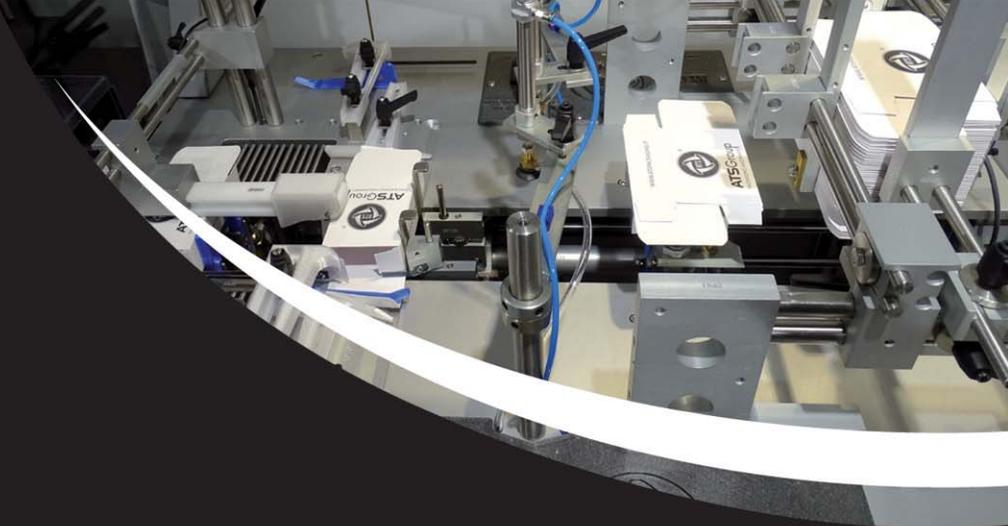




# ATSGroup

PACKAGING MACHINERY

OCTAGON





**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

[www.atspackaging.it](http://www.atspackaging.it)



## Filling & Capping

ATSDivision



## Turbo Mixer

ATSDivision



## End Line

ATSDivision



## Revamping

ATSDivision



## Special Machines

ATSDivision



## Used Machinery

ATSDivision



## Robotic

ATSDivision



## Customer Service

ATSDivision

[www.atspackaging.it](http://www.atspackaging.it)



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY



[www.atspackaging.it](http://www.atspackaging.it)

[www.atspackaging.it](http://www.atspackaging.it)



## Filling & Capping

ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

Filling & Capping

ATSDivision



# OCTAGON

## Monoblocco Ottagonale di riempimento e tappatura

OCTAGON è un monoblocco riempimento e tappatura ottagonale unico nel suo genere per la sua spiccata versatilità e modularità.

La macchina è progettata e realizzata per essere il più possibile modulare permettendo una gran facilità di cambio formato.

Il sistema di dosaggio può essere con Flow Meter Massici o Magnetici, volumetrici a comando pneumatico o brushless, con possibilità di montare 3 torrette di tappatura con controllo tramite Brushless sia della corsa di alzata che della rotazione del mandrino di avvitamento.

I controlli di qualità garantiscono un corretto orientamento e una corretta chiusura del tappo con eventuale scarto del prodotto non conforme in automatico senza fermo macchina.

OCTAGON permette di dosare e chiudere la maggior parte dei flaconi esistenti.

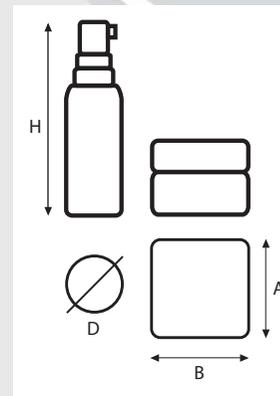


**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY



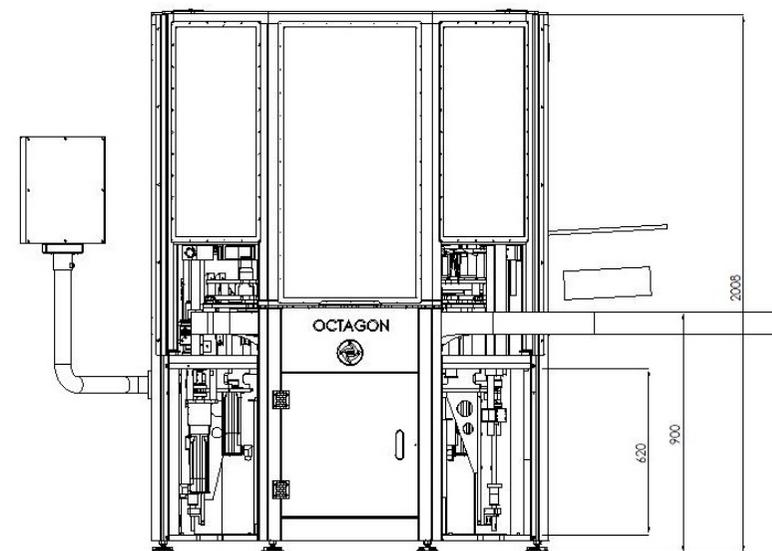
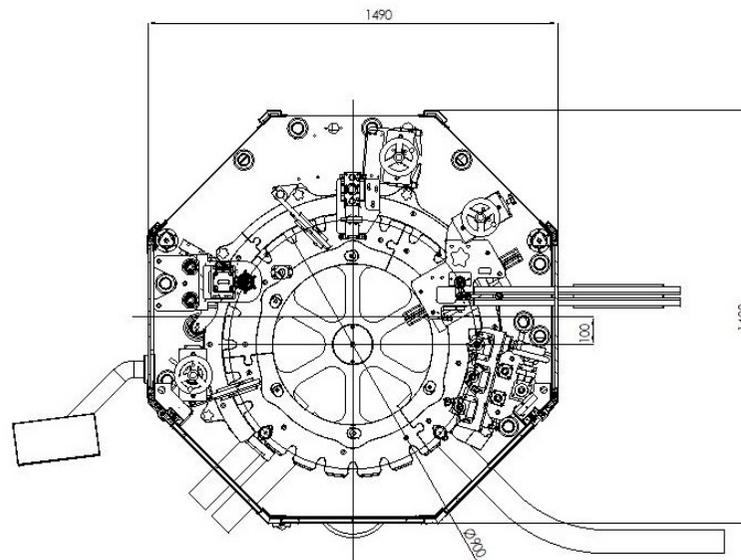
### Dati tecnici

<b>Velocità meccanica</b>	60/min			
<b>Potenza installata</b>	4.7 kW			
<b>Consumo aria</b>	100-150 lt/min, 6 bar			
<b>Peso</b>	+/-1000 kg			
<b>Dimensione flaconi macchinabili Standard</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>∅</b>	<b>H</b>
	Min	10	10	10
	Max	105	105	105



# OCTAGON

Monoblocco  
Ottagonale  
di riempimento  
e tappatura



Filling & Capping  
ATSDivision



# OCTAGON

Monoblocco Ottagonale di riempimento e tappatura



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY



Filling & Capping  
ATSDivision



End Line  
ATSDivision

Special Machines  
ATSDivision

Robotic



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

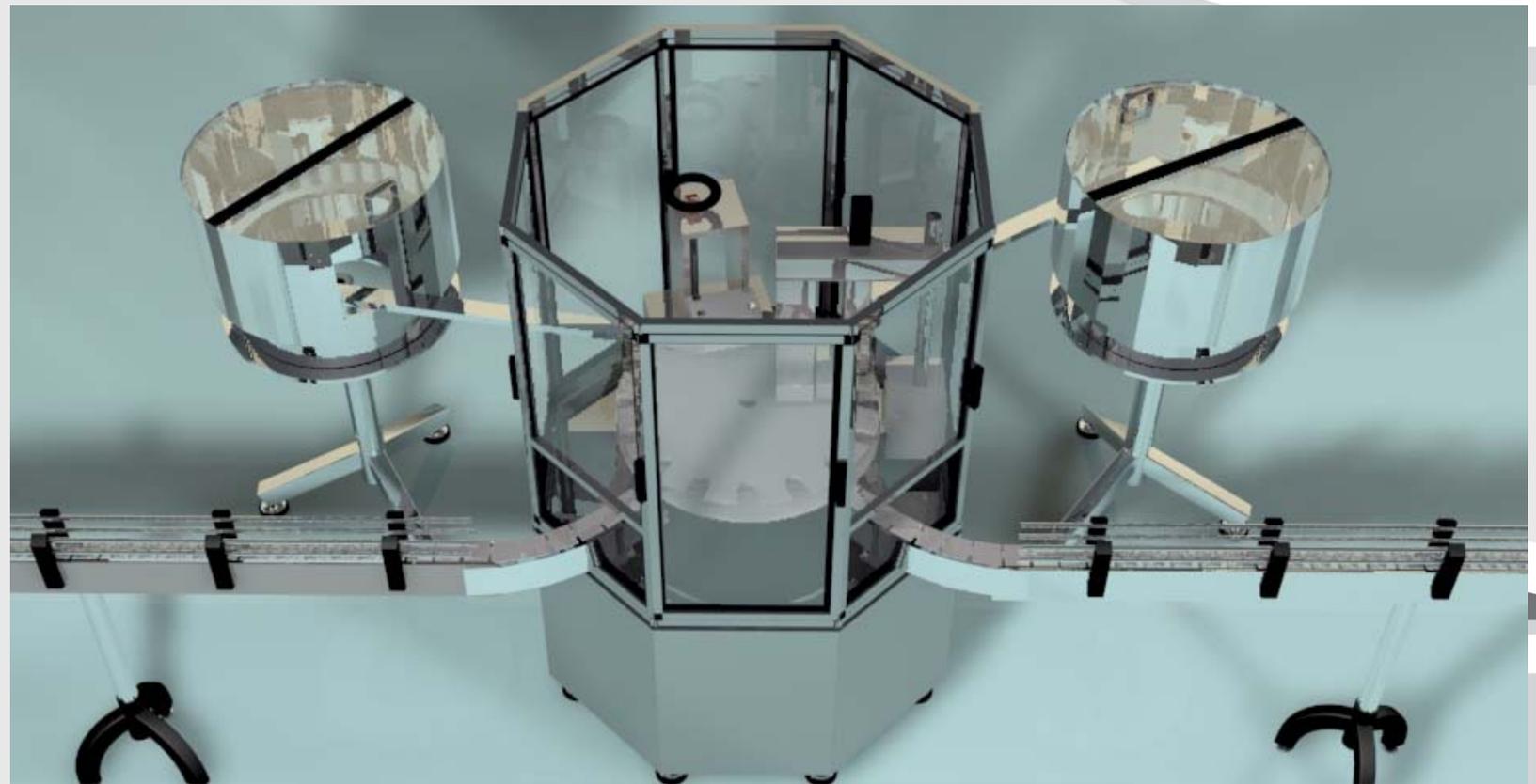
Filling & Capping

ATSDivision



# OCTAGON

Monoblocco Ottagonale di riempimento e tappatura



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

Filling & Capping

ATSDivision



# ATS FC-LP 4/6-1 250 ml - 10 lt

## Impianto lineare di riempimento e tappatura

Linea completa con riempitrice lineare a 4/6 teste di dosaggio e con tappatore automatico monotesta pick & place ad alta produzione fino 1600 pz/h da 1 litro.

Versione standard con 4 teste di dosaggio per una dosata da 250ml a 10 litri.

Questa linea di imbottigliamento di tipo lineare consente, il trattamento di diverse tipologie di prodotti liquidi, anche di elevata viscosità, (secondo il tipo di pompa adottata fino a 20.000 cps e oltre) nei formati compresi da 250 ml a 10 litri. L'affidabile e innovativo metodo per la misurazione del prodotto con misuratori magnetici o massici consente un'ottima ripetitività nel dosaggio, e una facilità di impiego

unica, permettendo un'impostazione libera del volume da dosare, con incrementi anche di un solo ml.

La fase di pulizia è realizzabile mediamente in 10 minuti circa.

La qualità manifatturiera con cui queste macchine vengono costruite garantisce un lungo funzionamento con ridotti tempi di manutenzione ordinaria.

La modularità di questa macchina permette la modifica, anche a distanza di tempo, permettendo di rispondere ad eventuali diverse esigenze del cliente.

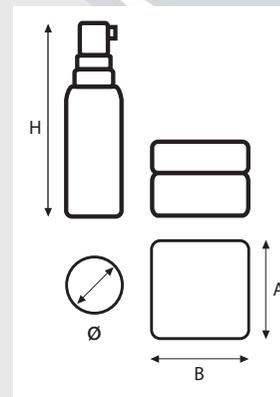


**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY



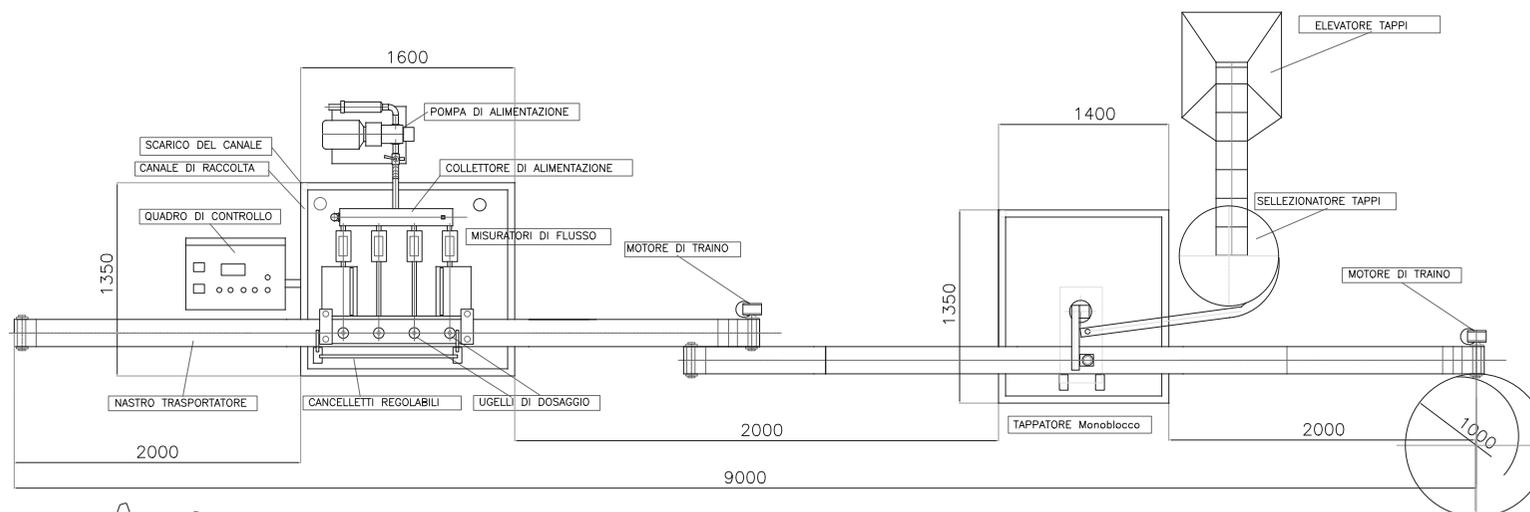
### Dati tecnici

<b>Velocità meccanica</b>	60/min			
<b>Potenza installata</b>	5 kW			
<b>Consumo aria</b>	100-150 lt/min, 6 bar			
<b>Peso</b>	+/-1500 kg			
<b>Dimensione flaconi macchinabili Standard</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>Ø</b>	<b>H</b>
	Min	20	20	20
	Max	250	250	350



# ATS FC-LP 4/6-1 250 ml - 10 lt

Impianto lineare di riempimento e tappatura



MONOBLOCCO LINEARE 4/1 CON MISURATORI DI FLUSSO  
MOD. "LN 4/1 MM"  
PER FLACONI DA 200ML A 10 Litri  
PRODUZIONE MASSIMA ORARIA 1600 P/h DA LITRO  
PER PRODOTTI CON VISCOSITA' FINO A 30.000 C.P.

