTES



DESPUÉS



Revamping
ATSDivision



MONOBLOQUE ROTATIVO 270 pcs/min

Full Revamping

ATS Group, a petición del cliente, realiza la remodelación completa de máquinas también construidas por terceros. Rehacer completo de toda la mecánica de la máquina, rehacer completo del cuadro eléctrico y desarrollo de un nuevo software en función de las necesidades del cliente. En este caso, el cliente necesitaba una máquina capaz de alcanzar una alta velocidad. El producto a envasar es un producto farmacéutico con frasco, tapón y tapón. Hemos reacondicionado una máquina apta para el llenado, subcapitado y taponado cambiando su formato y

realizando los cambios necesarios para lograr determinados rendimientos, además hemos proporcionado posicionadores para botellas, undercaps y tapones de nueva construcción y etiquetadora. La máquina, después de la FAT y la prueba en el sitio del cliente, viaja a una velocidad de 270 piezas por minuto. Agradecemos a nuestros técnicos la preparación y la gran pasión demostrada durante la realización de este pedido en particular.

ANTES



DESPUÉS



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY



MONOBLOQUE CLASE ATEX II G

Filling & Capping - Full Revamping

ATS Group, a petición del cliente, realiza la remodelación completa de máquinas también construidas por terceros.

Rehacer completo de toda la mecánica de la máquina, rehacer completo del cuadro eléctrico y desarrollo de un nuevo software en función de las necesidades del cliente. En este caso particular, la solicitud era tener una máquina totalmente compatible para trabajar en clase ATEX II G (entorno explosivo).

Hemos controlado remotamente el cuadro eléctrico según normativa a 2 metros del punto de dosificación y 1 metro del suelo y hemos tomado todas las precauciones necesarias para trabajar en clase ATEX II G, reacondicionado completamente la máquina diseñando y construyendo nuevas protecciones de seguridad para Ser capaz de certificar la máquina según CE.

ANTES



DESPUÉS





Costumer Service

"Servicio al Cliente" es la rama de nuestra empresa que sigue al cliente paso a paso, desde el diseño hasta el servicio postventa mediante un estudio de soluciones 360° orientadas a mejorar el rendimiento productivo de las líneas suministradas al cliente tanto por ATS como por terceros.

DISEÑO

Nuestros tècnicos trabajan en estrecha colaboraciòn con el Cliente para diseñar las mejores soluciones en el menor tiempo posible ofreciendo un constante soporte tecnològico.

POSVENTA

Nuestro servicio posventa incluye unos modernos modulos de asistencia en remoto, instalados en todas nuestras maquinas, que nos permiten chequear en tiempo real, a través de unas rutinas software, las incidencias tècnicas estableciendo estebleciendo donde se producen y debidas a que.

ASISTENCIA COMPLETA

Para cualquier necesidad del Cliente, ATS provee asistencia tambien a maquinarias de terceros para mejorar la producciòn del mismo.



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY





ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

www.atspackaging.it



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

ATS srl | Via Puecher, 23 - 20060 Pozzuolo M.na - Milano, Italy
T. +39 02.00611551 | F. +39 02.32066794 | info@atspackaging.it

www.atspackaging.it