Filling & Capping  
ATSDivision



# ATS FC-LP 2/4-1 10 ml - 1,5 lt

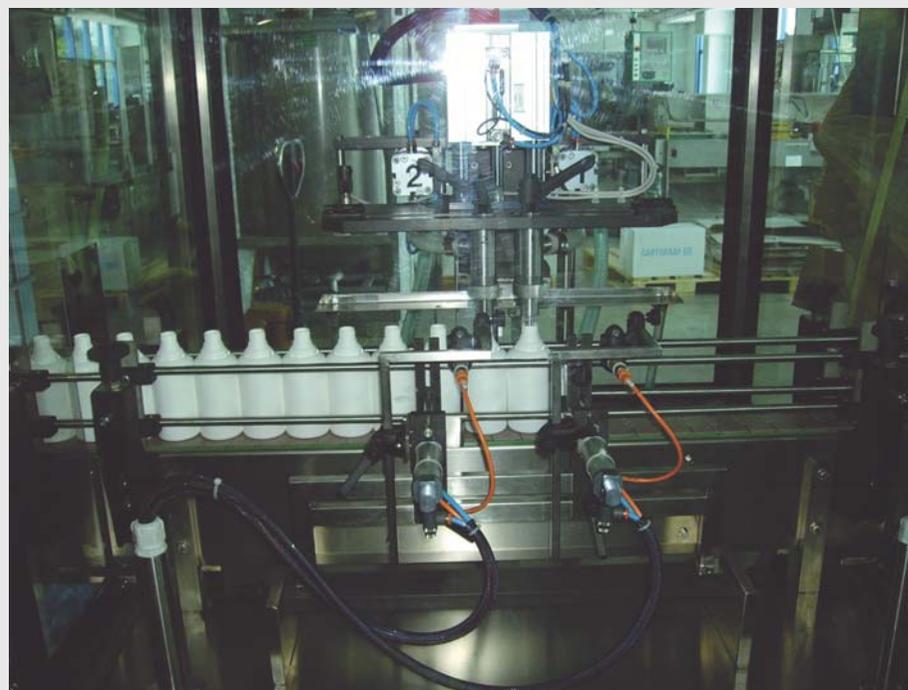
## Impianto lineare di riempimento e tappatura

Monoblocco lineare di riempimento e tappatore con 2-4 teste di dosaggio, 1 testa di tappatura con carico tappo a mano in versione standard, disponibile in versione full automatico. Da 10 ml a 1,5 litri di dosaggio con misuratori magnetici da 2 microsiemens o misuratori massici (ripetibilità 0.25%, precisione 0.5%).

Questa riempitrice di tipo lineare consente, il trattamento di diverse tipologie di prodotti liquidi, anche di elevata viscosità, (secondo il tipo di pompa adottata fino a 20.000

cps ed oltre) nei formati compresi tra 100 ml e 1,5 litri.

L'affidabile e innovativo metodo adottato per la misurazione del prodotto da imbottigliare consente un'ottima ripetitività nel dosaggio, ed una facilità di impiego unica, permettendo un'impostazione libera del volume da dosare, con incrementi anche di solo 1 ml. La fase di pulizia (o di sanificazione, anche con metodo c.i.p. se disponibile) è realizzabile mediamente in 10 minuti circa.

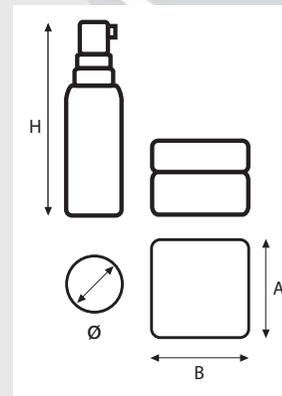


**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY



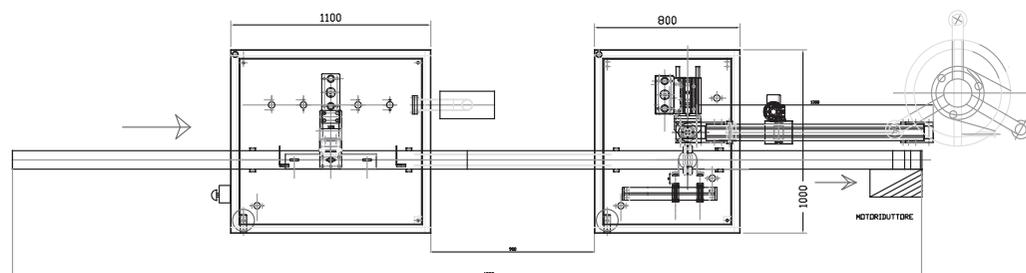
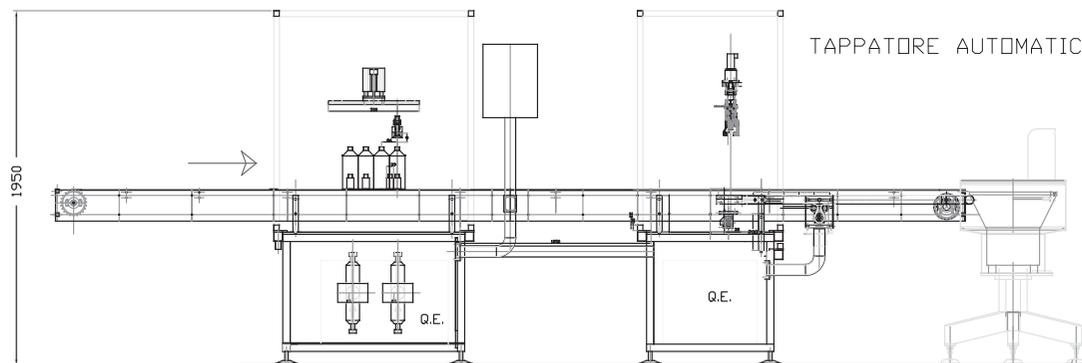
**Dati tecnici**

<b>Velocità meccanica</b>	60/min			
<b>Potenza installata</b>	4.7 kW			
<b>Consumo aria</b>	100-150 lt/min, 6 bar			
<b>Peso</b>	+/-1000 kg			
<b>Dimensione flaconi macchinabili Standard</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>Ø</b>	<b>H</b>
	Min	10	10	10
	Max	105	105	105



**ATS FC-LP 2/4-1**  
**10 ml - 1,5 lt**

Impianto lineare di riempimento e tappatura



RIEMPITRICE 2/4 MASSICI □ MAGNETICI

TAPPATORE CARICO A MANO

Filling & Capping  
ATSDivision



# ATS FC-LP 1/2-1 500 ml - 25 lt

## Impianto lineare di riempimento e tappatura

Monoblocco lineare di riempimento e tappatore con 1 - 2 teste di dosaggio, 1 testa di tappatura con carico tappo a mano in versione standard. Da 500 ml a 25 litri di dosaggio con misuratori magnetici da 2 microsiemens o misuratori massici (ripetibilità 0.25%, precisione 0.5%).

Questa riempitrice di tipo lineare consente, il trattamento di diverse tipologie di prodotti liquidi, anche di elevata viscosità, (secondo il tipo di pompa adottata fino a 20.000 cps e oltre) nei formati compresi tra 500 ml e 25 litri.

L'affidabile e innovativo metodo adottato per la misurazione del prodotto da imbottigliare consente un'ottima ripetitività nel dosaggio, e una facilità di impiego unica, permettendo un'impostazione libera del volume da dosare, con incrementi anche di solo 1 ml.

La fase di pulizia (o di sanificazione, anche con metodo c.i.p. se disponibile) è realizzabile mediamente in 10 minuti circa.

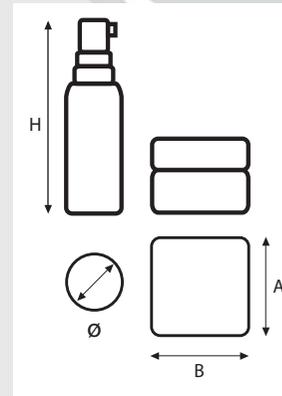


**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY



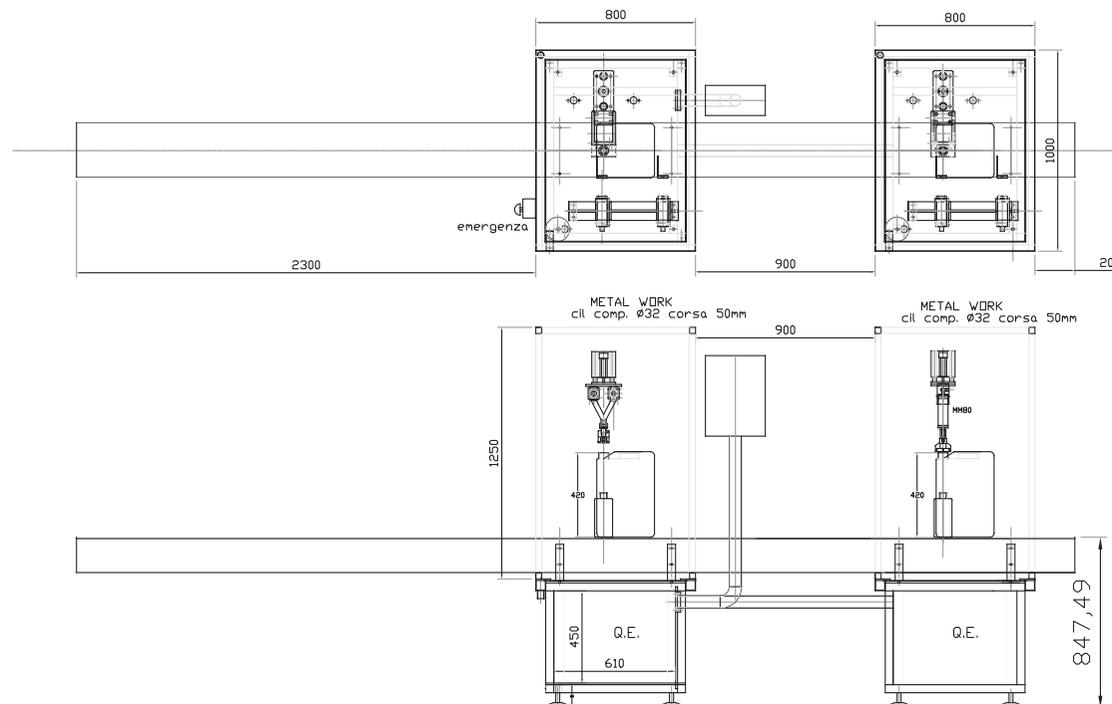
### Dati tecnici

<b>Velocità meccanica</b>	60/min			
<b>Potenza installata</b>	5 kW			
<b>Consumo aria</b>	100-150 lt/min, 6 bar			
<b>Peso</b>	+/-1500 kg			
<b>Dimensione flaconi macchinabili Standard</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>Ø</b>	<b>H</b>
	Min	20	20	20
	Max	250	250	350



# ATS FC-LP 1/2-1 500 ml - 25 lt

Impianto lineare di riempimento e tappatura





# ATS FC-LP CREAM 1/2-1 10 ml - 500 ml

## Impianto lineare di riempimento e tappatura

Monoblocco lineare di riempimento e tappatore speciale per creme con 1 - 2 teste di dosaggio, 1 testa di tappatura con carico tappo a mano in versione standard, disponibile in versione full automatico. Da 10 ml a 500 ml di dosaggio con dosatore volumetrico pneumatico o motorizzato brushless (ripetibilità 0.25%, precisione 0.5%).

Questa riempitrice di tipo lineare consente, il trattamento di diverse tipologie di prodotti liquidi, anche di elevata viscosità, adottata fino a 150.000 cps e oltre nei formati compresi tra 10 ml e 500 ml. È possibile utilizzare dei supporti a formati per non rovinare i flaconi più delicati con

un sistema di nastri ad anello chiuso.

Tappatore in automatico con controllo di coppia brushless per tappi a vite o pressione.

Possibilità di dosaggio con azionamento corsa pistone con controllo elettronico che permette un'impostazione libera del volume da dosare, con incrementi anche di solo 0,5 ml.

La fase di pulizia (o di sanificazione, anche con metodo c.i.p. se disponibile) è realizzabile mediamente in 10 minuti circa.



Filling & Capping

ATSDivision



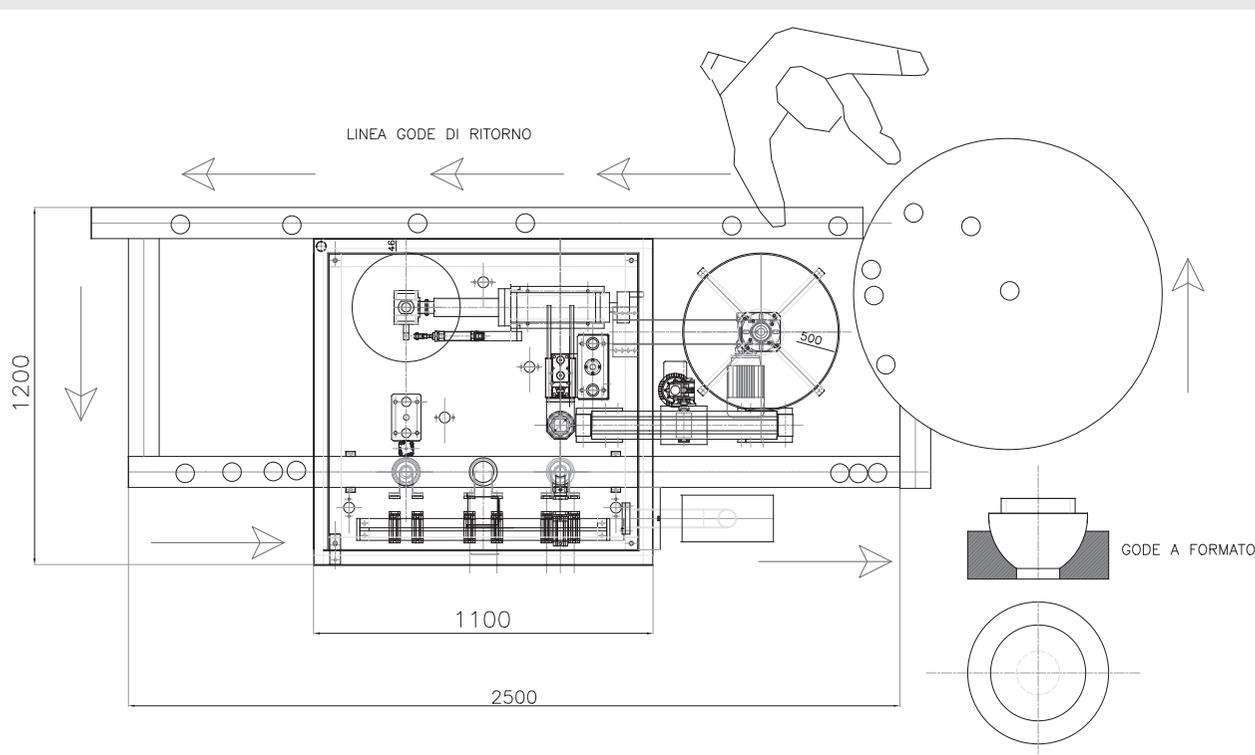
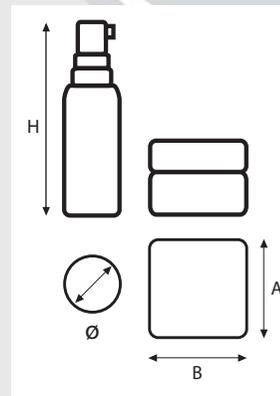
**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

### Dati tecnici

<b>Velocità meccanica</b>	60/min			
<b>Potenza installata</b>	5 kW			
<b>Consumo aria</b>	100-150 lt/min, 6 bar			
<b>Peso</b>	+/-1500 kg			
<b>Dimensione flaconi macchinabili Standard</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>Ø</b>	<b>H</b>
	Min	20	20	35
	Max	100	100	150

## ATS FC-LP CREAM 1/2-1 10 ml - 500 ml

Impianto lineare di riempimento e tappatura





# BALOS

## Riempitrice Lineare

Riempitrice lineare modello BALOS a 4-6-8 teste di dosaggio ad alta produzione (fino 2.700 pz/h da 1 litro versione standard) con dosaggio da 100ml a 10 litri.

Dosatura a misuratori magnetici da 1 microsiemens o a misuratori massici (ripetibilità 0.25%, precisione 0.5%).

Questa riempitrice di tipo lineare consente il trattamento di diverse tipologie di prodotti liquidi, anche di elevata viscosità, (secondo il tipo di pompa adottata fino a 20.000 cps ed oltre) nei formati compresi tra 100 ml e 10 litri.

L'affidabile e innovativo metodo adottato per la misurazione del prodotto da imbottigliare consente un'ottima ripetitività nel dosaggio ed una facilità di impiego unica permettendo un'impostazione libera del volume da

dosare con incrementi anche di solo 1ml. La fase di pulizia (o di sanificazione, anche con metodo c.i.p. se disponibile) è realizzabile mediamente in 10 minuti circa.

L'alta qualità con cui questa macchina viene costruita garantisce un lungo periodo di funzionamento con ridotti tempi di manutenzione ordinaria.

La modularità permette alla riempitrice di essere personalizzata o modificata, anche a distanza di tempo, permettendo di rispondere ad eventuali diverse richieste del cliente.

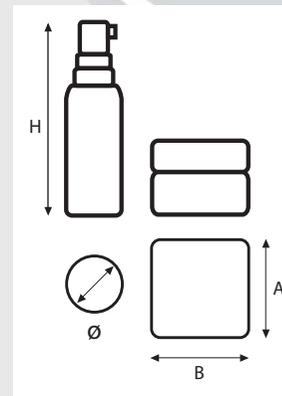
La rapidità delle regolazioni e l'assenza del "cambio formato" sono le basi per una alta redditività della macchina, anche per produzioni medio / alte.



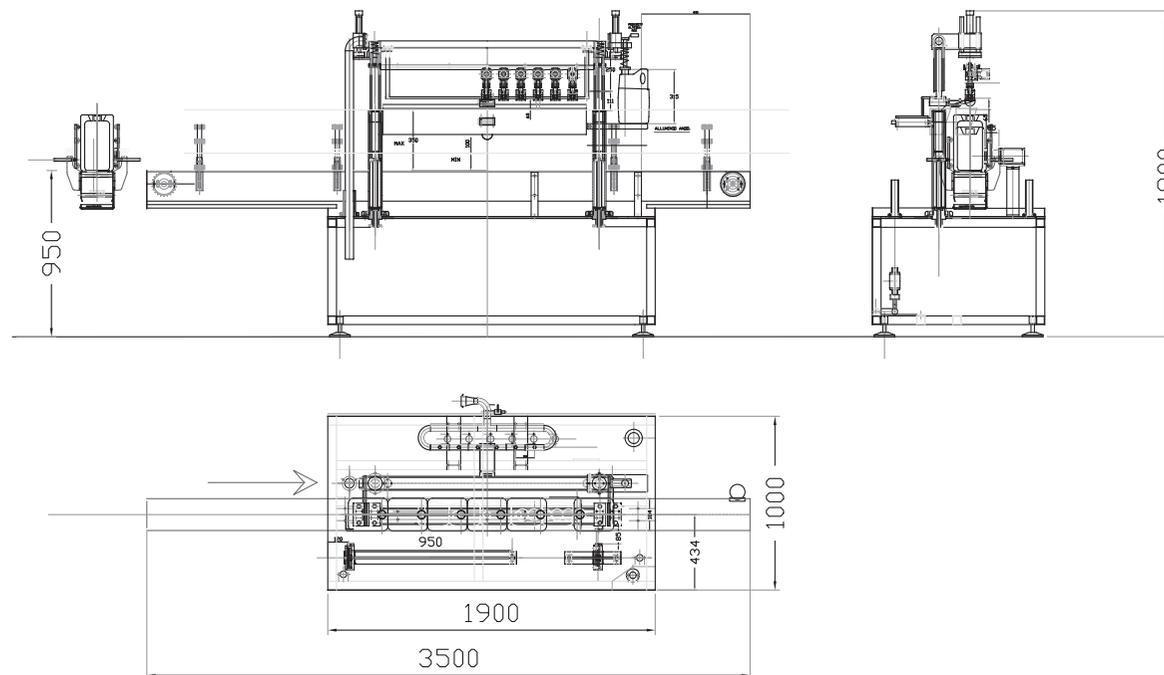


**Dati tecnici**

<b>Velocità meccanica</b>	60/min			
<b>Potenza installata</b>	5 kW			
<b>Consumo aria</b>	100-150 lt/min, 6 bar			
<b>Peso</b>	+/-1500 kg			
<b>Dimensione flaconi macchinabili Standard</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>Ø</b>	<b>H</b>
	Min	20	20	35
	Max	250	250	350



**BALOS**  
Riempitrice Lineare





# DS-1C dosatore

Dosatore monotesta per liquidi da 15 ml a 25 lt  
con misuratore di massico o magnetico

L'unità proposta è un dosatore per liquidi di varia natura adatta al riempimento di flaconi, taniche, fusti.

La struttura è interamente realizzata in acciaio inox.

Dispone di una capacità operativa, sia in termini di volume, che di viscosità dei prodotti da trattare.

La caratteristica di poter variare a piacimento ed in qualsiasi momento, sia il peso, che velocità e pressione del liquido da dosare, rende possibile trattare indifferentemente prodotti viscosi, prodotti fluidi, prodotti schiumosi.

La macchina è dotata di misuratore magnetico (con conducibilità elettrica di almeno 3 microsiemens) o massico (contegge il volume del liquido che lo attraversa).

L'unità essendo costruita con un circuito del prodotto estremamente lineare, consente di dosarlo per intero, quindi senza accumulo, residui o deposito di prodotto; è inoltre lavabile rapidamente ed efficacemente, senza richiedere smontaggio di parti, comunque possibile senza utensili.

L'unità è composta da un banco in Acciaio INOX da 700x600 mm, con un piano di lavoro da +/- 600 mm completato di un canale perimetrale di raccolta e di un attacco per il tubo di drenaggio.

Sotto a tale banco sono collocati il quadro elettrico di potenza e il misuratore di massa; sopra vi sono una colonna in acciaio con un dispositivo a vite di regolazione altezza, il pannello di comando e il gruppo otturatore/ugello, quest'ultimo intercambiabile secondo le necessità di produzione.

La colonna è rotabile per consentire il riempimento anche di fusti pesanti esternamente all'unità, ed evitare sforzi all'operatore.



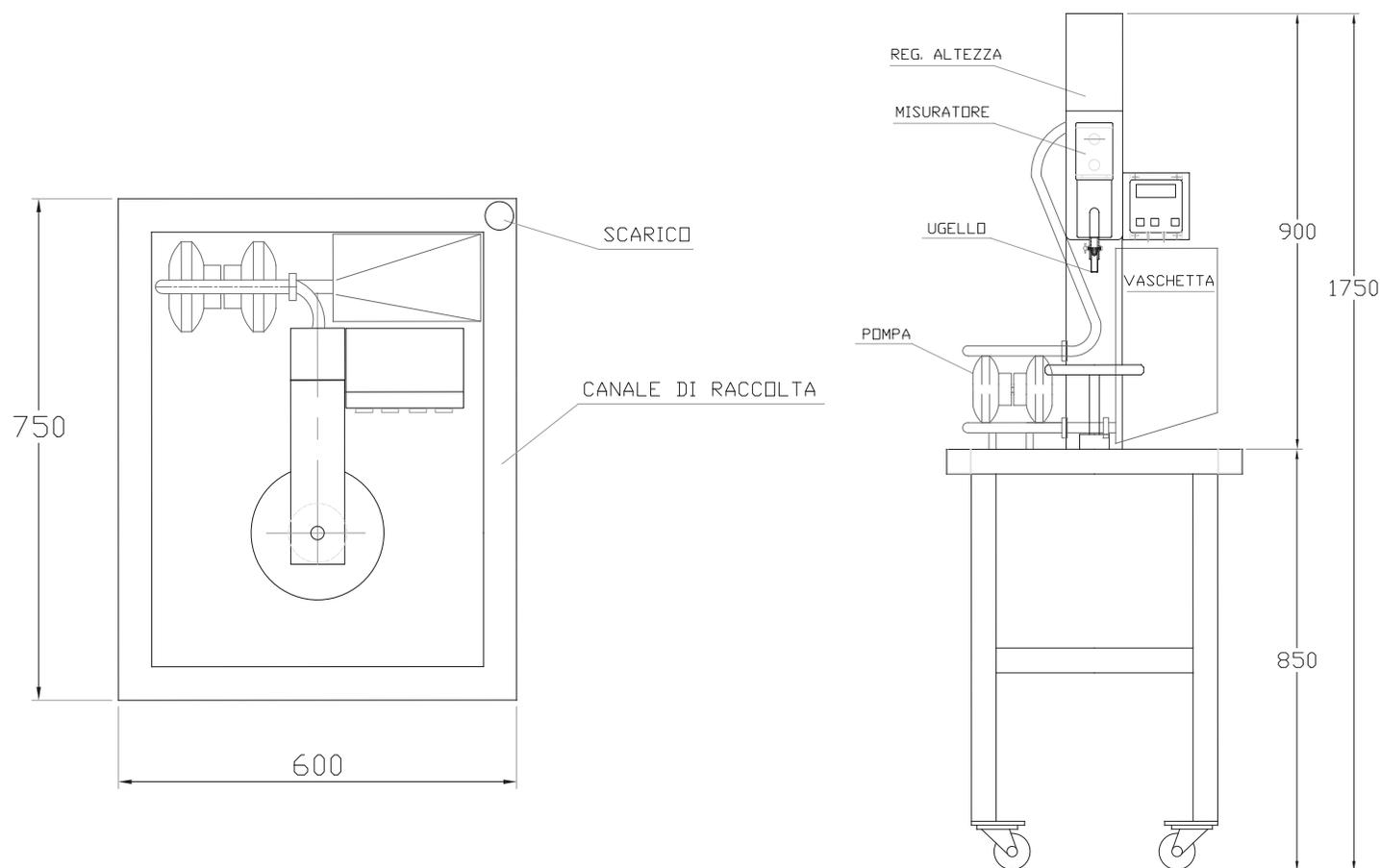


### Dati tecnici

<b>Potenza installata</b>	1.5 kW
<b>Consumo aria</b>	50 lt/min, 6 bar
<b>Peso</b>	+/-75 kg

## DS-1C dosatore

Dosatore monotesta  
per liquidi da 15 ml a 25 lt  
con misuratore di massico o magnetico





# GP1098

## Tappatore Alternato

Tappatore alternato modello GP1098 per una produzione fino 50 pz/min. Questo tappatore di tipo alternato consente di inserire in automatico e chiudere dispenser dosatori, tappi a vite e tappi a pressione con una produzione in automatico massima di 50 pz/min. La testa di tappatura con orientamento erogatore e il sistema di inserimento dispenser sono i componenti più innovativi del tappatore GP1098.

Il sistema di inserimento dispenser è estremamente affidabile e semplice, con un doppio cono di materiale a basso attrito ed un cilindro di centraggio viene inserito il dispenser nel flacone, successivamente viene pre-avvitato

da un apposito gruppo; la testa tappante con orientamento dell'erogatore, utilizza due ruote in silicone per serrare i differenti tipi di tappi-dispenser, il controllo di coppia durante la fase di serraggio è garantito dal motore brushless che controlla la fase di tappatura, il sistema di orientamento erogatore è indipendente comandato da un motore con encoder che permette la regolazione della fase.

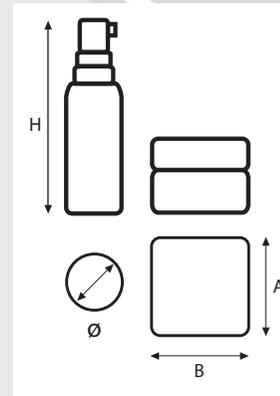
NB: tutte le funzioni del tappatore sono gestite da un PLC tramite un apposito programma che permette di modificare i parametri e salvarli.





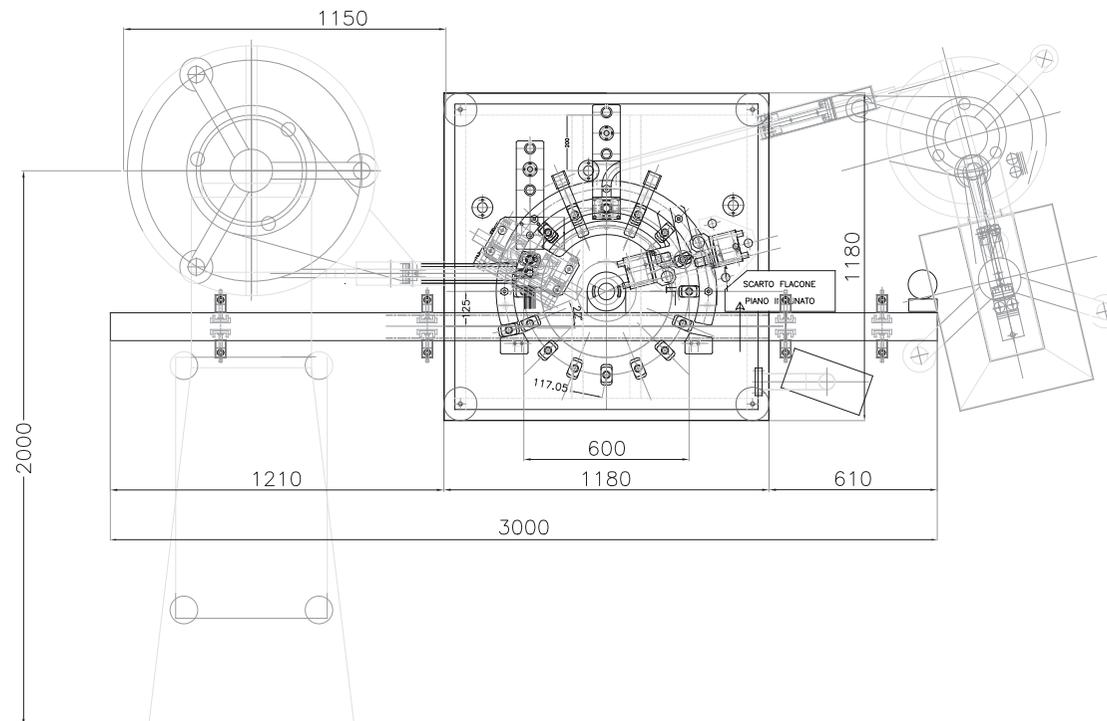
### Dati tecnici

<b>Velocità meccanica</b>	60/min			
<b>Potenza installata</b>	5 kW			
<b>Consumo aria</b>	100-150 lt/min, 6 bar			
<b>Peso</b>	+/-1500 kg			
<b>Dimensione flaconi macchinabili Standard</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>Ø</b>	<b>H</b>
	Min	20	20	35
	Max	250	250	350



# GP1098

## Tappatore Alternato



Filling & Capping  
ATSDivision



# EASY CAP 2.0

## Tappatore Lineare Monotesta Automatico

Tappatore lineare monotesta automatico per una produzione fino 50 pz/min. Questo tappatore di tipo lineare consente di inserire in automatico tappi dosatori, tappi a vite e tappi a pressione con una produzione in automatico massima di 50 pz/min.

La testa di pre-tappatura consente il posizionamento in full automatico sul flacone. Il sistema di arresto flaconi in fase è gestito dall'impianto.

Normalmente utilizzato per posizionare tappi fuori dalle linee di confezionamento o per il posizionamento di un tappo prima di un tappatore.

NB: tutte le funzioni del tappatore sono gestite da un PLC tramite un apposito programma che permette di modificare i parametri e salvarli.



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

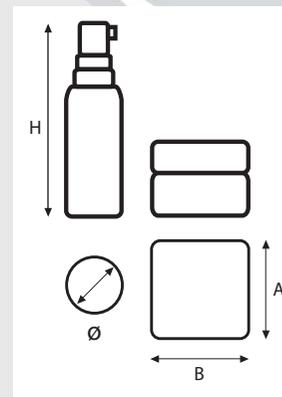
Filling & Capping  
ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

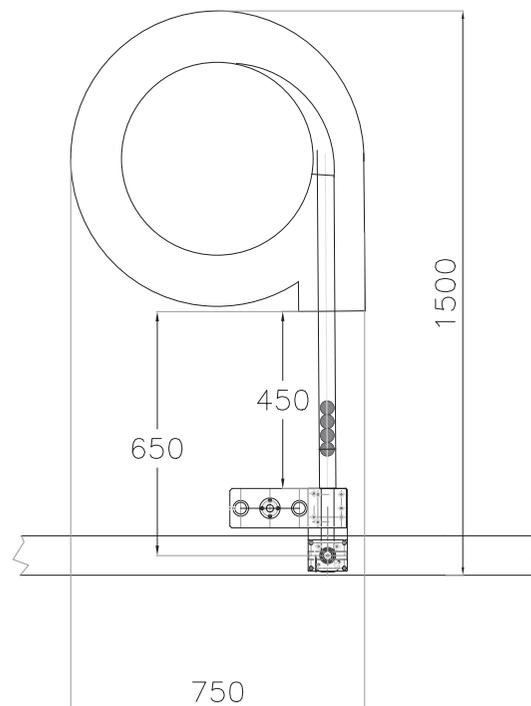
### Dati tecnici

<b>Velocità meccanica</b>	50/min				
<b>Potenza installata</b>	5 kW				
<b>Consumo aria</b>	100-150 lt/min, 6 bar				
<b>Peso</b>	+/-1500 kg				
<b>Dimensione flaconi macchinabili Standard</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>Ø</b>	<b>H</b>	
	Min	20	20	20	35
	Max	100	100	100	250



# EASY CAP 2.0

## Tappatore Lineare Monotesta Automatico



Filling & Capping

ATSDivision



# TP1 LINEAR BRUSHLESS

## Tappatore Lineare Monotesta Brushless Automatico o Manuale

Tappatore modello TP1 Linear Brushless per una produzione fino 50 pz/min. Questo tappatore di tipo lineare consente di inserire in automatico e chiudere dispenser dosatori, tappi a vite e tappi a pressione con una produzione in automatico massima di 50 pz/min.

La testa di tappatura a tre griffe con inserti intercambiabili e con sgancio rapido per cambio formato permette di controllare la chiusura con un range di utilizzo molto ampio.

Il TP1 Linear Brushless permette di controllare la corretta chiusura del tappo con una coppia prestabilita di funzionamento con un sistema di eventuale scarto per chiusura non corretta.

NB: tutte le funzioni del tappatore sono gestite da un PLC tramite un apposito programma che permette di modificare i parametri e salvarli.



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

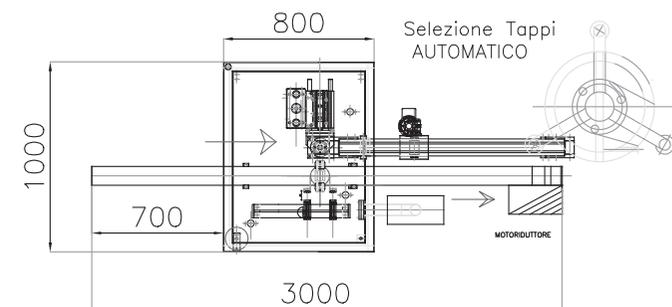
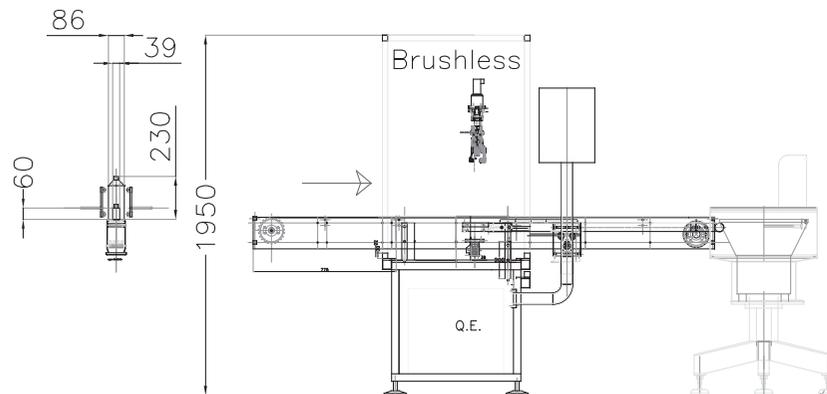
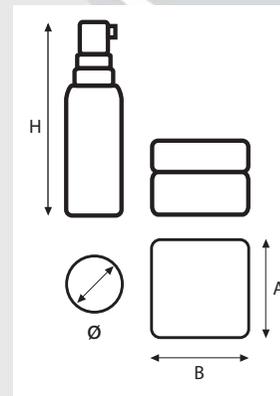


### Dati tecnici

<b>Velocità meccanica</b>	50/min			
<b>Potenza installata</b>	5 kW			
<b>Consumo aria</b>	100-150 lt/min, 6 bar			
<b>Peso</b>	+/-1500 kg			
<b>Dimensione flaconi macchinabili Standard</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>Ø</b>	<b>H</b>
	Min	20	20	35
	Max	100	100	250

# TP1 LINEAR BRUSHLESS

Tappatore Lineare  
Monotesta  
Brushless  
Automatico o  
Manuale



TAPPATORE Aut / Semi Aut

Filling & Capping  
ATSDivision



# AVVITATORE AV2\_GAP®

Avvitatore da banco

Avvitatore automatico da banco modello AV2\_GAP® in grado di avvitare con grande risolutezza tappi di vario genere e forma con diametro da  $\varnothing 17\text{mm}$  a  $\varnothing 50\text{mm}$ .

La struttura, costruita interamente in Acciaio INOX, è progettata per rendere il più veloce possibile il cambio formato.



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

Filling & Capping  
ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

### Dati tecnici

**Alimentazione elettrica** 220V 50Hz

**Potenza installata** 1 kW

**Pressione pneumatica** 6 bar

**Peso** +/-1500 kg

<b>Dimensione tappi macchinabili Standard</b>	<b>Ø</b>
Min	17 mm
Max	50 mm

# AVVITATORE AV2\_GAP®

Avvitatore da banco



Filling & Capping  
ATSDivision



# EASY SCREWING 2021 CAPS & DISPENCER

## Avvitatore automatico

EASY SCREWING 2021 CAPS & DISPENCER,  
con le seguenti caratteristiche:

- Telaio e strutture in Acciaio INOX e alluminio
- Struttura con base a terra e predisposizione per fissaggio su nastro trasportatore
- Carico tappo su flacone manuale
- Testa di avvitamento a 2 griffe motorizzata brushless con controllo di coppia
- Gruppo di anti-rotazione flacone con inserto in silicone intercambiabile per eventuale e futuro cambio formato
- Fotocellule di presenza flacone per start avvitamento
- Quadro elettrico integrato nella struttura
- PLC Siemens con tempi programmabili



**ATSDivision**  
PACKAGING MACHINERY

Filling & Capping  
ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

### Dati tecnici

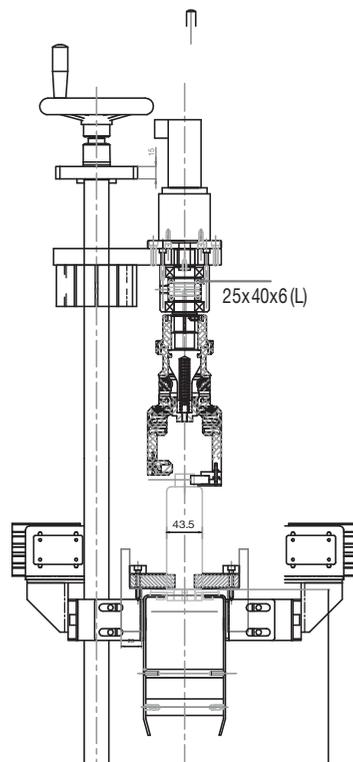
Alimentazione elettrica 220V 50Hz

Potenza installata 1 kW

Pressione pneumatica 6 bar

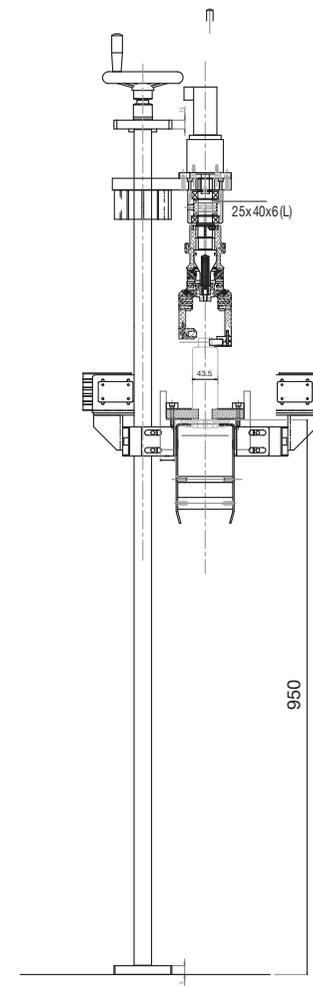
Dimensione tappi macchinabili Standard

Ø	
Min	15 mm
Max	70 mm



# EASY SCREWING 2021 CAPS & DISPENSER

Avvitatore automatico





## Filling & Capping

ATSDivision



## Turbo Mixer

ATSDivision



## End Line

ATSDivision



## Revamping

ATSDivision



## Special Machines

ATSDivision



## Used Machinery

ATSDivision



## Robotic

ATSDivision



## Customer Service

ATSDivision

[www.atspackaging.it](http://www.atspackaging.it)



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY



**End Line**  
ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

End Line  
ATSDivision



# Formatrice MGX

## Formatrice astucci

Questa macchina di tipo elettro-pneumatico con logica di controllo a PLC è dotata di conta pezzi e di arresto con carico minimo di astucci. È adatta alla formazione parziale e codifica in automatico di astucci di vari formati, ed è utilizzata nei settori farmaceutico, cosmetico ed alimentare. La necessità di confezionare piccoli quantitativi di prodotti con facili e rapidi cambi di formato, unitamente alla semplicità costruttiva ne esaltano l'impiego in piccole e medie aziende. La macchina permette di formare e codificare su entrambi i lembi di chiusura, in automatico, qualsiasi tipo di astuccio e con fustellati di qualsiasi grammatura. La chiusura dell'astuccio avviene sempre dalla parte del fondello. La codifica può avvenire sia su entrambi i lembi o sulla parte più opportuna. La macchina può lavorare invariabilmente sia su astucci a lembi pari (aereo) che alternati.



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

End Line  
ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

### Dati tecnici

**Velocità meccanica** 1440/ora

**Potenza installata** 1.2 kW

**Consumo aria** 5 lt/min, 5 bar

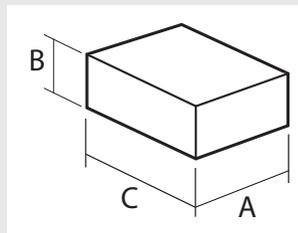
**Peso** +/-150 kg

**Dimensione astucci**

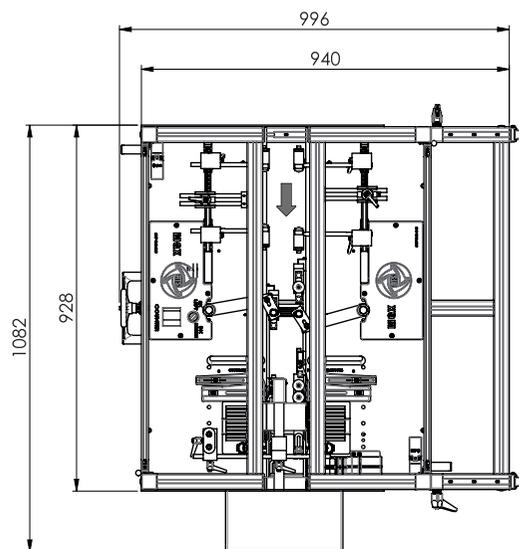
	A	B	C	A+B
Min	17	20	60	-
Max	120	80	250	200

# Formatrice MGX

Formatrice astucci



H uscita astucci = 1013 mm  
H max macchina = 1703 mm



End Line  
ATSDivision



# ATS AV

## Astucciatrice verticale alternata

Astucciatrice verticale alternata modello "AV" con la funzione di prelevare l'astuccio dal magazzino astucci della macchina, formarlo con possibilità di marcarlo con lotto e data, chiudere il lato inferiore dell'astuccio, inserire il

prodotto nell'astuccio manualmente o in automatico (optional), inserire un prospetto pre-piegato (optional) e chiudere l'astuccio.



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

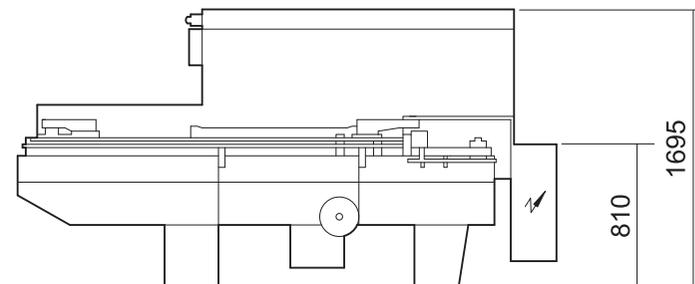
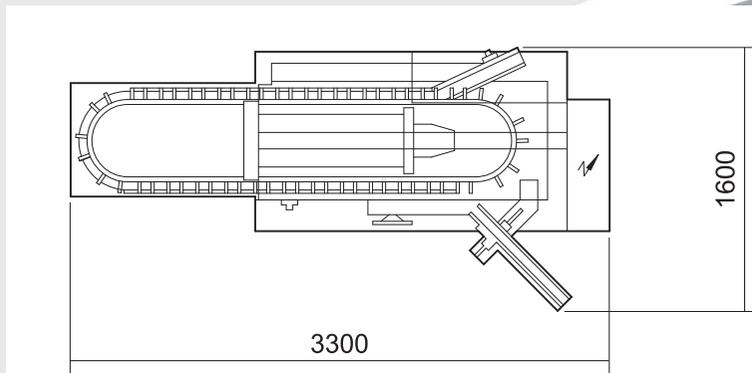
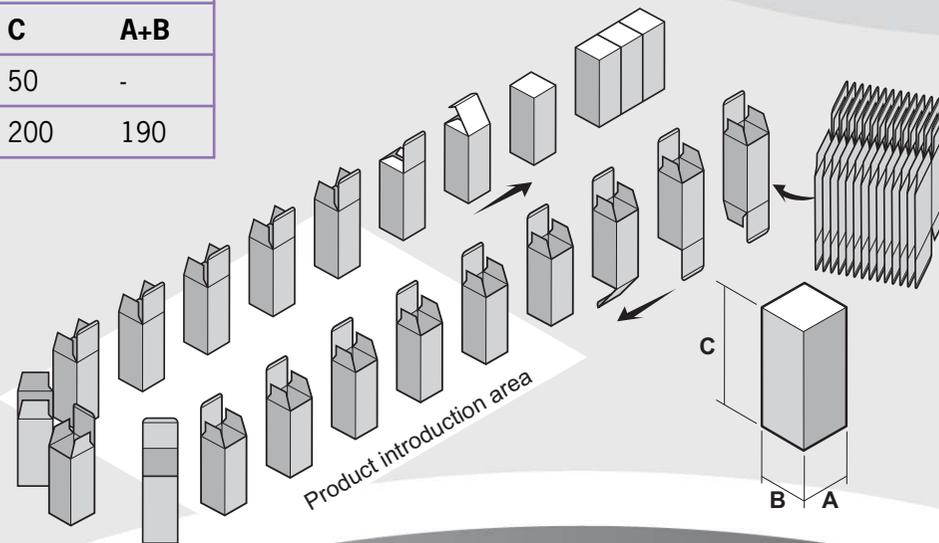
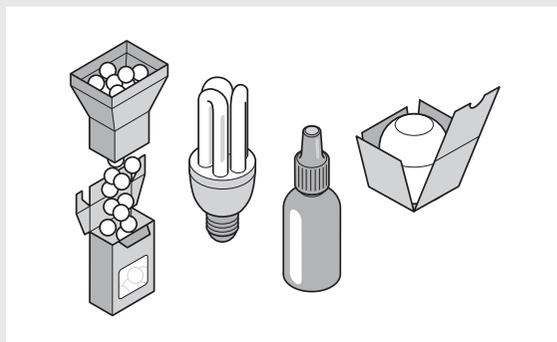
End Line  
ATSDivision



### Dati tecnici

<b>Velocità meccanica</b>	Battute/min 15÷70			
<b>Motore</b>	1 kW			
<b>Potenza installata</b>	1.2 kW (colla a caldo +3.9)			
<b>Consumo aria</b>	16,9 lt/min, 5÷6 bar			
<b>Peso lordo</b>	+/-1650 kg			
<b>Peso netto</b>	+/-1200 kg			

<b>Dimensione astucci</b>		<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>A+B</b>
	Min	20	15	50	-
Max	115	75	200	190	



# ATS AV

## Astucciatrice verticale alternata



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

End Line  
ATSDivision



# ATS PMM

## Astucciatrice orizzontale alternata

Astucciatrice orizzontale alternata "PMM" con la funzione di prelevare l'astuccio dal magazzino astucci della macchina, formarlo con possibilità di marcarlo con lotto e data, chiudere il lato inferiore dell'astuccio, inserire il prodotto in

automatico dalla catena a cassette della macchina caricata manualmente o in automatico (optional), inserire un prospetto pre-piegato (optional) e chiudere l'astuccio.



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

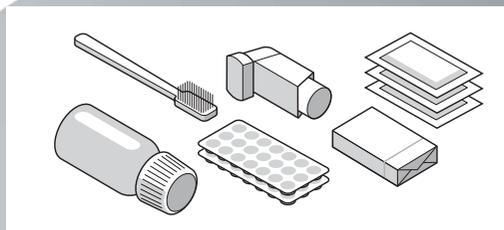
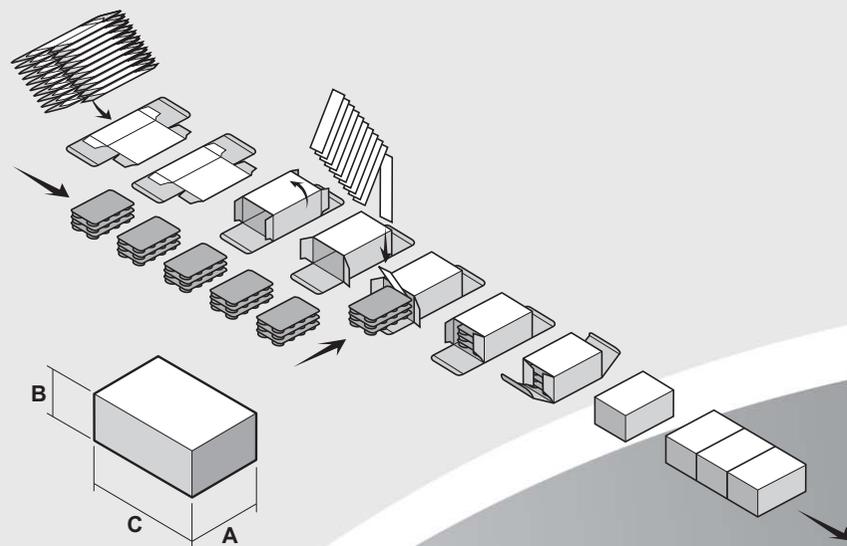
End Line  
ATSDivision



### Dati tecnici

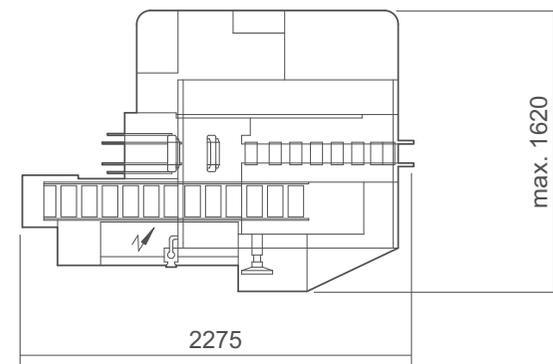
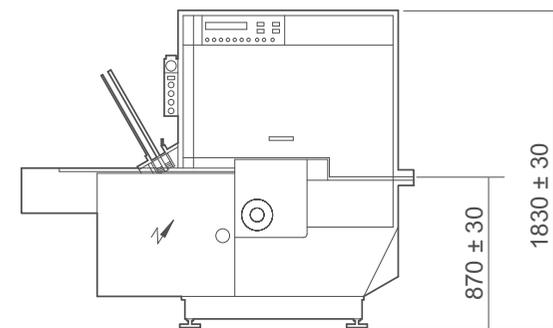
<b>Velocità meccanica</b>	Battute/min 25÷140
<b>Motore</b>	0,92 kW
<b>Potenza installata</b>	1.55 kW (colla a caldo +3.9)
<b>Consumo aria</b>	16,9 lt/min, 5÷6 bar
<b>Peso lordo</b>	+/-1400 kg
<b>Peso netto</b>	+/-1050 kg

<b>Dimensione astucci</b>		<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>A+B</b>
	Min	15	12	50	-
Max	90	70	200	140	



# ATS PMM

Astucciatrice orizzontale  
alternata



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

End Line  
ATSDivision



# ATS AP

## Cellofanatrice con saldatrice a piatto o a nastro

- Cellofanatrice automatica a sbalzo mod. "AP", adatto per avvolgere prodotti di forma regolare singoli o multipli con materiale termosaldabile
- Dispositivo Mechanical memory (marchio registrato) per cambio formato rapido
- Trasportatore ad azionamento indipendente con massimo controllo del carico e fermo macchina a monte
- Dispositivo di separazione e sollevamento del prodotto
- Contro sollevatore per garantire un perfetto avvolgimento del prodotto durante la fase di sollevamento
- Svolgitore film a moto intermittente mediante pinze meccaniche
- Dispositivo taglio film tramite lame auto affilanti tipo ghigliottina
- Dispositivo per la saldatura trasversale del film di avvolgimento, di tipo fisso posto sul piano di appoggio del prodotto
- Dispositivo per eseguire le pieghe laterali mediante movimenti meccanici
- nr.3 Termoregolatori per il controllo della temperatura su traverse e saldature laterali
- Saldatura in uscita con movimenti meccanici
- Controllo fine bobina o rottura film con fermo macchina
- Corretto controllo del posizionamento del prodotto prima del sollevamento
- Protezioni antinfortunistiche in metacrilico (plexiglas) con microinterruttori
- Motorizzazione trifase auto frenante con variazione continua della velocità tramite pulegge espansibili
- Limitatore di coppia contro il sovraccarico meccanico
- Dispositivo di centraggio bobina in caso di film avvolto irregolarmente
- Sostituzione rapida della bobina
- Tensione e frequenza di alimentazione elettrica conformi alle esigenze del cliente (da indicare in sede d'ordine). (alimentazione standard: 3 x 400 volt, 50 HZ. + E + N)



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

End Line  
ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

### Dati tecnici

**Velocità meccanica** Battute/min 28÷70

**Motore** 0,73 kW

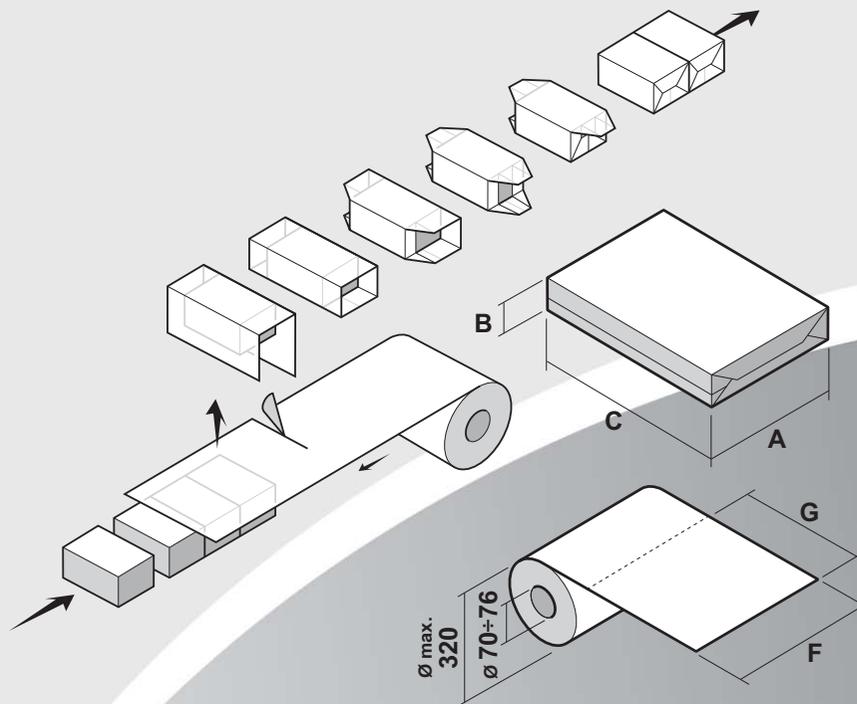
**Potenza installata** 3.33 kW

**Consumo aria** 300 lt/min, 5÷6 bar

**Peso lordo** +/-1350 kg

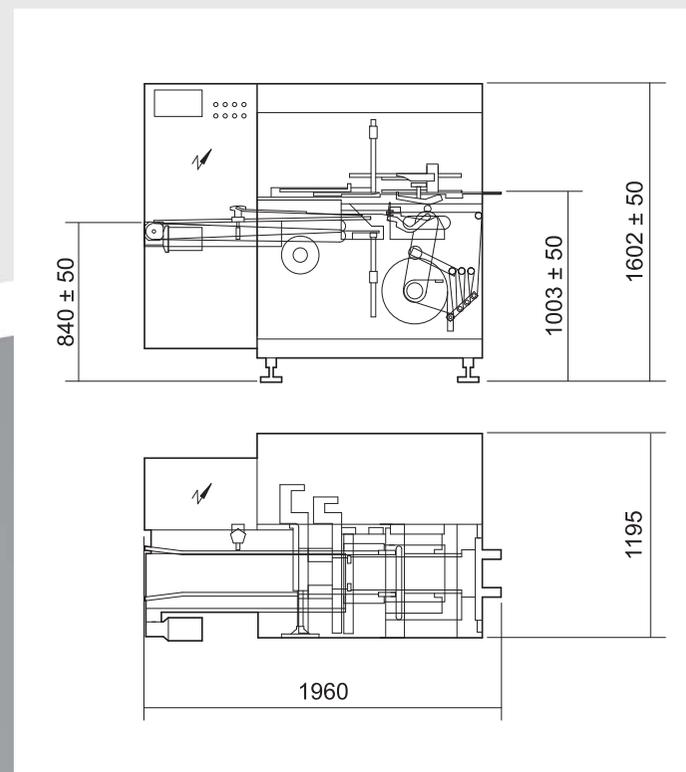
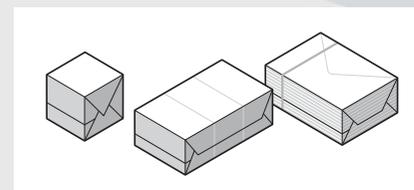
**Peso netto** +/-1150 kg

Dimensione astucci		A	B	C	F	G
	Min	35	15	60	100	150
Max	150	80	300	400	450	



# ATS AP

Cellofanatrice  
con saldatrice a piatto  
o a nastro



End Line  
ATSDivision



# Inscatolatrice ATS GT500

Inscatolatrice automatica

Incartonatrice automatica "ATS GT-AT" con Robot Scara Epson per movimentazione testa presa prodotto con possibilità di rotazione a 360°, raggio di azione massimo 600 mm, corsa asse verticale 300 mm interfacciato con PLC Siemens per la gestione di tutte le funzioni dell'applicazione.



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

End Line  
ATSDivision

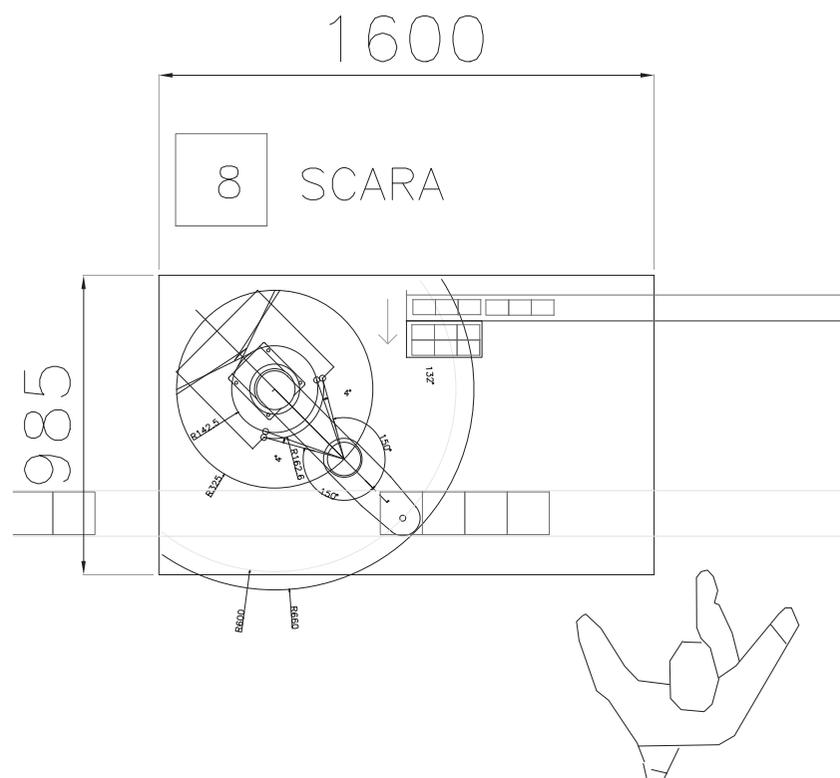


### Dati tecnici

<b>Velocità meccanica</b>	500 cartoni/ora
<b>Potenza installata</b>	5 kW
<b>Consumo aria</b>	100-150 lt/min, 6 bar
<b>Peso</b>	+/-1000 kg
<b>Dimensione flaconi</b>	adatta alla maggior parte dei flaconi/astucci esistenti

# Inscatolatrice ATS GT500

Inscatolatrice automatica



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

End Line  
ATSDivision



# ATS IP-RBM

## Monoblocco Robotizzato di Incartonamento e Palettizzazione

Macchina facile da utilizzare, con ridotte dimensioni di ingombro; elemento principale del sistema è il braccio robot di tipo antropomorfo a 4 oppure 6 assi, il quale esegue le operazioni principali.

Il braccio robot è quindi asservito da una serie di "stazioni di lavoro":

- Estrazione da magazzino, formazione e posizionamento cartone sulla stazione di riempimento
- Prelievo contenitori da nastro trasportatore/banco preparazione collezione ed inserimento nel cartone
- Chiusura falde inferiori/superiori cartone (nastro autoadesivo oppure colla hot-melt)
- Codifica cartone finito (etichetta autoadesiva, print & apply, ink-jet, etc.)
- Palettizzazione cartoni (paletta a terra oppure trasporto motorizzato a rulli/catene).



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

End Line  
ATSDivision



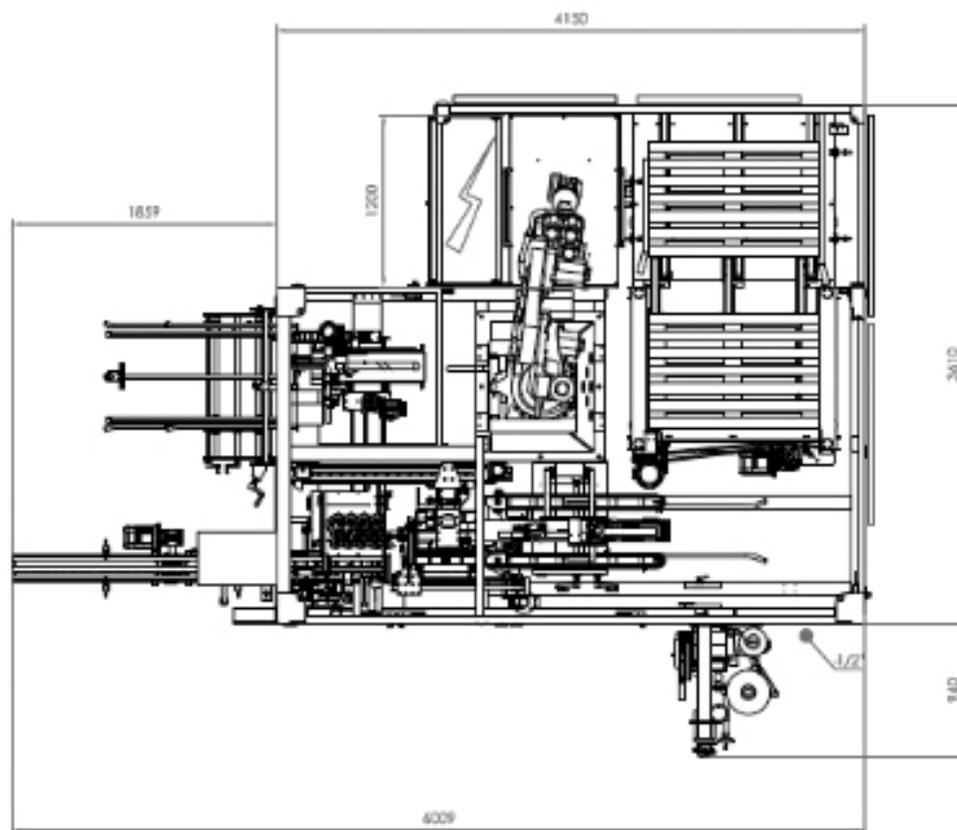
**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

### Dati tecnici

<b>Velocità meccanica</b>	60 pz/min
<b>Potenza installata</b>	16 kW
<b>Consumo aria</b>	100-150 lt/min, 6 bar
<b>Dimensione flaconi</b>	adattabile alla maggior parte dei flaconi esistenti

## ATS IP-RBM

Monoblocco Robotizzato  
di Incartonamento  
e Paletizzazione



End Line  
ATSDivision



# IRAP600H isola robotica

## Paletizzatore

IRAP600H è un'isola robotica ad alte prestazioni per la palettizzazione di prodotti fino a una velocità di 600 cicli/ora.

Il supporto del braccio robot è realizzato in lamiera di acciaio Fe 360 verniciato a polveri, fissato a pavimento con protezione perimetrale in rete metallica e trasporti pallet di tipo motorizzato (rulli oppure catene).

IRAP600H è dotato di un sistema prelievo pallet vuoto da una pila e deposito sulla stazione di palettizzazione, magazzino falde a carico manuale ubicato all'interno della protezione perimetrale, numerosi modelli disponibili in base a tipo/sagoma prodotto trattato per zona preformazione prodotto, braccio robot di tipo antropomorfo a 4 assi, numerosi modelli disponibili in base a tipo/sagoma prodotto trattato di elemento terminale di presa e armadio elettrico principale completo con colonna luminosa per segnalazione stato macchina/allarmi, PLC e unità touch-screen.



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

End Line  
ATSDivision

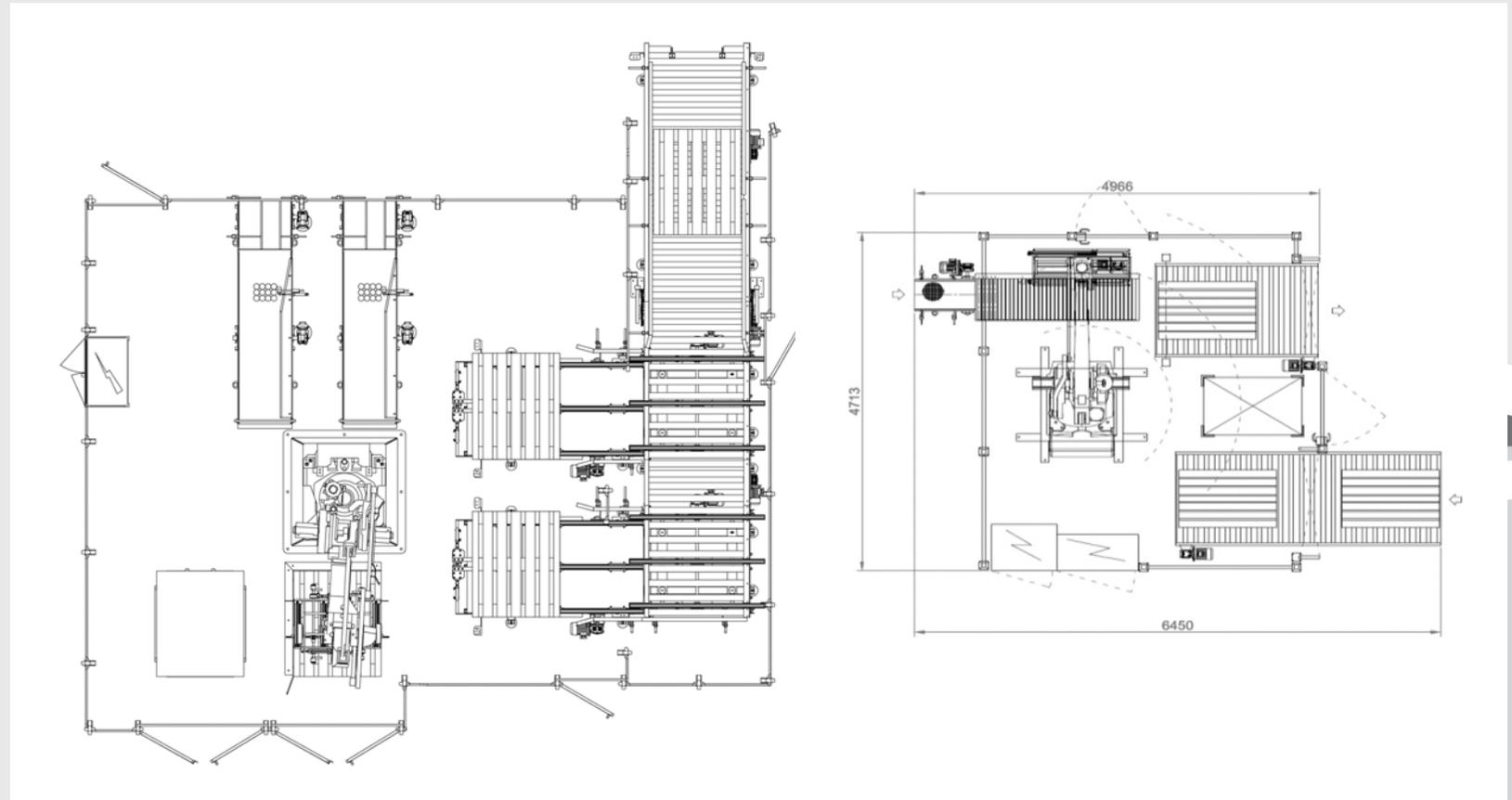


**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

Dati tecnici	
Velocità meccanica	600/ora
Potenza installata	16 kW
Consumo aria	100-150 lt/min, 6 bar
Dimensione flaconi/cartoni	adattabile alla maggior parte dei flaconi/cartoni esistenti

# IRAP600H isola robotica

## Paletizzatore



End Line  
ATSDivision



# ATS RDP550

## Robot Depaletizzatore

- Supporto braccio robot realizzato lamiera di acciaio Fe 360 verniciato a polveri, fissato a pavimento
- Protezione perimetrale in rete metallica
- Trasporti pallet di tipo motorizzato (rulli oppure catene)
- Pedana per rimozione film pallet (i.e. punto di carico pallet pieno)
- Unità rimozione vassoi/falde di tipo a colonna
- Magazzino vassoi/falde
- Magazzino automatico pallet vuoti
- Prelievo deposito contenitori a file
- Braccio robot di tipo antropomorfo a 6 assi
- Elemento terminale di presa: numerosi modelli disponibili – in base a tipo/sagoma prodotto trattato
- Armadio elettrico principale completo colonna luminosa per segnalazione stato macchina/allarmi, plc ed unità touch-screen.



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

End Line  
ATSDivision

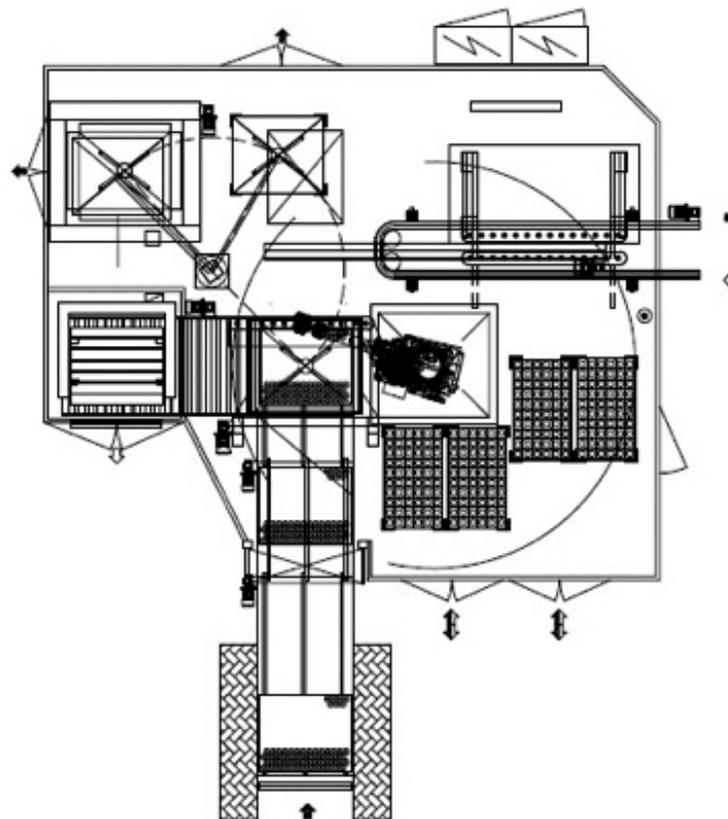


# ATS RDP550

Robot Depaletizzatore

## Dati tecnici

<b>Velocità meccanica</b>	550 cicli/min
<b>Potenza installata</b>	16 kW
<b>Consumo aria</b>	100-150 lt/min, 6 bar
<b>Dimensione flaconi</b>	adattabile alla maggior parte dei flaconi esistenti



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY



## Filling & Capping

ATSDivision



## Turbo Mixer

ATSDivision



## End Line

ATSDivision



## Revamping

ATSDivision



## Special Machines

ATSDivision



## Used Machinery

ATSDivision



## Robotic

ATSDivision



## Customer Service

ATSDivision

[www.atspackaging.it](http://www.atspackaging.it)



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

[www.atspackaging.it](http://www.atspackaging.it)



## Special Machines

ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

Special Machines  
ATSDivision



# TS-F Termosaldatrice per foil in alluminio

TS-F è una macchina di ultima generazione che salda tramite una testa a induzione un foil in alluminio sulla bocca di un contenitore in vetro o plastica.

La macchina è dotata di cadenziatore che serve a presentare i prodotti con la giusta distanza l'uno dall'altro sotto una testa di saldatura che tramite induzione salda il

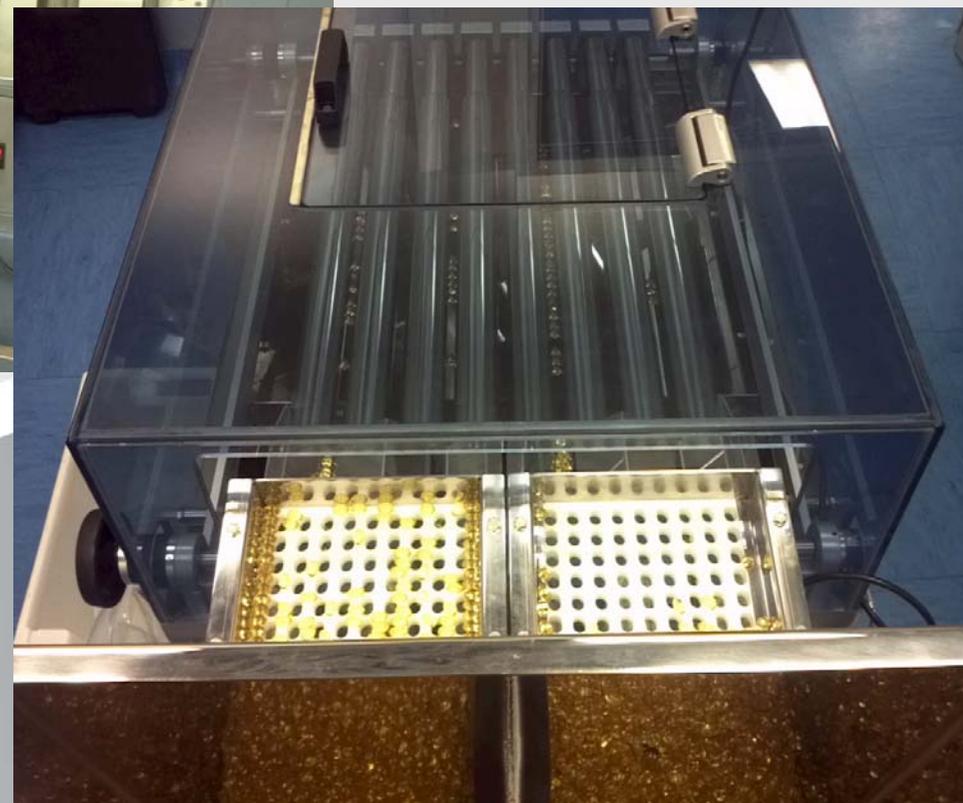
foil in alluminio sulla bocca del contenitore. Successivamente il controllo qualità apposito si accerta della corretta lavorazione e se il prodotto non è conforme viene scartato automaticamente così che non si fermi la linea di produzione.



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

# Calibratrice "Wall-E" per capsule molli

Special Machines  
ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

Special Machines  
ATSDivision



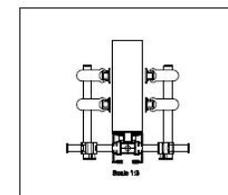
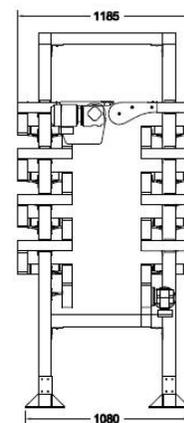
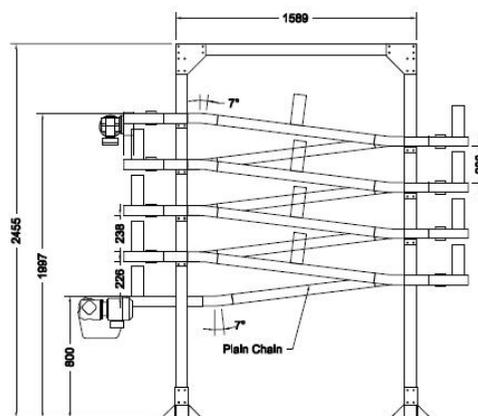
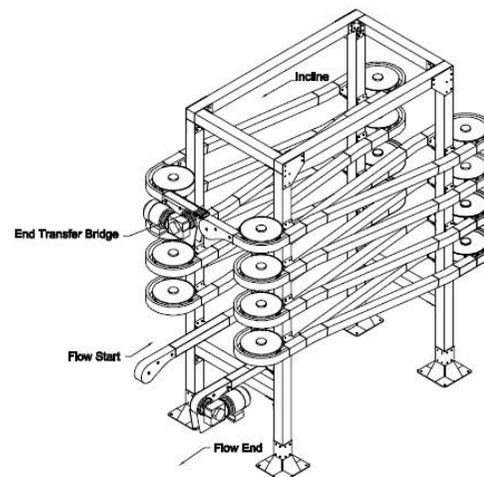
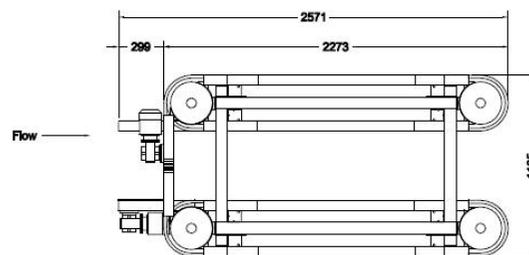
# Macchine lineari riempimento e tappatura mascara



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY



# Trasportatori speciali per lo stoccaggio verticale



# Sistema di rotazione continuo 90°



Special Machines  
ATSDivision

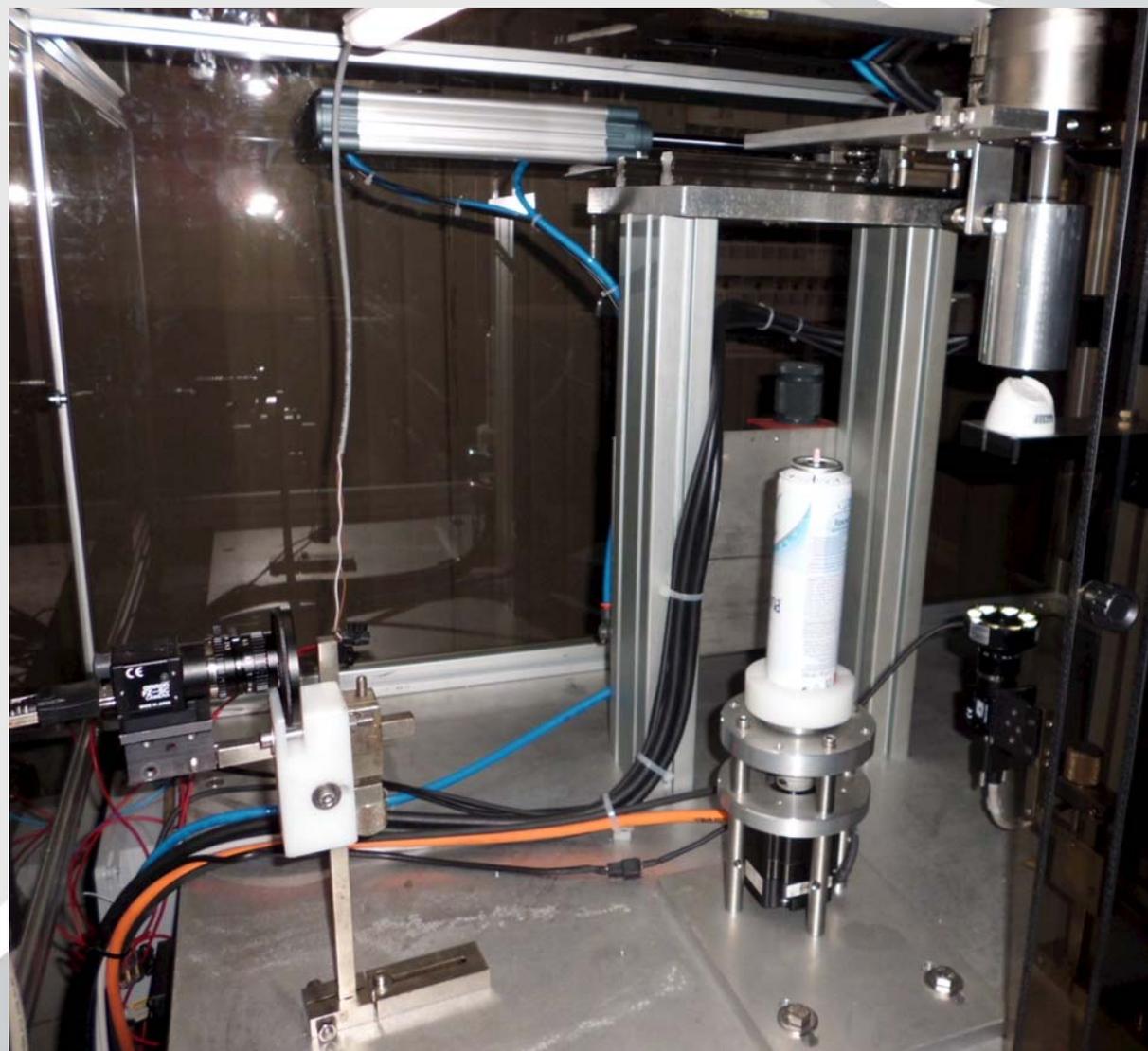


**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

Special Machines  
ATSDivision



# Sistema di orientamento tappo con doppia telecamera



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

# Sistema speciale di carico tubetti ovali

Special Machines  
ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

Special Machines  
ATSDivision



# Sfogliatrice astucci con ink jet per marcatura



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY



## Filling & Capping

ATSDivision



## Turbo Mixer

ATSDivision



## End Line

ATSDivision



## Revamping

ATSDivision



## Special Machines

ATSDivision



## Used Machinery

ATSDivision



## Robotic

ATSDivision



## Customer Service

ATSDivision

[www.atspackaging.it](http://www.atspackaging.it)



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY



**Robotic**  
ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

# Robot collaborativo ricerca e sviluppo



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

# Robot scara ricerca e sviluppo

Robotic  
ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

# Cold Emulsion

## Brevetto di processo

Il **nuovo brevetto di processo** di ATS si chiama **COLD EMULSION** con micronizzazione integrata.

Nella più che ventennale esperienza ATS Group ha ideato e sviluppato innumerevoli soluzioni innovative nell'ambito della tecnologia del packaging.

Cold Emulsion si aggiunge alla lista di brevetti di ATS, rivoluzionando la preparazione e il confezionamento di prodotti cosmetici **eliminando la fase di riscaldamento** delle **materie prime** grazie ad un processo integrato di miscelazione e micronizzazione ad alta velocità e qualità, inoltre il processo consente la micronizzazione dei pigmenti caricati direttamente senza il preventivo passaggio tramite la raffinatrice a cilindri.



Turbo Mixer  
ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

Loredana Guglielmetti  
Firmato da: uibm-  
brevetti  
Roma, 21 maggio

MISE\_A00\_PIT\_REGISTRO UFFICIALE\_U\_0154200\_21-05-2021

 *Ministero dello Sviluppo Economico*  
Direzione generale per la tutela della proprietà industriale  
Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

**ATTESTATO DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE**

Il presente brevetto viene concesso per l'invenzione oggetto della domanda:

**N. 102019000010236**

TITOLARE/I: • ATS S.r.l. 100.0%  
Mati Silvia

DOMICILIO: Thinx S.r.l.  
P.le Luigi Cadorna 10  
20123 Milano

INVENTORE/I: • Franzoni Dario

TITOLO: PROCESSO DI PREPARAZIONE E CONFEZIONAMENTO DI UN PRODOTTO COSMETICO  
E IMPIANTO IMPLEMENTANTE LO STESSO

CLASSIFICA: B01F

DATA DEPOSITO: 27/06/2019

Roma, 21/05/2021

Il Dirigente della Divisione VII  
*Loredana Guglielmetti*

Documento informatico, redatto e firmato digitalmente ai sensi degli artt. 20 e 21 del D. Lgs. 82/2005 e s.m.i.

Via Molise 19 - 00187 Roma  
tel. +39 06 4705 5800 - e-mail  
contactcenteruibm@mise.gov.it  
www.mise.gov.it

Pagina 1 di 1



## Turbo Mixer

ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

Turbo Mixer  
ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

# TURBO MIXER 4.0

## Pompa emulsionatrice innovativa

I turboemulsori della serie Turbo Mixer 4.0 permettono di realizzare formulati liquidi e semisolidi, anche se ad alta viscosità, con un'efficienza superiore rispetto ai tradizionali macchinari impiegati nell'industria del processo.

**Turbo Mixer 4.0** ha ridotte dimensioni con grande capacità produttiva rispetto ad un Turbo tradizionale, permette al Tecnologo di **sviluppare formulazione più performanti con maggiore produttività.**

**Turbo Mixer 4.0** è veloce nel ciclo produttivo grazie alla nuova pompa emulsionatrice capace di prestazioni ottimali in grado garantire il riciclo dell'intero prodotto all'interno della tramoggia anche a freddo. La pompa emulsionatrice è in grado di miscelare e trasferire prodotti con una viscosità massima 300.000 CpS (*Viscosimetro continuo*).

**Turbo Mixer 4.0** ha un sistema interno per riscaldare l'intercapedine, predisposto per raffreddare la tramoggia di carico con temperature controllate.

**Turbo Mixer 4.0** ha la possibilità di lavorare sottovuoto con un apposito impianto interno.

**Turbo Mixer 4.0** è dotata di un sistema di Lavaggio di tutte le parti di produzione interne in automatico con la possibilità di montaggio e smontaggio per una rapida pulizia.

**Turbo Mixer 4.0** è in grado di scaricare o trasferire il prodotto tramite la pompa emulsionatrice interna **senza l'ausilio di un'altra pompa esterna all'impianto.**

**Turbo Mixer 4.0** è dotata del nuovo sistema AAO per la programmazione della manutenzione ordinaria e straordinaria in maniera che l'operatore possa effettuare la manutenzione programmata secondo un programma specifico mantenendo l'impianto in perfette condizioni.

La gestione macchina è affidata ad un PLC e un Touch screen 7" a colori completo di ricette configurabile per le proprie esigenze, comunicazione con porta ethernet per diagnosi e gestione allarmi, registrazione dati del lotto.

**Turbo Mixer 4.0** è costruito secondo le specifiche GMP e CE.



Turbo Mixer  
ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

# TURBO MIXER 4.0

Pompa emulsionatrice innovativa

Modello	Lunghezza	Profondità	Altezza chiusa	Altezza aperta	Potenza kW	Alimentazione
<b>Turbo Mixer 4.0 30L</b>	1200 mm	700 mm	1200 mm	1800 mm	3,5	230 – 400 V
<b>Turbo Mixer 4.0 150L</b>	1600 mm	800 mm	1600 mm	2000 mm	7,5	400 V
<b>Turbo Mixer 4.0 300L</b>	1500 mm	1100 mm	2250 mm	3200 mm	15,00	400 V
<b>Turbo Mixer 4.0 600L</b>	1500 mm	1100 mm	2600 mm	3200 mm	15,00	400 V
<b>Turbo Mixer 4.0 1200L</b>	2000 mm	3000 mm	3300 mm	4100 mm	30,00	400 V
<b>Turbo Mixer 4.0 2500L</b>	2000 mm	3000 mm	3600 mm	4100 mm	30,00	400 V



Turbo Mixer  
ATSDivision



# IMAV4

## Impianto di miscelazione ad alta velocità

IMAV4 è un impianto di miscelazione ad alta velocità per svariati tipi di prodotti di viscosità e caratteristiche differenti.

Il sistema è controllato con celle di carico e utilizza una pompa emulsionatrice a riciclo per miscelare le materie prime ad alta velocità.

Tutto il ciclo di lavoro è automatizzato e controllato grazie alle celle di carico ad alta precisione, le fasi di carico prodotto sono automatiche o manuali con indicazione del

contenuto da caricare tramite pannello operatore. Ogni fase di lavorazione è programmabile a ricetta con specifiche funzioni di analisi e controllo avvenuto processo.

L'impianto è composto da una cisterna di miscelazione con capacità di 2500 litri, una cisterna di stoccaggio prodotto miscelato di 2500 litri, completa di pompa di miscelazione e pompa di rilancio prodotto nella linea di confezionamento.



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

Turbo Mixer  
ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

### Dati tecnici

**Produttività** 10.000 lt/ora prodotto miscelato

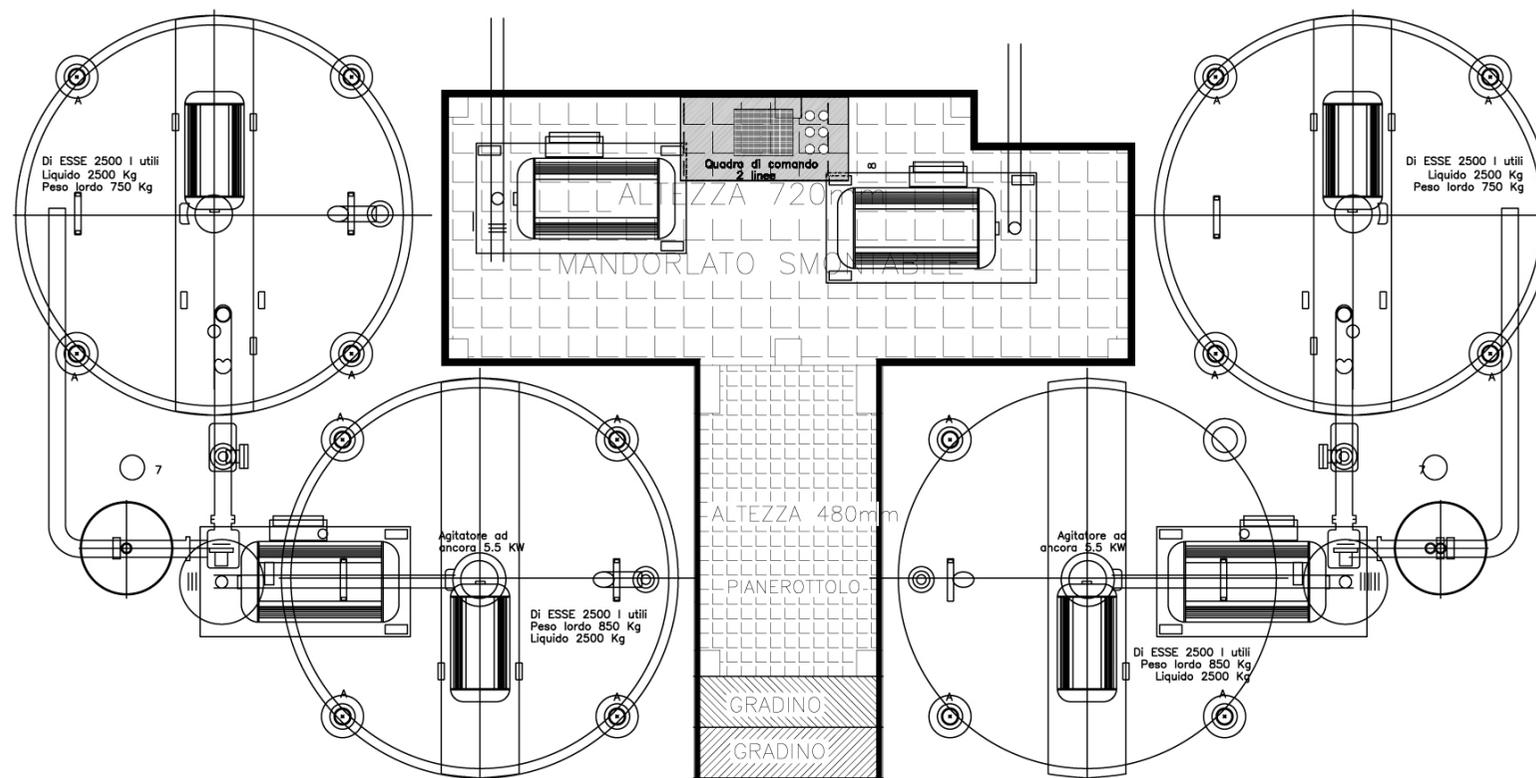
**Potenza installata** 75 kW

**Consumo aria** ÷50 lt/min, 6 bar

**Peso** +/-5000 kg

# IMAV4

## Impianto di miscelazione ad alta velocità





## Filling & Capping

ATSDivision



## Turbo Mixer

ATSDivision



## End Line

ATSDivision



## Revamping

ATSDivision



## Special Machines

ATSDivision



## Used Machinery

ATSDivision



## Robotic

ATSDivision



## Customer Service

ATSDivision

[www.atspackaging.it](http://www.atspackaging.it)



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY



## Revamping

ATSDivision



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

Revamping  
ATSDivision



# MONOBLOCCO riempimento e tappatura

## Full revamping

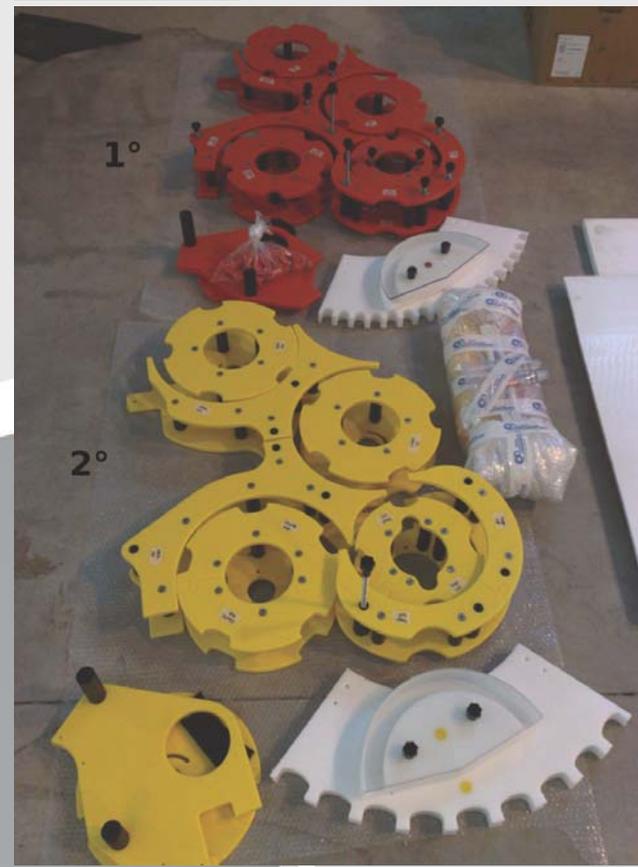
ATS Group, su richiesta del cliente, realizza revamping completi di macchine anche costruite da terzi.

Rifacimento completo di tutta la meccanica della macchina, rifacimento completo del quadro elettrico e sviluppo di un nuovo software in base alle esigenze del cliente.

PRIMA



DOPO



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

Revamping  
ATSDivision



# FARDELLATRICE AUTOMATICA

## Full revamping

ATS Group, su richiesta del cliente, realizza revamping completi di macchine anche costruite da terzi.

Rifacimento completo di tutta la meccanica della macchina, rifacimento completo del quadro elettrico e sviluppo di un nuovo software in base alle esigenze del cliente.

PRIMA



DOPO



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

Revamping  
ATSDivision



# MONOBLOCCO ROTATIVO

18 teste di riempimento 6 teste di tappatura – Full Revamping

ATS Group, su richiesta del cliente, realizza revamping completi di macchine anche costruite da terzi.

Rifacimento completo di tutta la meccanica della macchina, rifacimento completo del quadro elettrico e sviluppo di un nuovo software in base alle esigenze del cliente.

PRIMA



DOPO



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

Revamping  
ATSDivision



# MONOBLOCCO ROTATIVO 36 TESTE

## Full Revamping

ATS Group, su richiesta del cliente, realizza revamping completi di macchine anche costruite da terzi.

Rifacimento completo di tutta la meccanica della macchina, rifacimento completo del quadro elettrico e sviluppo di un nuovo software in base alle esigenze del cliente.

In questo caso il cliente necessitava una macchina in grado di raggiungere un'elevata velocità. Il prodotto da confezionare è un prodotto cosmetico di una nota casa produttrice francese.

Abbiamo revisionato una macchina rotativa con dosaggio a flowmeters cambiandone il formato e facendo le modifiche necessarie a raggiungere certe prestazioni, in più abbiamo fornito riordinatori di flaconi e tappi di nuova costruzione e un'etichettatrice.

La macchina, dopo il FAT e il collaudo presso sede del cliente, viaggia alle massime prestazioni.

Ringraziamo i nostri tecnici per la preparazione e la grande passione dimostrata durante lo svolgimento di questa particolare commessa.

PRIMA



DOPO



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

Revamping  
ATSDivision



# MONOBLOCCO ROTATIVO 270pz/min

## Full Revamping

ATS Group, su richiesta del cliente, realizza revamping completi di macchine anche costruite da terzi.

Rifacimento completo di tutta la meccanica della macchina, rifacimento completo del quadro elettrico e sviluppo di un nuovo software in base alle esigenze del cliente.

In questo caso il cliente necessitava una macchina in grado di raggiungere un'elevata velocità. Il prodotto da confezionare è un prodotto farmaceutico con flacone, sottotappo e tappo. Abbiamo revisionato una macchina

atta al riempimento, sottotappatura e tappatura cambiandone il formato e facendo le modifiche necessarie a raggiungere certe prestazioni, in più abbiamo fornito riordinatori di flaconi, sottotappi e tappi di nuova costruzione e un'etichettatrice. La macchina, dopo il FAT e il collaudo presso sede del cliente, viaggia a una velocità di 270 pezzi al minuto.

Ringraziamo i nostri tecnici per la preparazione e la grande passione dimostrata durante lo svolgimento di questa particolare commessa.

PRIMA



DOPO



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY



# CLASSE ATEX II G MONOBLOCCO

## Riempimento e tappatura – Full Revamping

ATS Group, su richiesta del cliente, realizza revamping completi di macchine anche costruite da terzi.

Rifacimento completo di tutta la meccanica della macchina, rifacimento completo del quadro elettrico e sviluppo di un nuovo software in base alle esigenze del cliente.

In questo caso particolare la richiesta era di avere una macchina completamente a norma per lavorare in classe ATEX II G (ambiente esplosivo).

Abbiamo remotato il quadro elettrico come da normativa a 2 metri dal punto di dosaggio e a 1 metro da terra e fatto tutti i debiti accorgimenti per lavorare in classe ATEX II G, revisionato completamente la macchina progettando e costruendo nuove protezioni antinfortunistiche così da poter certificare la macchina a norma CE.

PRIMA



DOPO





# Customer Service

“Customer Service” è il ramo della nostra azienda che segue i clienti passo per passo, dalla progettazione al servizio post-vendita passando per uno studio di soluzioni a 360° finalizzate a migliorare le prestazioni produttive di linee fornite al cliente sia da ATS che da terzi.

## PROGETTAZIONE

I nostri tecnici lavorano a stretto contatto con il cliente per progettare le soluzioni necessarie al cliente nel miglior modo e nel minor tempo possibile offrendo anche una consulenza tecnologica costante.

## POST-VENDITA

Il nostro servizio post-vendita è molto all'avanguardia grazie ai moduli di teleassistenza presenti su ognuno dei macchinari da noi prodotti, che ci permettono di vedere in tempo reale, tramite il software della macchina, se e dove ci sono eventuali problemi di funzionamento e a cosa sono dovuti.

## ASSISTENZA A 360°

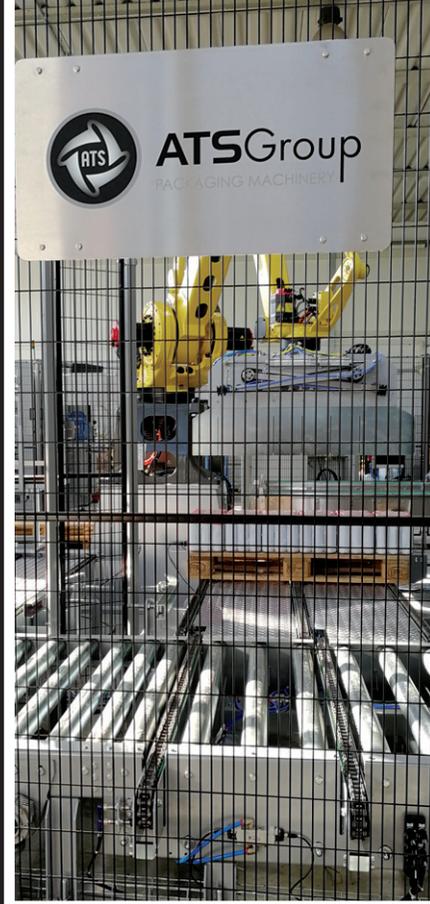
Qualunque sia l'esigenza del cliente ATS fornisce assistenza anche su macchinari di terzi al fine di migliorare le prestazioni della produttività del cliente.





**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

[www.atspackaging.it](http://www.atspackaging.it)



**ATSGroup**  
PACKAGING MACHINERY

ATS srl | Via Puecher, 23 - 20060 Pozzuolo M.na - Milano, Italy  
T. +39 02.00611551 | F. +39 02.32066794 | info@atspackaging.it

[www.atspackaging.it](http://www.atspackaging.it)